

主な業種	⑩電子部品・配線・配管等
その他業種	⑤樹脂成形

白沢電気株式会社

会社概要

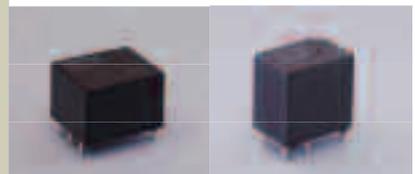
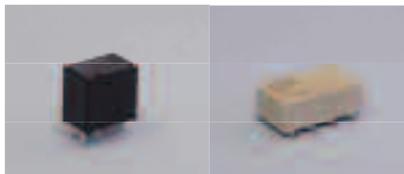
代表者	白沢 正弘	設立	昭和 19 年
資本金	1,000 万円	従業員数	60 名
URL	http://shirasawa.rpr.jp	E-mail	main@shirasawadenki.jp
所在地 (本社)	栃木県栃木市沼和田町45-39	電話	0282-22-2641
		FAX	0282-22-6505
(工場)	同上	電話	同上
		FAX	同上
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数
○自動車、家電製品などの電気および電子部品の組立加工		組立ライン	3
○射出成型加工		基板用フリーフローコンペア	1
○インサート成型加工		基板用組立コンペア	2
		自動半田付装置	3
		組立用ロボット	4
		工具顕微鏡	1
		超音波溶着機	2
		射出成型機	2
			180t
認証取得規格等(ISOなど)		〃	1
		〃	100t
ISO9001		〃	1
		〃	50t
		〃	45t
主要取引先		〃	1
		〃	40t
日立アプライアンス(株)	三桜工業(株)	縦型射出成型機	1
			150t
日立レフテクノ(株)	(株)誠和	〃	1
			60t
東芝照明システム(株)	和田工業(株)	〃	1
			52t
特徴(PR)等	○自動車、家電用組立加工品は、創業以来64年一貫して取組んできた加工技術の蓄積により、お客様にはコスト・品質ともに高い信用、信頼を得ています。特に、製品に適した組立方式の選択などの対応により、ローコストでの提供を可能にしました。		



主な業種	⑩電子部品・配線・配管等
その他業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶 ⑧熱処理・溶接 ⑨金型・治工具等 ⑪電子機器・機械装置 ⑫試験・検査 ⑬設計・開発 ⑭その他

株式会社タイコーデバイス

会社概要				
代表者	岡 清隆	設立	昭和 33 年 2 月	
資本金	4 億 5,250 万円	従業員数	135 名	
URL	http://www.taiko-device.co.jp/	E-mail	sales@taiko-device.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県大田原市上石上字東山 1843-6	電話	0287-29-3355	
		FAX	0287-29-3385	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
	【子会社】泰康電子(深圳)有限公司/深圳市 宝安区沙井西環路東塘工業区泰康路 3 号	電話	+86-755-2724-5 059	FAX +86-755-2724-5 053
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・自動車電装ユニット用リレーの開発、製造、販売 ・傾斜センサーの開発、製造、販売	高速細穴放電加工機	1	Φ0.3~93.0	2002
	ワイヤー放電加工機	3	500×350×300 他	2002
	形彫放電加工機	2	400×300×200 他	1977
	マシニングセンター	2	1300×510×570 他	2003
	半 NC 倣い研削盤	1	150×150×70	1983
	NC 成形研削盤	2	350×150×200	2004
	成形研削盤	2	350×120×170	1983
	平面研削盤	2	600×300×250 他	2006
	立形フライス	1	1000×300×400	2007
	旋盤	1	Φ1.0~100	
ベンダー	1	800×470	1994	
シャーリング	1	1200×800	1986	
認証取得規格等(ISOなど)	ISO/TS16949 ISO14001			
主要取引先				
東海理化販売(株)	STETRON			
HLLA USA	住電エレクトロニクス(株)			
特徴(PR)等	<p>①「クレームゼロ」品質を目指しています。 当社の生命線は一にも二にも「品質」。世界最高水準の品質があればこそ、トップブランドとしての地位を確立できたと自負しています。合言葉は「クレームゼロ」。自動車の電装機能のトラブルは即、人の命に関わってくる可能性が高く、その場合決して代替品では取り返しがつきません。この仕事への責任感が当社の成長の原動力です。</p> <p>②生産設備の製造から販売まで行っています。 リレーの自動化生産設備の殆どを自社内で開発・製造しています。さらには国内、海外に拠点を配置して確立した直接販売体制によって、高品質に加えて短納期、低下価格も実現しました。</p> <p>③大田原発、世界企業 販売数は毎年約 20%の伸びを示し、2007 年度で 1 億 7 千万個の生産販売実績。国内シェア 52%、世界シェア 15%。生産拠点は日本をはじめ中国、韓国に、販売・サポート拠点はアメリカ、ドイツ、中国に展開。目指すは世界No.1。栃木県大田原市で生まれた小さな企業が、世界に活躍の場を広げています。</p>			



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他

主な業種	⑩電子部品・配線・配管等
その他業種	⑧熱処理・溶接

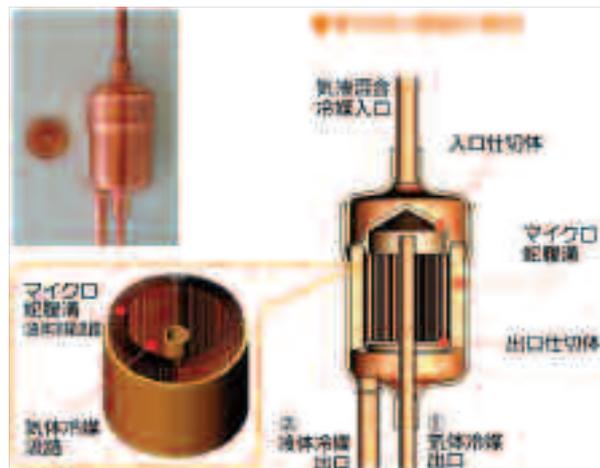
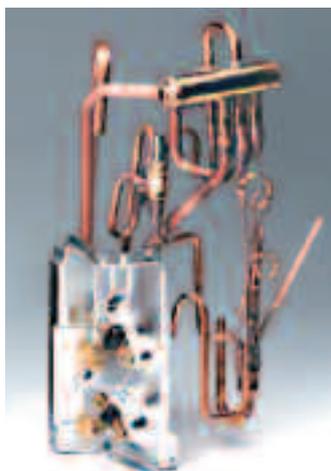
日冷工業株式会社

会社概要

代表者	上杉 昌弘	設立	昭和 33 年 12 月			
資本金	1,000 万円	従業員数	160 名			
URL	http://www.nichirei.net	E-mail	uesugi@nichirei.net			
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡大平町真弓1570	電話	0282-43-3311			
		FAX	0282-43-1940			
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上	
		電話		FAX		
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年		
<ul style="list-style-type: none"> ・家庭用エアコンを主体とした冷凍サイクル用銅管の端末加工、曲げ加工、ろう付加工による部品の設計・製造。 ・自動車用エアコンを主体とした冷凍サイクル用アルミ管の端末加工、曲げ加工、ろう付加工による部品の製造。 ・冷凍サイクル応用製品の開発・設計・製造。 	パイプベンダー	36	汎用～専用機	～07		
	端末加工機	52	"	～07		
	ろう付装置	60		～08		
	気密装置	24		～08		
	パイプ切断機	4	メタルリー方式	～99		
	スエジングマシン	6	2～4金型方式	～91		
	かしめ機	10	汎用～専用機	～07		
	旋盤	4		～07		
	認証取得規格等(ISOなど)	フライス盤	1		81	
	ISO9001 KESステップ2	ボール盤	7		～01	
	プレス	10		～08		
主要取引先	万能投影機	1		01		
(株)日立製作所	光輝焼鈍炉	1	Max700℃	97		
昭和電工(株)	洗浄装置	3	縦形自動洗浄機	～97		
(株)不二工機	エアコンプレッサー	5		～08		

特徴(PR)等

- ①“冷凍サイクル”の製造技術をベースにした“ものづくり”を行っております。幅広い分野・業種のお客様とお取引をいただいております。様々な用途に使用される“冷凍サイクル”に関するノウハウが蓄積されております。
- ②平成16年より国立大学法人東京大学大学院工学系研究科との産学連携により表面張力効果を積極的に利用した全く新しい発想の気液分離器の研究開発を進め、平成18年には経済産業省にも認められ中小企業新事業活動促進法に基づく新連携事業計画として認定されました。(関連特許・出願済み)
- ③社内のろう付作業有資格者が28名居り、難易度の高いろう付けを得意としております。
「社内技能競技会」の開催等により技術レベルの向上、技能の伝承を図っております。
- ④汎用設備を除く殆どの加工設備は、自社にて設計、製作しております。



主な業種	⑩電子部品・配線・配管等
その他業種	⑧熱処理・溶接 ⑭その他(塑性加工)

株式会社湯原製作所

会社概要				
代表者	湯原 康臣	設立	昭和 25 年 4 月	
資本金	5,000 万円	従業員数	102 名	
URL	http://www.yuhara.co.jp/	E-mail	masabumi@yuhara.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県さくら市氏家 1256 番地	電話	028-682-3301	
		FAX	028-682-3304	
(工場)	栃木県さくら市蒲須坂 273-1	電話	028-681-8100	FAX 028-681-8101
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
◆スチールパイプの曲げ、溶接、塑性加工による、輸送用機器関連部品製造。 ◆インコネル、SUS304、SUS321、電磁ステンレス鋼などの切削、研削加工による航空宇宙(主にロケット)部品加工。	マシニングセンター	2	600×400×500	1999
	CNC旋盤	50	～φ34 バー仕様	95-08
	CNCフライス盤	3	500×500×500	1997
	CNCタッピングセンター	5		2000
	放電加工機	1		1995
	端末加工機	10	～φ50	1994
	CNCパイプ切断機	1	～φ10	2002
	CNCパイプベンダー	8	～φ35	2001
	油圧パイプベンダー	11	～φ20	1992
	高周波発生装置	1		2007
連続ロー付け炉	1	2200 個/h	1997	
トーチロー付け機	2		2001	
アーク溶接機	1		2008	
パイプ転造機	3		2002	
超音波洗浄機	2		1997	
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001 ISO14001			
主要取引先				
日産車体(株)	(株)コマツ			
京三電機(株)	(株)ジェイテクト			
富士精工(株)	(株)日立製作所			
特徴(PR)等	<p>切削加工(CNC旋盤、マシニングセンター)、研削、塑性加工(スチールパイプ曲げ、拡管、絞り)、接合加工(銅ロー付け、アーク溶接、高周波)を軸とし輸送用機器部品の製造を行っており、1個の試作から量産まで対応可能です。</p> <p>社内の生産用治工具の90%以上は内製、生産設備そのものも内製化を積極的に進め生産効率向上に努めております。また、VA提案や部品設計段階から過去の加工経験(操業58年)を生かした意見交換も積極的に進めて参りました。試作・量産にこだわらず、難削材・難加工品への取り組みを積極的に進めております。</p>			



チタンパイプ曲げ



パイプ・パイプ接合品



チタンパイプ同径曲げ

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他