

主な業種	⑧熱処理・溶接
その他業種	

アジア熱処理技研株式会社

会社概要				
代表者	星野 博	設立	昭和 43 年 4 月	
資本金	1,900 万円	従業員数	86 名	
URL	http://www.asia-ht.co.jp	E-mail	mashiyama@asia-ht.co.jp	
所在地 (本社)	群馬県伊勢崎市飯島町540番地2	電話	0270-32-6321	
		FAX	0270-32-7607	
(工場)	栃木県上都賀郡西方町本郷621-1	電話	0282-92-8818	FAX 0282-92-8817
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・自動車関連部品・建設機械関連部品・農業機械関連部品の焼入れ焼戻し処理、浸炭処理、ガス軟窒化処理	スペリア式浸炭炉	2	1,000Kg/ロット	
	ガス雰囲気炉	10	600Kg/ロット	
	ガス軟窒化炉	1	800Kg/ロット	
	ガス軟窒化炉	2	600Kg/ロット	
	マッシュベルト式連続炉	1	350Kg/hr	
	バッチ型焼戻炉	2	1,000Kg/ロット	
	バッチ型焼戻炉	6	600Kg/ロット	
	バッチ型ホモ処理炉	2	600Kg/ロット	
	真空洗浄機	1	1,000Kg/ロット	
認証取得規格等(ISOなど)	真空洗浄機	1	600Kg/ロット	
ISO9001 ISO14001	トリクレン洗浄機	4	600Kg/ロット	
主要取引先	サブゼロ装置	1	600Kg/ロット	
曙ブレーキ工業(株)	(株)ミツバ	テーブルショット機	2	60Kg/ロット
日本ピストンリング(株)	GKNドライブライトルテクノロジー(株)	ハンガーショット機	1	60Kg/ロット
自動車部品工業(株)	(株)ミットヨ	タンブラーショット機	3	300Kg/ロット
特徴(PR)等	工場内外の環境整備、仕事のしやすい工場作り、人材の育成を図り、全社員が誇りをもって、明るく働きがいのある環境の中で、営業、工程、生産、品質それぞれの業務において徹底した管理を行い、品質保証、納期、コストそれぞれの分野で得意先皆様のご要望に応えることができます。			



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	⑧熱処理・溶接
その他業種	⑭その他(金属パイプ曲げ加工)

江崎工業株式会社

会社概要

代表者	江崎 敏治	設立	昭和 25 年 11 月		
資本金	2,500 万円	従業員数	220 名		
URL	http://www.ezaki.co.jp/	E-mail	ezaki@ezaki.co.jp		
所在地 (本社)	東京都大田区南六郷2-38-9	電話	03-3733-1273		
		FAX	03-3733-4206		
(工場)	栃木県下都賀郡岩舟町大字曲ヶ島1932-1 タイ国チョンブリ県アマタナコン工業団地オオタケクパーク	電話	0282-55-1511	FAX	0282-55-1508
		電話	038-447-141	FAX	038-447-143
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
切削・鋳造・鍛造・表面処理などの技術エリアにおける 企画・設計をベースとした、主に自動車・産業エンジン用 パイプ製品の設計および切断・成形・曲げ・溶接加工等 による一貫生産		電気炉	1		1982
		洗浄機	4		1984
		自動ロー付機	18		1980
		CNCパイプベンダー	9		1995
		自動TIG溶接機	13		1999
		ペローズ成形機	2		1997
		端末成形機	20		1994
		CO2 溶接機	3		1992
		スポット溶接機	14		1990
		ボール盤	9		1985
認証取得規格等(ISOなど)		フライス盤	6		2003
ISO9001 ISO/TS16949 ISO14001		切断機	9		1986
主要取引先		プレス機	18		1988
いすゞ自動車株	自動車部品工業株	3次元測定機	2		2006
三桜工業株	DMAX(北米)	CAD	3		2005
株オーハシテクニカ	株豊田自動織機				

特徴(PR)等

- ①多品種少量生産に対応
設計 ⇒ 素管切断 ⇒ 成形 ⇒ 曲げ ⇒ 溶接 まで一貫生産対応
- ②単独・共同での特許取得(フランジ付パイプ ほか)
- ③ペローズ成形パイプに強み
- ④米国シニア・フレクソニクス社と業務提携



主な業種	⑧熱処理・溶接
その他業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶

株式会社古口工業

会社概要				
代表者	古口 勇二	設立	昭和 55 年 10 月	
資本金	2,000 万円	従業員数	80 名	
URL	http://www.koguchi.co.jp/	E-mail	y.koguchi@koguchi.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県河内郡上三川町大字上郷 2185-7	電話	0285-56-5544	
(工場)	同上	FAX	0285-56-7019	
		電話	同上	FAX 同上
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
<input type="checkbox"/> 自動車用シートフレーム ASSY の一環生産 *鋼管・鋼線NCベンダー曲げ *プレス加工 *スポット溶接・CO2 溶接 <input type="checkbox"/> ウレタンリサイクルによる自動車用アームレスト・ヘッドレストの一環生産 *フレーム・カバーASSY (最終製品)	プレス CS-25(2)	1	250t PRG/TRF	
	プレス HIF-150	1	150t サーボプレス	
	プレス機	8	60t~300t	
	レベラ-LCCO4HF4	1	t0.3~4.5	
	レベラ-L-2365V	1	50~400mm	
	ロボット 溶接機	8	6 軸	
	ロボット マテハン	1	165kg	
	スポット溶接機	19	35~50KVA	
	CO2 溶接機	23	180~350KW	
	NC パイプベンダー	1	自動パイプ曲げ機	
NC ベンダー(粹線)	1	自動粹線曲げ機		
ホウライ粉砕機	2	多数刃回転粉砕機		
回転式形成装置	1	10ステージ		
固定プレス成形機	6	門型成形装置		
乾燥装置	1	チップ成形品の乾燥		
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001:2000			
主要取引先	ジョンソンコントロール(株) (株)中原製作所 (株)昭芝製作所 アキレス(株) 平野鋼線(株) 村田発條(株)			
特徴(PR)等	<p>顧客設計の支給図面に基づき自動車用シートフレーム ASSY・自動車用アームレスト・ヘッドレストの生産・組立を得意としております。</p> <p>製作費につきましては、弊社の合理化等を反映した見積もり書を提出させていただきます。 (提案型企業を目指しております。)</p>			

① 鑄造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他