

主な業種	⑦塗装・表面処理
その他業種	⑪電子機器・機械装置

## 株式会社オンワード技研

会社概要				
代表者	川島 清高	設立	昭和 61 年 4 月 1 日	
資本金	4,000 万円	従業員数	17 名	
URL	http://onwardgiken.jp	E-mail	kantou@onwardgiken.jp	
所在地 (本社)	栃木県真岡市長田1541 (石川県能美市吉原町ワ-13)	電話	0285-80-5035	
(工場)	同上	FAX	0285-82-1411	
		電話	同上	FAX 同上
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力
主要製品:PVD 受託加工、コーティング装置販売 加工内容:PVD イオンプレーティング(TiN,TiAlN,TiCN, CrN,OS-T,OS-A,OS-C,DLC,DLC-EX,DLC-Prism,DLC-SuperPrismCFC,XPC)	PVD イオンプレーティング装置	2	φ 450 × 400L	
	水素+炭化水素系超音波洗浄機	1	7槽式	
	炭化水素系超音波洗浄機	1	1槽式	
	水系超音波洗浄機	1	1槽式	
	精密膜厚測定器	1		
	デジタル微小硬度計	1		
	ロックウェル硬度計	1		
	ビーズショット機	1		
	エアラップ	1		
	ブラスト機	1		
認証取得規格等(ISOなど)				
主要取引先				
(株)タンガロイ	千代田交易(株)			
(株)小松製作所	日立建機(株)			
日立ツール(株)	土佐機工(株)			
特徴(PR)等	<p>小径工具や高精度金型向けの薄膜コーティング“SmArc”(スマーク)シリーズを展開。従来加工出来なかったφ1以下の工具に対しても TiAlN 等の複層膜のコーティングが可能です。日々新たな開発に力を注ぎ、お客様のニーズにお応えし用途に適した膜を提供させていただきます。特殊品、1ヶからでもご要望を承ります。</p>			



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他

主な業種	⑦塗装・表面処理
その他業種	③切削・研削 ⑨金型治工具 ⑬試験・検査

## 加治金属工業株式会社

### 会社概要

代表者	加治 康正	設立	昭和 32 年		
資本金	3,000 万円	従業員数	120 名		
URL	http://www.kajimetal.co.jp	E-mail	y-kaji@kajimetal.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市不動前2-2-46	電話	028-636-7011		
		FAX	028-634-6624		
(工場)	栃木県宇都宮市上横田町770-1	電話	028-615-2880	FAX	028-615-2882
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
*各種航空機部品の表面処理・塗装		5軸マシニングセンタ	2	3000*1500*1000	2005
*航空機部品5軸機械加工および治工具設計製作		5面加工機	1	6800*2800*900	2000
*航空機サブ組立		4軸ルーター	1	110000*800*450	2006
*航空機部品検査(蛍光探傷検査など)		3軸ルーター	2	6100*350*350	2005
*板金部品加工		3軸門型マシン	1	6500*2200*900	1997
*自動車生産ラインロボットシミュレーション		NC 旋盤	3	φ 52*300	2007
*表面処理・塗装設備施工および保守		CATIA v4	1		
*技術者派遣(許可番号:特 09-300179)		CATIA v5(CADCAM)	7		
認証取得規格等(ISOなど)		三次元測定器	2	4100*1610*1210	2005
ISO9001 ISO14001 JISQ9100 NADCAP		クロム酸アノダイズ	2	4500*1100*800	
主要取引先		ホウ硫酸アノダイズ	1	3100*800*800	
富士重工業(株)	防衛省	化成皮膜処理	2	2000*700*700	
三菱重工業(株)	(株)IHI エアロスペース	蛍光探傷検査	2	3000*1000*1000	
(株)ホンダエンジニアリング	古河スカイ(株)	硬質クロム処理	1	3000*700*700	
		ショットピーニング	1	1000*900*900	
特徴(PR)等					
○航空機事業 弊社の特徴は設計～機械加工・板金加工～特殊検査～表面処理・鍍金～塗装～組立と社内で一貫して生産できる仕組みが確立しているところです。中でも特殊工程につきましては、蛍光探傷検査、ショットピーニング処理、クロム酸アノダイズ処理、ホウ硫酸アノダイズ処理、化成皮膜処理において BOEING 社および NADCAP の認証を取得しております。					
○自動車事業 自動車部品の試作をはじめ、CATIA を用いた製造ラインのロボット・シミュレーションを実施しております。					



主な業種	⑦塗装・表面処理
その他業種	⑭その他(台所用品製造他)

## クックベッセル株式会社

会社概要				
代表者	湯浅 幸雄	設立	昭和 35 年 12 月	
資本金	5,000 万円	従業員数	25 名	
URL	http://www.cookvessel.co.jp	E-mail	info@cookvessel.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県足利市羽刈町 576-3	電話	0284-71-0180	
		FAX	0284-72-3950	
(工場)		電話	同上	FAX
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>・アルミニウム、ステンレス製部品のプレス、製缶、プレージング、からアルマイト処理、組み立てまでの一貫生産</li> <li>・笛吹きケトル、ナベ、等の台所用品の開発、製造、輸入、販売、及び OEM 台所用品の共同開発、生産</li> <li>・文具、インテリア用品の企画、製造、販売</li> </ul>	硫酸アルマイト自動機	2	12,000A	1992
	二次電解付き硫酸アルマイト自動機	1	3,000A	1988
	硬質アルマイト装置	1	500A	2005
	染色自動装置	1		1992
	エッチング設備	1		1988
	化学研磨設備	1		1988
	蒸気封孔設備	1		2007
	洗浄装置	2		1988
	油圧プレス	3		1991
	機械プレス	15		1992
認証取得規格等(ISOなど)	カーリングマシン	2		1988
主要取引先	各種トリミングマシン	4		1991
	自動バフ研磨装置	3		1981
特徴(PR)等				
<p>○アルミニウムの表面処理加工</p> <p>50年の笛吹きケトルの表面処理技術をベースに、半導体設備、自動車、IT向けアルミ部品の表面処理全般の加工をお受けしています。</p> <p>一般の硫酸アルマイトの他、化学研磨、エッチング処理、装飾アルマイト為の前工程、及び潤滑アルマイト、硬質アルマイト等の高機能アルマイトもお客様のご要望にお答えして技術提案、共同開発をお受けします。</p> <p>○アルミ、ステンレス製の各種小物プレス部品のデザインから加工まで</p> <p>当社の国内、海外ネットワークを生かして、廉価で高品質、短納期で部品を供給いたします。</p>				



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	⑦塗装・表面処理
その他業種	

## 桑名商事株式会社

### 会社概要

代表者	桑名 朗	設立	昭和 31 年 1 月		
資本金	5,000 万円	従業員数	65 名		
URL	http://www.kuwana907.com	E-mail	info@kuwana907.com		
所在地 (本社)	栃木県真岡市寺内 1493-1	電話	0285-82-4638		
		FAX	0285-84-7118		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	産業機械の高機能化に伴って、より高度な耐摩耗性材料と共に、超精密な加工が要求され、摩擦及び摩耗を低減させ、精密な高機能性特殊表面処理、シンフロンシリーズ、シンコートシリーズ、シンジットシリーズ、907 精密部分厚付めっき、907 精密箔膜形成技術をもって、各種産業へ御応え致しております。	主要設備	台数	能力	導入年
		無電解ニッケル装置	3	1662*850*1800	1985
		無電解分散めっき装置	3	1662*850*1800	1992
		銅ニッケルめっき装置	1	840*550*1000	1985
		金めっき装置	1	840*550*1000	1985
		銀めっき装置	1	840*550*1000	1985
		黒染め・パーカー装置	1	2900*400*400	1973
		亜鉛回転めっき装置	1	1 バレル 30kg*16	1973
		エネルギー分散型X線分析装置	1	EMAXENERGYEX350	2006
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001 ISO14001	S-3400N型走査型電子顕微鏡	1	S-3400N	2006
		偏光ゼーマン原子吸光度計	1	Z-2700	2002
		ICP発光分光分析装置	1	SPS7800	2002
主要取引先		ケイ光X線膜厚計	2	SFT-3200S	1998
		超深度 3D形状測定顕微鏡	1	VK-9500	2000
		デジタルHFマイクロスコープ	1	VX-8000	2000
		微小硬度試験機	1	MVK-H100	1995

### 特徴(PR)等

欧州連合(EU)RoHS指令:ELV指令:中国版RoHS指令に伴い有害物、6価クロム、鉛を用いない、パルス波形を用いた電気めっき及び無電解めっき技術の開発と共に、めっき皮膜へナノ粒子を均一に分散させた技術の開発を行い、エンジン部品及びプラスチック成型加工に係る自動車用金型及び周辺機器部材への長寿命、高機能化への研究開発を行っております。



主な業種	⑦塗装・表面処理
その他業種	⑤樹脂成型 ⑨金型・治工具等

## 日本プレーテック株式会社

会社概要					
代表者	及川 涉	設立	昭和 24 年		
資本金	1,000 万円	従業員数	80 名		
URL	http://www.n-platec.com/	E-mail	info@n-platec.com		
所在地 (本社)	栃木県那須塩原市西三島 7-334	電話	0287-36-1050(代)		
(工場)	同上	FAX	0287-36-7167		
		電話	同上	FAX	同上
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	
○電気めっき: ・亜鉛 ・銀 ・ニッケル ・錫 ・銅 ・半田・鉄 ・鉄-クロム合金 (アルミニウム製射出成形金型への鉄系めっき処理) ・亜鉛-鉄合金 ・金 ○化学めっき(無電解めっき): ・ニッケル-P ・錫 ○その他の表面処理: ・アルミニウム及びマグネシウム合金の化成皮膜処理 ・SUSの不動態処理 ・リン酸マンガン皮膜処理 ・陽極酸化マグネシウム合金) ・三価クロムめっき処理		静止亜鉛鉄合金めっき装置	1	450 ハンガー/日	1992
		静止亜鉛めっき装置	2	450 ハンガー/日	1987
		回転式亜鉛めっき装置	1	150 バレル/日	2008
		静止銅下錫めっき装置	1	150 ハンガー/日	1992
		回転式錫めっき装置	1	60 バレル/日	2007
		回転式銀めっき装置	1	60 バレル/日	2001
		回転式銅めっき装置	1	30 バレル/日	1987
		無電解ニッケルめっき装置	1	75 ハンガー/日	1990
		亜鉛-鉄合金手動めっき装置	1	50 ハンガー/日	1985
		セラミック上ニッケルめっき装置	1	30 バレル/日	1999
		洗浄装置	1	大物 10 個小物 100 個	1997
		アルミ上の鉄めっき装置	1	150 ハンガー/日	2004
		MIL規格処理装置	1	少量多品種	1986
		試作工房	1	少量多品種	2003
	他各手動処理装置	10	—		
認証取得規格等(ISOなど)					
	ISO9001:2000 ISO14001:2004 特許取得(日本、米国、EU、中国、韓国)				
主要取引先					
カルソニックハリソン(株)	(株)本田技術研究所				
キャノン(株)	(株)パイオラックス				
(株)ムロコーポレーション	(株)湯原製作所				
特徴(PR)等					
◇那須山麓のめっき専門のプロ集団です！ ◇量産の他に試作専門工場「夢つくり めっき工房」において数名の技術顧問とスタッフがお客様からの様々な試作、立会い試作依頼等に対応、次世代技術への取組みを行っています。国内外に数件の特許を取得(日本、米国、EU、中国、韓国) アルミニウム素材上への鉄系めっき処理技術を得意としています。 ◇蛍光X線膜厚計、原子吸光分光光度計、微小硬さ試験機、金属顕微鏡、摩擦摩耗試験機等、評価測定機器を所有。安定した品質を供給する為、専任分析者が各ラインの前処理やめっき液の分析をし、薬品補充の指示をしています。 ◇2009 年度 元気なモノ作り中小企業 300 社に選定された。(2009 年 4 月)					



①ブレーキディスク

アルミニウム合金に鉄-クロム合金めっき処理



②ピストン

アルミニウム上の鉄めっき処理



③アルミニウム製射出成形品

アルミニウム成形金型への鉄系めっき処理

- ① 鋳造
- ② 鍛造・製造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 表面処理(塗装)
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他

主な業種	⑦塗装・表面処理
その他業種	③切削・研削 ⑧熱処理・溶接

## 株式会社早川工業

### 会社概要

代表者	早川 武雄	設立	昭和 56 年 10 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	35 名		
URL		E-mail	toshihiko_hayakawa@hayakawa-kogyo.com		
所在地 (本社)	栃木県河内郡上三川町西汗 1662-90	電話	0285-56-8046		
		FAX	0285-56-8047		
(工場)	栃木県河内郡上三川町石田 2021-7	電話	0285-56-8046	FAX	0285-56-8047
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・ 鋳造部品の鋳バリ仕上げ・溶接補修 ・ 自動車部品の防錆塗装及び表面処理		横型切断機	3		03
		ショットブラスト	5	400t/月	99
		NC 自動研削機	1		98
		アルゴン溶接機	7		96
		両頭グラインダー	8		93
		ノックアウトマシン	2		03
		塗装ブース	2		05
		ディップ塗装装置	5	4,500t/月	05
		ホイストクレーン	6	4.8t/台	04
		認証取得規格等(ISOなど)			
主要取引先					
日産自動車(株)	ホンダエンジニアリング(株)				
日立金属(株)	本田技研工業(株)鈴鹿製作所				
GKNドライブライトテクノロジー(株)	(株)アイメタルテクノロジー				
特徴(PR)等					

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他