

主な業種	③切削・研削
その他業種	

有限会社愛和精密製作所

会社概要

代表者	榎本 覚	設立	昭和 38 年 12 月		
資本金	300 万円	従業員数	20 名		
URL	http://www.aiwa-ss.com/	E-mail	info@aiwa-ss.com/		
所在地 (本社)	栃木県さくら市氏家 3473-1	電話	028-682-7283(代表)		
		FAX	028-682-7289		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車部品の試作品及びそれらに関連した 金型・治工具の精密機械加工		PCV50	1	720*520*520	1990
		PCV510	1	1020*570*510	1989
		VM5Ⅲ	2	1530*740*660	2004
		VM7Ⅲ	1	1020*510*510	2004
		MILLAC-4VA	1	780*410*650	1992
		MILLAC-40H	1	560*550*560	1994
		ML-300	1	550*300*415	2002
		MB-56VB	2	1050*560*460	2006
		VMP-10	1	1650*1000*1500B150	1998
		MILLAC-1000VH	2	1650*1300*1000B150	2006
認証取得規格等(ISOなど)		SL-20	1	φ200*500	1989
ISO9001 ISO14001		SL-25	1	φ250*1000	1990
主要取引先		LB4000EX	1	φ480*750	2008
(株)本田技術研究所四輪R&Dセンター	(株)ユ効技研	V60R	1	φ600*660	2007
(株)ショーワ	武蔵精密工業(株)	M300-50W	1	レーザー彫刻機	2007.
特徴(PR)等					
<ul style="list-style-type: none"> ・ 5軸マシニングを主体とした同時5軸加工による精密加工が可能 ・ 他ワーヤー加工及びレーザー刻印等の要望にも対応可能 ・ 協力取引先を通じた熱処理、表面処理、溶接、研磨 等も対応可能 					



主な業種	③切削・研削
その他業種	⑨金型・治工具等 ⑫試験・検査 ⑬設計・開発

有限会社青柳製作所

会社概要

代表者	青柳 隆	設立	昭和 35 年 4 月		
資本金	300 万円	従業員数	70 名		
URL		E-mail	aoyagi-m@aoyagi-ss.jp		
所在地 (本社)	栃木県日光市大室2047-3	電話	0288-22-1381		
		FAX	0288-22-6225		
(工場)		電話	同上	FAX	同上
	栃木県日光市針貝545-1	電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
アルミ合金全般においての ・素材販売 ・精密六面加工 ・MC・NC フライス、NC 旋盤での各種精密加工 ・ワイヤーカット、放電加工、研磨等の各種精密加工 ・各種金型設計・製作 ・ダイセット、モールドベース各種治工具等の設計・製作 ・TIG、MIG、アルミ溶接	門形マシニングセンター	5	6200*3200*1600 他		
	立形マシニングセンター	5	1600*820*720 他		
	横形マシニングセンター	2	1300*1000*1100 他		
	5 軸マシニングセンター	2	730*730*510 他		
	ウォータージェット切断加工機	1	6000*3000		
	複合CNC旋盤	2	Φ 575*1000		
	放電加工機	2	500*300*240 他		
	NC旋盤	3	Φ 700*1000 他		
	両頭NCフライス盤	5	130*400/3000 他		
	汎用旋盤	2	Φ 800*2000		
精密切断機他	17				
主要取引先		CAD/CAM	2		
		CATIA-V5	2		
		三次元測定機	2		
		TIG・MIG溶接機	3		

特徴(PR)等

アルミ専門コンビニエンスファクトリー

アルミ材料を常時 400~500 トン在庫し、精密切断機による切断、ウォータージェット切断加工機による異形切断などを行っております。

また、精密六面加工、大型五面加工機、五軸加工機、複合旋盤等による各種精密機械加工各種金型、ダイセット、モールドベース、治工具の設計・製作、TIG・MIGによるアルミ溶接など、素材から技術までアルミ加工のスペシャリストを目指している会社です。



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶 ⑦塗装・表面処理 ⑧熱処理・溶接 ⑨金型・治工具 ⑩電子部品・配線・配管等 ⑪電子機器・機械装置 ⑬設計・開発

株式会社石井機械製作所

会社概要

代表者	石井 金吾	設立	昭和 38 年 4 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	70 名		
URL	http://www.iks-web.co.jp/	E-mail	info@iks-web.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県足利市福富新町 726	電話	0284-71-4611		
		FAX	0284-72-8821		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
	栃木県足利市福富新町 726-25	電話	0284-73-6811	FAX	0284-73-6810
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・設計、溶接、機械加工、組立までの一貫生産を得意としています。 ・機械加工は、溶接物、鋳物などの一般鋼からSUS、アルミ、特殊鋼まで様々なノウハウを積み重ねています。 ・組立は、大型印刷機、産業設備から工作機械、精密機械など経験豊富です。(30t、10t親子クレーンなど) 		5面加工機	2	3000*5000*700 ほか	
		同時五軸MC	1	730*850*560 2パレット	
		門形MC	6	~3000*400*w1000 ほか	
		横中繰り盤	2	1000*700 & 2000*1500*1450	
		横型MC	4	~1100*995*800 2パレットほか	
		縦型MC	6	~1000*500*500 ほか	
		NC縦型フライス	4	~1050*500*900 ほか	
		NC横型フライス	2	~900*740*600 ほか	
認証取得規格等(ISOなど)		NC旋盤、旋盤、治具フライス等	12		
JISQ9100:2004 ISO9001:2000		ワイヤー放電加工機	1	1050*750*400	
		三次元測定器	1		
		MASTERCAM	1		
主要取引先		CATIA V5	1		
		Solid Works	2		
		Micro CADAM	1		
特徴(PR)等					
<ul style="list-style-type: none"> ・同時5軸加工機・大型五面加工機をはじめ小ロットから量産まで様々なご要望にお答えいたします。 ・開発試作段階からの作りこみ、設計、製缶、加工、組立まで一貫生産も得意としており、精密産業機械・工作機械・建設機械・医療機器・印刷機械・半導体設備・自動車設備関連など幅広い分野で実績を積み重ねてきました。 ・より高品質、高信頼を得るために、2008年JIS Q 9100を取得し、宇宙航空分野の製品も手掛けています。 ・社内改善の5S活動において、工場のテーマパーク化「オーケストラファクトリー」をコンセプトに、ものづくりにリズム・メロディー・ハーモニーを目指し顧客感動を追求します。 					



主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社井上製作所

会社概要				
代表者	井上 義孝	設立	昭和 23 年 7 月	
資本金	1,000 万円	従業員数	6 名	
URL	http://www.inoue-seisakusho.com	E-mail	inouess@inoue-seisakusho.com	
所在地 (本社)	栃木県佐野市天神町 959	電話	0283-22-2866	
		FAX	0283-22-2371	
(工場)	同上	電話	FAX	
		電話	FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
プレス金型の構造部品の切削加工 カム、パッド、パンチ、ダイ等	門型マシニングセンター	1	3,000*1,600	2005
	立型マシニングセンター	1	1,600*850	1996
	横型マシニングセンター	1	2,000*1500	2000
	横中線りNC	1	1,500*1000	
	横中線りフライス	2	1,000*700	
	ユニバーサルフライス	1	1,400*550	
	ラム型フライス	1	800*300	
	平面研削盤	1	450*250	
	旋盤	1		
認証取得規格等(ISOなど)	旋盤	1		
	ホイス	2	2.8	
	CAD/CAM	3		
主要取引先				
(株)オギハラ				
(株)宮津				
三協オイルレス工業(株)				
特徴(PR)等	<p>金型の部品加工によって長年にわたり培われてきた一品物の切削加工の技術と経験をデータベース化しCAD/CAM等、IT化を推し進めてまいりました</p> <p>現在では、品質保証の側面から計測の技術向上にも力を入れており“品質とコスト”の両面から提案できる強みがあります。</p>			



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社大山製作所

会社概要

代表者	大山 公	設立	昭和 36 年 10 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	50 名		
URL		E-mail	mailto@ooyama-ss.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡大平町横堀 1411	電話	0282-43-5581		
(工場)	同上	FAX	0282-43-5128		
		電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	

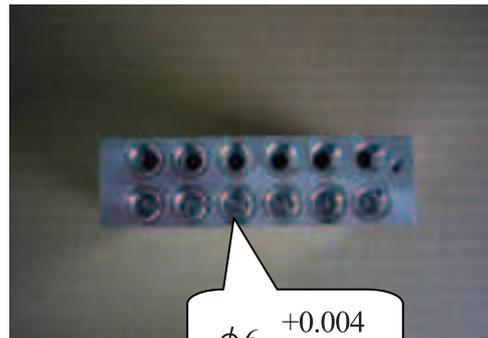
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
アルミニウム材(押し出し材、冷間鍛造品、熱間鍛造品、ダイキャスト品)切削加工 四輪用熱交換器部品、二輪車ダンパー・ブレーキ部品、油圧・空圧機器部品、通信機器部品等	CNC旋盤	12		
	NC旋盤	22		
	横型MC	2		
	ロータリーテーブル付きMC	7		
	MC	24		
	アルミ用切断機	3		
	汎用フライス	2		
	CAD/CAM	1		
	三次元測定機	1		
	輪郭形状測定器	1		
	粗さ試験機	1		
	エアーマイクロ	1		
デジタルホールテスト				
その他測定機器				
認証取得規格等(ISOなど)	2003年1月14日 ISO9001:2000認証取得			
主要取引先				
昭和電工(株)	(株)三協製作所(カヤバ、山下)			
三友機工(株)(三菱重工向け)	ゴム、ヤマハ発動機向け)			
渡辺金属(株)(リユーベ向け)	(株)加藤螺子(カルソニック)			
三洋工業(株)(日信工業向け)	向け)			

特徴(PR)等

アルミ材の内径6mm公差0.003、内径22.015±0.01X85.5長穴など現在量産加工中です。
自社にて切断加工から機械加工まで、NC/MC機同数にて試作から量産まで幅広く対応しています。



φ 22.015 ± 0.01 X 85.5



φ 6 +0.004 +0.001

主な事業	③切削・研削
その他事業	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶 ⑨金型・治工具等 ⑭その他(縫製)

株式会社オノプラント

会社概要					
代表者	小野 茂樹	設立	昭和 21 年 7 月 3 日		
資本金	1,400 万円	従業員数	70 名		
URL	http://www.onoplant.co.jp/	E-mail	katyou@onoplant.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県河内郡上三川町多功 2570-2	電話	0285-51-0787		
		FAX	0285-52-0400		
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上	
	栃木県宇都宮市茂原 1-4-8	電話	028-653-9201	FAX 028-653-9204	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
・航空機部品、半導体・液晶製造装置部品、自動車試作部品、各種治工具、試験装置 ・各種組立用治工具の設計製作 ・工業用マシンや高周波ウエルダーによる工場用カーテン、機器用保護カバー、バッグ等の設計製作	5軸マシニングセンタ	1	1200×1200	2007	
	5軸マシニングセンタ	1	1200×1200	1995	
	5軸マシニングセンタ	1	800×800	1997	
	5軸マシニングセンタ	3	300×300	2002	
	5軸マシニングセンタ	5	400×400	2007	
	4軸マシニングセンタ	1	630×630	1999	
	3軸マシニングセンタ	3	1050×560	2001	
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)	門型マシニングセンタ	1	3000×1600	2000	
ISO9001 ISO9100 ISO14001	NC 旋盤	1	φ250×1000	1990	
	NC 旋盤	1	φ380×600	2007	
	3次元測定器	1	650×500	1993	
主要取引先	3次元測定器	2	1500×850	2007	
富士重工業(株)	三菱重工業(株)	レイアウトマシン	1	5500×1200	2003
(株)ニコン	(株)栃木ニコンプレジジョン	各種溶接機	9		
新明和工業(株)		ソーイングマシン	7	直線、ジグザク	
特徴(PR)等					
<ul style="list-style-type: none"> ・機械加工 常時13名の生産技術者が CATIA V5(1台)、Master CAM(12台)、ヴェリカット(2台)等の CAD/CAM ソフトを使用して、難易度の高い部品を短納期で確実に製作します。 ・治工具の設計製作 航空宇宙産業と半導体・液晶産業で培った技術と実績を活かした総合技量により、溶接、機械加工、塗装、組立まで一貫した製造を行えます。 ・設計開発の要望にも系列会社とのコラボレーションにより対応できる体制を整えております。 					



機械加工
複雑形状部
品



縫製品
シフトレバー
用カバー→



←試験装置
整備用足場→



① 鋳造

② 鍛造・転造・ブ
レス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素
(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・
表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・
治工具

⑩ 電子部品・
配線・配管等

⑪ 電子機器・
機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶

有限会社川崎製作所

会社概要

代表者	川崎 邦男	設立	昭和 45 年 5 月		
資本金	300 万円	従業員数	10 名		
URL		E-mail	kawakuni@maple.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	足利市駒場町 1,105	電話	0284-91-1735		
		FAX			
(工場)	足利市駒場町 941-1	電話	0284-91-1623	FAX	0284-91-1624
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車部品の製造		NC 旋盤	12		
		単能盤	15		
		その他	15		
		ベンダー			
		転造盤			
認証取得規格等(ISOなど)					
主要取引先					
(株)タソミ					
ユニフレックス(株)					

特徴(PR)等

圧造後の二次加工、又パイプ(Φ12位)の加工後ベンダーでの曲げ加工が得意である。



主な業種	③切削・研削
その他業種	

技研精機株式会社

会社概要				
代表者	宮崎 昭	設立	平成 3 年 5 月 (芳賀工場)	
資本金	4,200 万円 (芳賀工場)	従業員数	33 名 (芳賀工場)	
URL	http://www.giken-sk.co.jp	E-mail	Koji-aoki@giken-sk.co.jp	
所在地 (本社)	東京都板橋区小豆沢 4-18-19	電話	03-3969-1391	
		FAX	03-3969-1393	
(工場)	栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台 198-3	電話	028-677-4650	FAX 028-677-4651
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
精密機械部品加工業 大物高精度機械加工 ・半導体製造装置 ・測定機器ガイド部品 ・医療 CT スキャンメイン部品機械加工	大型 M/C	11	8m × 4.2m × 1m	-
	中型 M/C	7		-
	小型 M/C	4		-
認証取得規格等(ISOなど)				
2010 年 取得予定				
主要取引先				
本田技研工業(株)	(株)ミットヨ			
キャノン(株)				
東芝メディカル製造(株)				
特徴(PR)等				
精密機械部品の製造 1 大型 鋳物 機械加工 2 超平面 高精度機械加工 3 低コスト 高品質 短納期				

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社キット

会社概要

代表者	神山 宜久	設立	平成 8 年 10 月		
資本金	1,000 万円	従業員数	20 名		
URL	http://www.oyama-kit.co.jp	E-mail			
所在地 (本社)	栃木県小山市下河原田712	電話	0285-38-0420		
		FAX	0285-38-0860		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
製品内容 自動車部品、農機具部品、油空圧機器部品、建材等 加工内容 アルミダイカスト、アルミ鋳物、押し出し品等、量産品の切削加工		#40縦型マシニングセンター	4	560*560*630	2006/9
		#30縦型マシニングセンター	1	510*400*380	2008/3
		#40縦型マシニングセンター	5	560*410*460	2005/5
		#30縦型マシニングセンター	7	500*380*400	2008/4
		NC旋盤	1	φ 200*320	1994/1
		三次元座標測定機	1	600*500*300	1993/3
		廃水処理装置	1	15L/H	2008/4
		フォークリフト	3	0.5~1.5t	2008/3
		トラック	1	2t	
		ライトバン	1		
認証取得規格等(ISOなど)		乗用車	1		
主要取引先					
(株)アーレスティ	(株)アーレスティ栃木				
(株)ATC つくば	(株)飯村製作所				
(株)内山製作所	(株)小林製作所				

特徴(PR)等

製品の品質は機械が削り出します。人間はそれを如何に高いレベルで管理するか、日夜研鑽を積んでいます。削るものがあれば何でも削りたいと思っていますし、ユーザーの満足できる製品を送り出したいと努力しています。キットと付き合いが良かったと喜んでいただける関係を作り上げてゆくことが最大の願いです。どしどしご用命ください。お望みの品質で、お望みの価格で、お望みの納期でお届けします。



主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社協立工機

会社概要				
代表者	鈴木 正博	設立	昭和 31 年 5 月 24 日	
資本金	1,000 万円	従業員数	60 名	
URL	http://www.kyoritsukohki.co.jp/	E-mail	XLV04040@nifty.com	
所在地 (本社)	東京都大田区東糀谷 5-17-22	電話	03-3743-3361	
		FAX	03-3743-3364	
(工場)	栃木県小山市大字梁字中原 2333-13	電話	0285-49-2201	FAX 0285-49-2200
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
各種車両部品(ジョイント・コネクター)製作及び、計量器部品、高圧継ぎ手、一般機械部品製造・販売、大物加工から小物加工まで多種少量製造。	精密 CNC 旋盤	59	8 インチまで	
	6 軸自動旋盤	28	5 インチまで	
	卓上ボール盤	22	Φ16 以下	
	タッピング自動盤	6	PT1/2	
	マシニングセンター	4	150mmX180mm まで	
	ロボット溶接機	2		
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001:2000 ISO14001:2004			
主要取引先	三菱ふそうトラック・バス(株) 三菱重工業(株) 日井国際産業(株)			
特徴(PR)等	<p>当社は多種油圧空圧用高圧継手の試作品(1個)から量産品まで少量多品種生産をモットーにしております。さらに、一般機械加工及び、組立完成品まで広範囲に渡り受注できる体制が整っております。</p> <p>また、各材質の異形部品の機械加工においても、ノウハウをもった人材が、フレキシブルに対応し、お客様の多様なニーズにお応え致します。</p>			



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

有限会社恵伸精密

会社概要

代表者	阿部 誠喜	設立	昭和 59 年 10 月		
資本金	300 万円	従業員数	10 名		
URL		E-mail	abe.seiki@blue.plala.or.jp		
所在地 (本社)	栃木県那須烏山市鴻野山 230-2	電話	0287-88-9855		
		FAX	0287-88-9856		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・各種自動車試作部品、半導体液晶関連部品、航空機部品等の切削・穴明け加工 〈実績加工材種〉 鉄・アルミニウム・真鍮・チタン・ステンレス各種 樹脂・インコネル・モネル・ハステロイ		森精機 NC 旋盤 SL-35B	1	580φ × 1500	1991
		〃 〃 SL-25B	2	450φ × 1000	1993 1995
		〃 〃 SL-603	2	900φ × 1300	2000 2007
		〃 〃 SL-204	2	390φ × 507	2001
		〃 立型 MC NV5000	1	X800 × Y510 × Z510	2002
		〃 〃 NV6000DCG	1	X900 × Y600 × Z450	2007
		〃 MCV-55	1	X1050 × Y550 × Z560	1999
		〃 立型 MC NV5000B	1	X1020 × Y510 × Z510	2003
		〃 横型 MC NH630DCG	1	X900 × Y800 × Z980	2006
		複合旋盤 NL2500MCY	1	356φ × 1300	2005
		関東精機 汎用フライス盤	1	700 × 400 × 400	
		〃 汎用旋盤	1	450φ × 1250	
		2.5 次元 CAD/CAM	4		
		三次元 CAD/CAM	2		
	三豊 三次元測定機	1	X905 × Y1005 × Z605	2005	
認証取得規格等(ISOなど)					
主要取引先					
特徴(PR)等	<p>多品種・小ロットの試作加工(一般機械部品・自動車試作部品・半導体液晶装置部品・航空機部品)及び、難削材(インコネル・モネル・ハステロイ・SUS 全般・チタン)等を現在も加工中です。</p> <p>旋盤においては、最大 900φ までの加工ができ、尚且つ薄肉の製品を得意としています。</p> <p>短納期は勿論、品質管理においても温度管理された測定室において、三次元測定機は勿論、その他の測定機により高精度の品質保証された製品をお客様に提供いたしております。</p>				

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(はね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理 溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	①鋳造 ⑬設計・開発

京浜精密工業株式会社 栃木工場

会社概要					
代表者	駒場 徹郎	設立	昭和 35 年 8 月		
資本金	1 億 400 万円	従業員数	380 名		
URL	http://www.ksk-inc.co.jp	E-mail	t-somu@ksk-inc.co.jp		
所在地 (本社)	神奈川県横浜市神奈川区入江 2-12-4	電話	045-401-4721		
		FAX	045-421-6821		
(工場)	栃木県鹿沼市さつき町 10-1	電話	0289-76-2141	FAX 0289-76-2145	
	北海道岩見沢市栗沢町由良 2-4	電話	0126-45-4433	FAX 0126-45-2301	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・ギアコントロールシステムの自社開発&代行開発 ・アルミダイカストの加工製品を素形材から、加工、組立 までに至る一貫生産。 「主製品」 ・Change Lever Parts ・Transmission Parts AT Parts ・Transmission Parts Control Box ・Engine Parts		ダイカストマシン	12		
		セミホットダイカストマシン	2		
		溶解炉	1		
		高周波焼入れ装置	1		
		カチオン電着塗装設備	1		
		ロボット溶接機	5		
		各種溶接機	45		
		NC 工作機械	118		
		各種工作機械	244		
		三次元座標測定器	2		
認証取得規格等(ISOなど) ISO9001 ISO/TS16949 ISO14001		X 線装置	1		
主要取引先 トヨタ自動車(株) (株)デンソー ダイハツ工業(株) 日産ディーゼル工業(株) いすゞ自動車(株) 日野自動車(株)		マイクロスコープ	1		
		複合環境試験機	1		
特徴(PR)等					
環境に優しいもの造りも品質の大切なファクターと考えます。 省エネ・省資源・リサイクルを優先したものの造りの観点からアルミダイカストの加工製品を素形材から、加工、組立まで に至る一貫生産を柱として「良いものを安く造る」をモットーに開発と生産の改善に力を注ぎ日々挑戦しております。 KSK は新価値創造のパイオニアとして、必ずや皆様方に満足して頂ける製品をご提供できるものと確信しております。					

Engine Parts



Change Lever Assy



①鋳造

②鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③切削・研削

④機械要素(ばね・歯車等)

⑤樹脂成形

⑥複合材加工

⑦塗装・表面処理

⑧熱処理・溶接

⑨金型・治工具

⑩電子部品・配線・配管等

⑪電子機器・機械装置

⑫試験・検査

⑬設計・開発

⑭その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

有限会社小林製作所

会社概要

代表者	小林 清一郎	設立	昭和 45 年 4 月		
資本金	800 万円	従業員数	20 名		
URL	http://kobayashi-up.co.jp	E-mail	seiichro@kobayashi-up.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市口栗野 1858-2	電話	0289-85-3270		
		FAX	0289-85-3884		
(工場)	栃木工場	電話	0289-85-3270	FAX	0289-85-3884
	東京営業所	電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	医療機器・光学機器・半導体機器・空圧機器・油圧機器 器光機器・測定 計測機器等の精密部品加工	主要設備	台数	能力	導入年
* 高精度加工品を多品種・小ロットにて提供 * 切削加工から各工程及び表面処理・研磨・塗装等まで 製品を一元化加工生産 * 設計試作からお客様(技術開発)との共同開発		マシニングセンター	1	NV5000/40 2万回転・5軸仕様	
		マシニングセンター	1	SH-400 II 2万回転・16面仕様	
		マシニングセンター	2	4VA-1/4VA-2 付加軸仕様	
		マシニングセンター	3	FPO-1/FPO-2/6MNC-II 付加軸仕様	
		マシニングセンター	1	FZ16 2バレル仕様	
		マシニングセンター	1	PLC	
		CNC 旋盤	1	KNC-100FS 高精度仕様	
		CNC 旋盤	2	PA3/3LB 高精度仕様	
		CNC 旋盤	1	TNC-L0 高精度仕様	
		CNC 旋盤	2	LB12/LB15-II 高精度仕様	
認証取得規格等(ISOなど)	栃木県フロンティア企業 商工会経営品質認証 環境エコステージ認証	CNC 自動盤	1	L1 最大加工 65φ	
主要取引先		CNC 複合自動盤	1	A18-S 複合高精度仕様	
		CNC 複合自動盤	3	F-25/M-32III/L20VIII 最大加工 32φ	
		CNC 三次元測定器	1	BHN305 600x400	
		CAD/CAM	3	GibbsCAM2009 Gibbs	

特徴(PR)等

- 創業以来、多種少量生産に取り組み多方面の業種の生産を手がけてきました。チリ・バリを驚嘆に嫌う所に使用するバリの無部品・ミクロン公差部品・医療機器の複合部品・光学機器の薄肉薄物部品などの加工において医療機器メーカー・光学機器メーカーから非常に高い評価を得ています。
- ◆削りにくい難切削材の高精度加工技術 (SUS316L・チタン・スーパーインバー材など)
- ◆歪みやすい肉薄形状の高精度加工技術 (鏡胴・内視鏡など)
- ◆バリの出ない加工技術 (半導体測定器・内視鏡・鏡胴・医療・空圧器など)

難切削材でも多品種・小ロット部品の超高精度加工がてきます

ガラスと同レベルの超硬研削で知られる、**「スーパーインバー」**の加工に挑戦しています！

開発試作部品から本生産品までスピーディーに、ご満足頂けるクオリティでご提案いたします。

超硬研削材、チタン・インバー・超硬研削

主な業種	③切削・研削
その他業種	⑨金型・治工具等

株式会社三栄マシニング

会社概要					
代表者	河田 周一	設立	昭和 56 年 1 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	11 名		
URL	http://www.san-ei-mc.co.jp	E-mail	info@san-ei-mc.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県河内郡上三川町大字上郷 2210-5	電話	0285-56-5056		
(工場)	同上	FAX	0285-56-5431		
		電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
SUS(303、304、316)、AL、一般鋼の切削、研削、穴あけ加工による航空機部材、自動車関連部品、研究開発試作部品及び治工具の製造	横型M/C	1	560×560×560	H10年	
	立型M/C	3	1050×600×560 他	H7年	
	5軸M/C	1	1120×610×460	H20年	
	ワイヤ放電加工機	1	500×350×270	H3年	
	放電加工機	1	350×250×250	H20年	
	平面研削盤	1	600×300	H5年	
	三次元測定機	1	450×500×400	H7年	
	三次元 CAD(CATIA)	1	V5	H14年	
	認証取得規格等(ISOなど)	" CAM(CAMAND)	1		H4年
	ISO9001(H15.16年)	" CAM(AUTON)	1		H16年
主要取引先(五十音順)					
加治金属工業(株)	日産自動車(株)				
サンテクノロジー(株)	ホンダエンジニアリング(株)				
日産クリエイティブサービス(株)	柳下技研(株)				
特徴(PR)等					
<p>三次元形状加工を得意としています。 短納期に対応しております。</p>					

① 鑄造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他



主な業種	③切削・研削
その他業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶

有限会社島田製作所

会社概要

代表者	島田 有二	設立	昭和 14 年 4 月		
資本金	1,000 万円	従業員数	36 名		
URL	http://www.shimada-seisakusyo.co.jp/	E-mail	y-simada@sunfield.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県足利市田中町 20-1	電話	0284-71-1623		
		FAX	0284-72-8224		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・試作から量産品まで切削・研磨加工が可能。 ・複合旋盤を駆使し、工程集約による高精度加工を実施。チタン・アルミ(一般材から A7075 まで幅広く)・鉄・SUS・真鍮など多種材料の加工実績あり。 ・ピン、シャフト、モーターカバー等の自動車用部品を始め、建機部品、スプール等の油圧ポンプ部品、産業用ロボット部品などを製造。 		CNC 複合自動旋盤	1	~φ42	2007
		CNC 複合自動旋盤	2	~φ32	2007
		CNC 複合自動旋盤	3	~φ20	2005
		CNC 複合自動旋盤	2	~φ16	2000
		CNC 複合自動旋盤	1	φ1 以下~φ4	2009
		CNC 自動旋盤	5	~φ42	1998
		CNC 自動旋盤	6	~φ16	1991
		CNC 複合旋盤	1	6 インチ主軸	2007
		CNC 旋盤	15	5 インチ主軸	2005
		CNC タッピング盤	1		1999
認証取得規格等(ISOなど)		センターレス研削盤	9		2005
ISO9001:2000		転造盤	3		
主要取引先		輪郭形状測定器	1		2007
(株)ミツバ	(株)フジアイタック	真円度測定器	1		
三輪精機(株)	京浜精密工業(株)	表面粗さ測定器	1		
(株)中村製作所	大東ハイドロリックス(株)				

特徴(PR)等

☆高精度複合加工

CNC 複合旋盤を駆使し、試作品から量産品(~100,000/月程度)まで、垂直立上げが可能です。
CNC 自動旋盤ではφ1 以下~φ42.0 まで、チャッカータイプではφ4.0~φ150.0 程度までの加工が可能です。
加工材質はチタン・アルミ・鉄系・真鍮・樹脂など幅広く対応しています。

☆小径切削加工

φ0.7~φ4.0 までの材料径に特化した超小物用 CNC 複合自動旋盤を活用し、φ1 以下~φ4.0 までの精密小径切削部品の量産加工が可能です。クロス穴、フライスなどの 2 次加工も 1 工程内で加工可能です。

