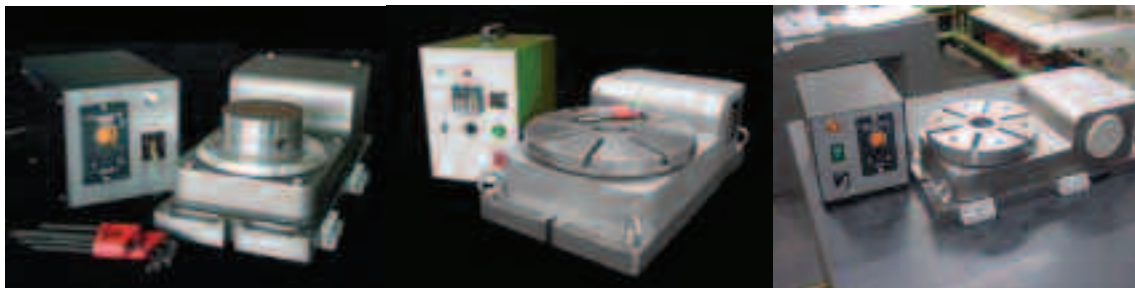


主な業種	③切削・研削
その他業種	⑥複合材加工 ⑨金型・治工具等 ⑬設計・開発

株式会社城北工範製作所

会社概要					
代表者	塚原 宥誼	設立	1953年12月		
資本金	2,500万円	従業員数	35名		
URL	http://www.jyohoku.co.jp	E-mail	eigyoo@jyohoku.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市中岡本町 3,246	電話	028-673-2356		
(工場)	同上	FAX	028-673-4769		
		電話	同上	FAX 同上	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	
セラミックス・各種鋼材等の超精密部品加工 省力機器の設計製作販売 精密測定機器の設計製作販売 上記に係わる事業		円筒研削盤	13	小型ターレット旋盤	1
		平面研削盤	10	精密卓上旋盤	1
		成形研削盤	3	マシニングセンター	4
		ロータリー研削盤	1	NCフライス	1
		内面研削盤	3	万能フライス	1
		両頭研削盤	1	フライス盤	2
		センタレス研削盤	2	治具ボーラー	1
		工具研削盤	2	スロッター	1
		ホーニング盤	1	ブローチ盤	1
		ラップ盤	2	ボール盤	9
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001 エコアクション 21	グランディグセンター	1	三次元測定機	2
主要取引先		NC旋盤	4	真円度計	1
		超精密NC旋盤	1	形状測定器	1
		CNC複合旋盤	3	工具顕微鏡	1
		普通旋盤	2	投影機	1
特徴(PR)等					
<p>「精密加工では、出来ないとは申しません、出来る方法をご提案いたします。」を信条にお客様のご要望にお応えしています。特に加工の難易度の高い製品、加工精度が高い製品(1μ以下の精度)について積極的に取り組んでおります。さらに素材についても炭素繊維の複合材・セラミック・特殊工具鋼・チタン材等の難削材についても、ご要望にこたえる様対応しております。</p> <p>さらに、産業機械の精密ユニットおよび部品、測定機器及びゲージ等の設計から製作までの、ご要望についてもお応えしております。</p> <p>研究開発については、積極的に産学官連携体制のもと超音波加工技術の応用・特殊モーターの開発・ロータリーテーブルの新開発・エネルギー関係機器の開発なども、取り組んでおります。</p>					



自社開発製品 ロータリーアタッチメント (ロータリーテーブル)

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削、研削
その他業種	⑨金型・治具等

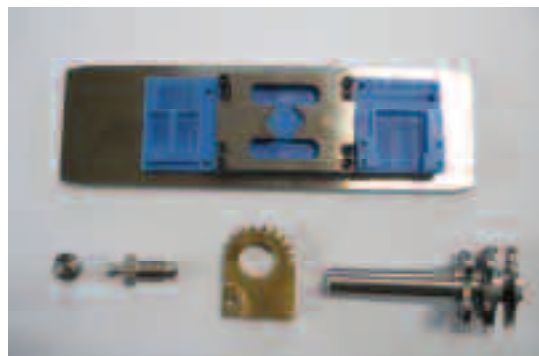
有限会社新栄精機

会社概要

代表者	傳 堅志	設立	昭和 52 年 7 月		
資本金	300 万円	従業員数	6 名		
URL		E-mail	shin_ei@snow.plala.or.jp		
所在地 (本社)	栃木県那須烏山市落合530	電話	0287-84-3076		
(工場)		FAX	0287-84-3073		
		電話		FAX	
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
主要製品:各種精密部品加工(自動車、建機、航空機、他)、一品物、試作品 加工内容:切削、研削 試作品、一品物、多品種少量～中量品 鍛造品・鍛造品への二次加工		マシニングセンター	2	1,020×560×520	
		NC旋盤	1	φ400×1,000	
		NCフライス盤	2	920×380×450	
		円筒研削盤	1	φ250×600	
		平面研削盤	1	600×300×250	
		成型研磨機	1	380×160×210	
		万能フライス	4	#2	
		横フライス	1	700×300×400	
		汎用旋盤	2		
		鋸盤	1	W300 H250	
認証取得規格等(ISOなど)					
主要取引先					
中山金属化工(株)	柳下技研(株)				
(株)日産クイティブサービス	(有)角田金型製作所				
(株)ニッコークリエート	神谷工業(株)				

特徴(PR)等

多種多様な材料を在庫し、設備と技術を駆使した社内一貫生産の為、最短・当日出荷対応。
 材料取りから、加工・各種表面処理・アッセンブリ等、フレキシブルに対応可能。



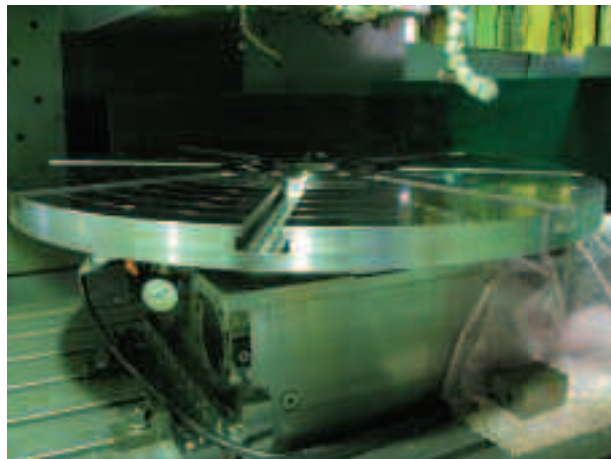
【自動機部品】

主な業種	③切削・研削
その他業種	⑨金型・治工具等

晋和テクノ株式会社

会社概要				
代表者	関 守	設立	平成 8 年 1 月	
資本金	2,700 万円	従業員数	14 名	
URL		E-mail	Shinwa@tochigi.email.ne.jp	
所在地 (本社)	栃木県さくら市柿木沢 1298-3	電話	028-681-1234	
		FAX	028-682-7110	
(工場)		同上	電話	同上
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
超精密機械金属加工 材料・熱処理・加工・表面処理迄、完成品又はユニット 組付け完成品にてお届けいたします。	大型マシニング	1	1700*1200*700	2003
	超精密マシニング	2	1400*700*700	2007
	マシニング	4	1005*450*350 他	1996~
	NC フライス	1	820*450*350	1998
	立形汎用フライス	1	#4	1997
	横型汎用フライス	1	#4	1997
	治具中グリ(マキノ)	1	#1.5	1997
	NC 旋盤	4	580*1000	1999
	汎用旋盤	3	480*1000	1996
	精密平面研削盤	2	700*500	2006
認証取得規格等(ISOなど)	エアコンプレッサー	1		2005
	三次元測定器	1	600*500*350	2006
主要取引先				
キヤノン(株)	花王(株)			
ホンダエンジニアリング(株)	三菱重工精密鑄造(株)			
富士重工業(株)	日立設備エンジニアリング(株)			
特徴(PR)等	超合金から、一般特殊鋼、非鉄金属等の機械加工を恒温工場にてワーク長 1,000(中 1000)、要求精度、平面平行度 5 μ ~ 10 μ 、直角度 5 μ ~ を切削加工による製作を行っております。一般市販機械では出来ない精度を、新技術財団の補助を受け開発したターニングテーブルにより限界精度に挑戦しております。			

大型 M/C(マキノ製 GF12 に搭載した IT-1000)



① 鑄造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

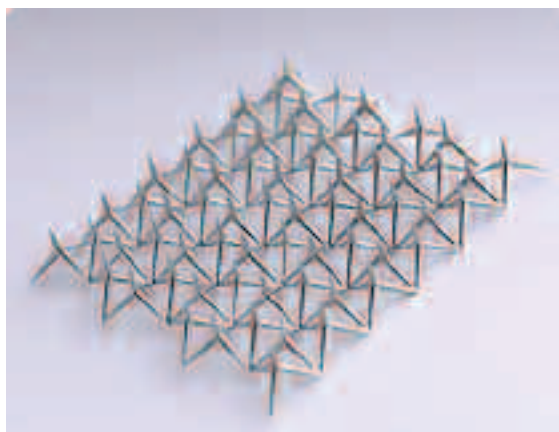
株式会社スズキプレシオン

会社概要

代表者	鈴木 庸介	設立	1961年3月		
資本金	3,000万円	従業員数	62名		
URL	http://www.precion.co.jp	E-mail	t.kurokawa@precion.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市野尻 113 番地 2	電話	0289-65-6001		
		FAX	0289-62-8084		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・切削での超精密微細部品の受託製造 ・チタン合金等難切削材料への高精度加工		5軸マシニングセンター	4	~730×510×510	
		立型マシニングセンター	12	~760×455×460	
		横型マシニングセンター	2	560×560×560	
		CNC自動旋盤	12	~φ32	
		NC旋盤	23	~100	
		レーザーマーキング	1		
		WPCショットピーニング	1		
		CNC三次元測定器	2		
認証取得規格等(ISOなど)		測定顕微鏡	3		
ISO9001:2000 ISO13485:2003		非接触測定システム	1		
主要取引先					
渡辺金属(株)	興新特殊鋼(株)				
滑川軽銅(株)					

特徴(PR)等

- ・マシニングセンター、自動旋盤、複合旋盤を有しており、あらゆる形状に対応することができます。
- ・ステンレス、アルミ等をはじめ、あらゆる金属に対応することができます(チタン、インコネル、ハステロイ、インバー、パーマロイ等)
- ・切削加工の他、表面処理、研磨、研削、熱処理、溶接等一括受注に対応し部品としての完成品を供給します。



主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社高津製作所

会社概要

代表者	高津 淳二	設立	昭和 38 年 2 月		
資本金	500 万円	従業員数	30 名		
URL	http://www.takatsu-factory.co.jp	E-mail	info@takatsu-factory.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県那須烏山市八ヶ代625-2	電話	0287-88-0660		
		FAX	0287-88-0661		
(工場)		電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
乗用車、トラックのパワートレイン部品、トランスミッションギヤ及び、精密機械部品、航空宇宙機器の金属切削加工		ローダー付NC複合旋盤(5軸)	1	6インチ	
		ローダー付NC複合旋盤(4軸)	2	8インチ	
		ローダー付2スピンドルNC旋盤(3軸)	3	6. 8. 10インチ	
		ローダー付ホーリングセンター	1	8インチ	
		ローダー付NC旋盤(3軸)	1	8インチ	
		ローダー付NC旋盤	15	6. 8. 10インチ	
		マシニングセンター	1	BT50	
		ブローチ盤	1	15トン	
認証取得規格等(ISOなど)		超硬丸鋸切断機	1	102パイ	
		バンドソー	3	300パイ	
		3次元測定器	1		
主要取引先		形状測定器	1		
三菱製鋼(株)	SMC(株)	表面粗さ測定器	1		
大同特殊鋼(株)	佐藤金属(株)	測定用光学顕微鏡	1		
THK(株)		投影機	1		

特徴(PR)等

多品種少量から量産までフレキシブルに対応。
 全ての機械にローダーを装備して独自のセル生産方式により高能率生産を行って、海外に負けない低コストで高品質な製品をめざしております(2008年6月実績月産約40万個)
 最先端の複合加工機により高付加価値の複雑な加工も行っています。
 小ロットの部品も手がけており、試作加工も行います。



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社竹中

会社概要

代表者	竹中 誠一	設立	昭和 45 年
資本金	5,300 万円	従業員数	98 名
URL	http://www.takenaka-tac.co.jp	E-mail	tacmail@infoweb.ne.jp
所在地 (本社)	栃木県佐野市栄町 7-2	電話	0283-23-2633
		FAX	0283-22-7055
(工場)	同上	電話	同上
		FAX	同上
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力
・鋳鉄、合金鋼、アルミニウム合金などの切削・研削加工による自動車部品および建設機械部品の製造 ・ステンレス鋳物、高強度ダクタイル鋳鉄、マグネシウム合金など難削材の切削加工による自動車部品の製造 ・機械加工製品に対する部品の組付けや締付けなどの組立作業	立型マシニングセンター	55	2050×850×750
	横型マシニングセンター	35	1400×1100×1050
	横型NC旋盤	29	～φ1100
	立型NC旋盤	14	～φ1100
	汎用旋盤	8	
	NCフライス盤	25	
	バラシニングマシン	8	
	高周波焼入機	6	
	ブローチ盤	6	
	三次元測定器	2	
輪郭形状測定器	1		
硬さ試験機	3		
磁粉探傷装置	2		
粗さ測定器	1		
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001 ISO14001		
主要取引先			
三菱ふそうトラック・バス(株)	三菱重工業(株)		
旭テック(株)	アイメタルテクノロジー(株)		
日産ディーセル(株)	ボツシュ(株)		

特徴(PR)等

- 多品種少量生産、多量生産
自動車部品製造を中心として長年の実績があり、多品種少量生産から多量生産までフレキシブルな生産システムを構築しており、品質と納期については顧客から高い信用と信頼を得ています。
- 大物加工、難削材加工
大型のマシニングセンターや大型NC旋盤など多種のNC工作機械を有し、大物部品や異型物の社内での一貫加工が可能です。また、長年培ってきた加工技術と先進技術の導入により、ステンレス鋳物、高強度ダクタイル鋳鉄、マグネシウム合金などの難削材の加工にも実績があり、その高い機械加工技術は顧客から評価されています。



主な業種	③切削・研削
その他業種	

中央工機株式会社

会社概要				
代表者	戸叶 肇一	設立	1944年11月	
資本金	5,000万円	従業員数	100名	
URL	http://www.chuokoki.co.jp	E-mail	info@chuokoki.co.jp	
所在地 (本社)	神奈川県川崎市中原区北谷町6	電話	044-522-2496	
		FAX	044-522-2497	
(工場)	栃木県鹿沼市口栗野1265	電話	0289-85-3541	FAX 0289-85-2828
	栃木県鹿沼市久野1340	電話	0289-85-8741	FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
鉄、アルミ、SUS、ダイキャストの切削、穴あけ加工による自動車部品の製造	マシニングセンター	20		
	複合NC旋盤	4		
	複合CNC旋盤	6		
	バーフィーダー	11		
	NC旋盤	90		
	タッピングセンター	14		
	転造機	2		
	ポリゴン	10		
	電解バリ取り機	3		
	超音波洗浄機	2		
三次元測定機	2			
真円度測定機	2			
形状測定機	1			
表面粗さ測定機	2			
円筒度測定機	1			
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001:2000			
主要取引先				
京三電機(株)				
日本ピストンリング(株)				
特徴(PR)等	独自の工法により付加価値の高い高精度加工に長年の経験と実績があり、得意先より品質、納期等に対し高い評価を得ています。			



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

徳原工業株式会社

会社概要

代表者	徳原 英晴	設立	昭和 42 年 11 月		
資本金	4,000 万円	従業員数	48 名		
URL	http://www.tokuhara-ind.co.jp/	E-mail	info@tokuhara-ind.co.jp		
所在地 (本社)	鹿沼市武子字田中台 1088-28 (鹿沼市上殿町 348-4)	電話	0289-60-1112		
		FAX	0289-60-1222		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	特殊鋼、アルミ、SUS、等の鍛造材、鋳造材の一般切削、研削、穴あけ、フライス加工による自動車関連部品製造	主要設備	台数	能力	導入年
		CNC 旋盤 (8 インチ)	28		
		CNC 旋盤 (10 インチ)	5		
		横型マシニングセンター	4	500*500	
		縦型マシニングセンター	11	800*600	
		横型 NC フライス盤	5		
		縦型 NC フライス盤	1		
		円筒 NC 研削盤	2		
		ブローチ盤	1		
認証取得規格等 (ISO など)	ISO9001 ISO14001	三次元測定機	1		
		形状測定機	1		
		表面粗さ計	1		
主要取引先		CAD/CAM	2		
井上特殊鋼(株)	日立金属(株)				
(株)サンハシ					
GKNドライブライトテクノロジー(株)					

特徴 (PR) 等

鍛造、鋳造、ダイキャスト品等の異形材の加工が得意です。



主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社中村製作所

会社概要				
代表者	中村 彰太郎	設立	昭和 13 年 12 月	
資本金	2,000 万円	従業員数	147 名	
URL		E-mail	nakasale@jasmine.ocn.ne.jp	
所在地 (本社)	栃木県那須烏山市上境860番地	電話	0287-83-1241	
		FAX	0287-83-1280	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
	茨城県常陸大宮市高部東平 4461 番地	電話	0295-58-2301	FAX 0295-58-3224
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
自動車部品、建機部品の精密機械加工及びAssy ・ターボ部品 ・エンジン部品 ・ブレーキ部品	NC旋盤	80		
	カム式自動旋盤	2		
	マシニングセンター	6		
	円筒・センタレス研削盤	27		
	平面研削盤	14		
	高周波焼入装置	1		
	自動旋盤	19		
	高速プレス機	1		
認証取得規格等(ISOなど)	溶接機	2		
ISO9001-2000	6軸ロボット	21		
	専用機(穴明け、バリ取)	50		
主要取引先	超音波洗浄機	13		
三菱重工(株)相模原	米ハネウエル			
三菱ふそうトラック・バス(株)	(株)IHIターボ			
アイシン精機(株)	(株)コマツ			
特徴(PR)等				
<p>○小物の超精密機械加工 鉄からアルミまで、素材を選ばず棒材、鍛造品、鋳造品、プレス品の材料から仕上げまでの一貫加工を行っています。特に超精密切削加工を得意としており、得意先より高い評価と信頼を得ています。</p> <p>○加工機械の自社開発 お客様のニーズにお応えすべく、機械メーカーと協力し、加工機械の自社開発を行っており、加工機械の約3割を占めています。</p> <p>○大連工場(大連中村精密部件工業有限公司) 100%出資の子会社。本社・大連ともに海外との直接取引が可能です。</p>				

ターボチャージャー部品



大連工場



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

有限会社成田屋鐵工

代表者	成田 二郎	設立	平成 10 年 12 月		
資本金	300 万円	従業員数	4 名		
URL		E-mail			
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市茂呂643-3	電話	0289-72-1616		
(工場)		FAX	0289-72-1617		
	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
アルミ、SUS、一般鋼材等の切削加工。主に自動車部品や航空機部品の加工を行っています。		立型マシニングセンター	2	牧野 V55	1998
		立型マシニングセンター	1	牧野 V33	2001
		電動ホイスト	1	2 t	1998
認証取得規格等(ISOなど)					
主要取引先					
柳下技研(株)	(株)ススキプレシオン				
ウエサワークス(株)					
東都工業(株)					
特徴(PR)等					
高速マシニングセンターにより、航空機・自動車関連試作部品等の削り出し加工を得意としています。					

- ① 鑄造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

野口精機株式会社

会社概要					
代表者	野口 貴弘	設立	1951年4月		
資本金	9,900万円	従業員数	200名(内 那須工場 80名) 09年1月現在		
URL	http://www.noguchiseiki.co.jp	E-mail	nasusoumu@noguchiseiki.co.jp		
所在地 (本社)	埼玉県東松山市松本町1-9-4 (2009年10月に下記新工場に移転予定)	電話	0493-24-3845		
	埼玉県東松山市新郷576-1	FAX	0493-25-0321		
(工場)	【那須工場】	電話	0287-68-0371	FAX 0287-68-0365	
	栃木県那須塩原市上郷屋字熊川西 187-9	電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ●クリーン・ディーゼルエンジン用燃料噴射装置の各種精密部品の加工。 ●組立(タペット・ローラー等)、ブレーキ用精密部品加工。 ●ガソリンエンジン用精密部品加工。 ●その他超精密部品の加工。 		NC旋盤	24	等22台	
		NC内径研削盤	18		
		外径研削盤	35		
		外径超仕上盤	7		
		平面研削盤	6		
		平面超仕上盤	6		
		専用機	32		
認証取得規格等(ISOなど)		粗さ輪郭形状測定機	}		
ISO14001 ISO/TS16949		真円度測定機			
		平面度測定機			
		画像処理検査装置			
主要取引先		CAD	5		
ドイツ・ポッシュ本社及びグループ(イタリア、チェコ、インド、日本他)		(株)デンソー			
ヤンマー(株)		三菱重工業(株)			
特徴(PR)等					
<p>☆独自の最新鋭製造ラインで高品質、高精度部品の加工 最新鋭形状測定機、超精密真円度測定機をはじめ、最新自動機を導入。材料供給から加工、計測、洗浄、搬出までの一貫製造管理システムにより量産体制を実現しています。また、新製品の立上げは、10名前後のプロジェクトチームを社内に発足し、いただいた図面を基にお客様と共同開発を行っています。</p> <p>☆日本初 ISO/TS16949取得 ISO/TS16949は自動車業界の規格を統括した品質マネジメントシステムです。当社は2002年度最新版での日本最初の認証取得会社です。(那須工場同時取得)</p>					



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(はね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社野中工業所

会社概要

代表者	野中 修	設立	昭和 44 年 5 月		
資本金	2,400 万円	従業員数	27 名		
URL		E-mail	nonaka@sctv.jp		
所在地 (本社)	栃木県佐野市大橋町 3221-3	電話	0283-22-2709		
		FAX	0283-23-2728		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・カーエアコン、コンプレッサー用部品(シャフト・シェル・シリンダーヘッド) ・自動車用部品(シャフト・ハブ) ・油圧用部品(シャフト) 		複合加工機	1		2005
		NC旋盤 LB12	12		
		↑ 2SP-150H	2		2007
		↑ LCS 15	10		
		↑ LB-300M	1		
		↑ LB-250	1		
		MC VR40	1		
		NC自動旋盤BS-26A	2		2007
		転造盤オートローダー付 R16A	2		
		転造盤オートローダー付 R15A	2		
認証取得規格等(ISOなど)		ガンドリルマシン	1		1989
ISO9001:2000 ISO14001:2004		丸鋸切断機	1		1989
主要取引先		三次元測定器	1		1994
日本精工(株)		形状・粗さ測定器	各 1		95・98
(株)ヴァレオサーマルシステムズ		真円度測定器	1		2004

特徴(PR)等

当社は切削加工を中心に産業に貢献出来る会社であるとともに、お客様、地域社会、社員の幸せを願い、常に自己技術の研鑽に努め、環境へ配慮し、地域と共生できる企業として活動する。

創意工夫を凝らし、自社の技術のレベルアップを計り、絶え間なく改善を実施し、お客様に満足のいただける品質の製品を提供する。その達成の為、品質目標を設定し、定期的に見直しをする。

試作より量産品への立ち上げ可能・熱処理、表面処理メーカーとの連携あり

(主要製品)



主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社橋本精機

会社概要				
代表者	橋本 一郎	設立	昭和 63 年 9 月	
資本金	1,000 万円	従業員数	12 名	
URL		E-mail	KKHS1973@aol.com	
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市亀和田町229-2	電話	0289-75-2430	
		FAX	0289-75-1264	
(工場)		同上	電話	同上
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
自動車部品(主に駆動系)・機械・精密部品等の製造	Y軸制御複合 CNC	2	マザック製	2003,2007
	立型マシニングセンター	5	560×410×400 #40	1989～
	ヴァーチャルセンター	1	813×410×460 #40	2006
	NC 旋盤	14	φ160～φ350×500	
	2軸NC旋盤	1		2003
	三次元測定機	1	500×600	2005
認証取得規格等(ISOなど)				
	ISO9001 ISO14001			
主要取引先				
GKNドライブシャフトテクノロジー(株)	(株)スズキプレシオン			
(株)竹中	(株)共立精機			
(株)コーン	(株)巴技研			
特徴(PR)等	自動車部品の量産品、機械部品の加工をしておりましたが複合機の導入により、高技術・高精度を要する少ロット品、多品種の加工が可能となりました。			



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社三ツ村製作所

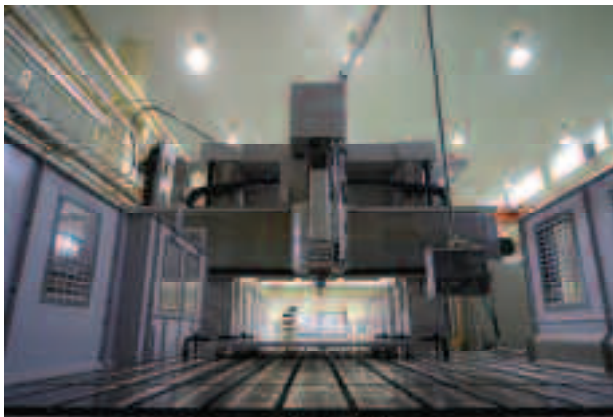
会社概要				
代表者	三ツ村 義康	設立	昭和 34 年 9 月 1 日	
資本金	1,000 万円	従業員数	日本 24 名 バングラデシュ 350 名	
URL		E-mail	ma030721@ma.nmc.ne.jp	
所在地 (本社)	栃木市片柳町1-14-2	電話	0282-22-0331	
		FAX	0282-24-1263	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
	バングラデシュ、チッタゴン、E・P・Z	電話	+88031 74 0423	FAX +88031 74 0056
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・SGD、SUM、103、S45C、S20C等の丸、角、六角棒鋼、等を使用したユニオン、コネクター、ジョイント継手) 部品の製造。 輸送機械、主にトラック等の油圧、ラジエーター、エア配管関係のコネクター、ユニオン部品の製作	日本設備			
	NC旋盤(ミヤノ高松)	10	8Φ~50Φ他	
	TSV小型マシニング	1		
	フライス盤	2		
	ボール盤	3		
	ポリフィズマシン	1		
	バングラデシュ設備			
認証取得規格等(ISOなど)	NC旋盤(ミヤノ高松)	50	5Φ~50Φ他	
2009年度、ISO9001取得予定	ボール盤	15		
	フライス盤	3		
主要取引先	ペンチ、ターレット盤	15		
日産ディーゼル工業(株)	ナブテスコサービス(株)	ポリフィズマシン	1	
(株)ユタカ産業	京浜精密工業(株)			
ワブコジャパン(株)	(株)コバユ			
特徴(PR)等				
○多品種少量生産 ロー付け工法、海外生産等を駆使し月産ロット1桁~4桁の小ロット製品を多品種、低価格にて提供できます。 また、ロー付け製品においては「削り出す」のではなく「組み立てる」という概念により変形コネクターを一般的な棒鋼より製作可能とし、かつまた六角形状頂点部へのロー付けは当社独自技術であります。				
○海外生産においては1992年(平成4年)バングラデシュに現地法人を設立、操業17年の実績があります。				



主な業種	③切削・研削
その他業種	⑭その他(省力化自動機機製造)

柳下技研株式会社

会社概要				
代表者	柳下 勇	設立	昭和 48 年 9 月	
資本金	1,500 万円	従業員数	115 名	
URL	http://www.yagishitagiken.jp/index.html	E-mail	ysg-t-b@cronos.ocn.ne.jp	
所在地 (本社)	埼玉県和光市中央 2-1-8	電話	048-465-2411	
		FAX	048-465-2426	
(工場)	栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台 122-2	電話	028-677-4333	FAX 028-677-4335
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・金属材料の削り出し加工 自動車関連部品、半導体関連部品等の多品種少量生産 ・小物から、大物まで対応 旋盤(~ φ800) マシニング(~ 2500 x 4800)	NC 旋盤	5	φ 800	
	縦マシニング	11	1050 X 560	
	横マシニング	3	700 X 900	
	5 軸マシニング	2	730 X 850	
	門型マシニング	2	2500 X 4800	
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001 ISO14001			
主要取引先				
(株)本田技術研究所				
キヤノン(株)				
(株)ユタカ技研				
特徴(PR)等	多品種少量生産で、切削加工部品を製造しています。 難削材・複雑形状・高精度等 難題に取り組み課題解決力を持っています。			



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他