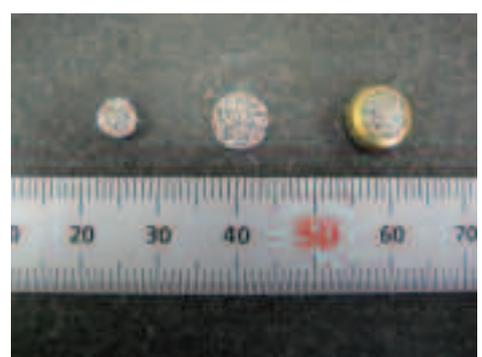


主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑧熱処理・溶接 ⑨金型・治工具等

## 株式会社バンテック

会社概要				
代表者	大島 徹	設立	平成3年4月	
資本金	1,000万円	従業員数	44名	
URL	http://www.vth.co.jp	E-mail	info@vth.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県佐野市山形町602-1	電話	0283-65-1026	
		FAX	0283-65-1028	
(工場)	大島金属過濾網制造有限公司(中国瀋陽市)	電話	024-8928-6866	FAX 024-8928-6661
	VANTECH M. F. (タイチオンブリ)	電話	038-465-107	FAX 038-465-109
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
主要製品: 冷蔵庫・エアコン配管用金属フィルター 各種コンプレッサー用フィルター  加工内容: プレス・溶接・スポット溶接・金型	サーボプレス	3	60トン×2台 3トン×1台	
	プレス	27	160~15トン	
	スポット溶接機	8	70~2Kw	
	全自動フィルター加工機	8		
	丸編み機	5		
	パイプNCベンダー	2		
	ウェルダー溶接機	2		
	NCフライス盤	1		
認証取得規格等(ISOなど)	ワイヤー放電加工機	1		
ISO9001:2000	炭化水素系真空洗浄乾燥機	1		
主要取引先				
三菱電機(株)	CKD(株)			
(株)ヴァレオサーマルシステムズ				
三洋電機(株)				
特徴(PR)等	中国瀋陽市及びタイチオンブリ県に工場があり、量産性・低コストに対応できます。生産システムも日本の技術指導にて行い高品質の製品を生産しております。 日本でも月産400万個のフィルターを生産しております。 ・中国、タイ、日本での連携による品質・納期・コスト対応 ・公称ろ過制度 2μのフィルターの加工 ・スピーディーな試作対応 ・多種少量及び多量生産に対応 ・自社技術によるVA提案など積極的に実施しています。			

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配線・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑨金型・治工具等

## 光工業株式会社

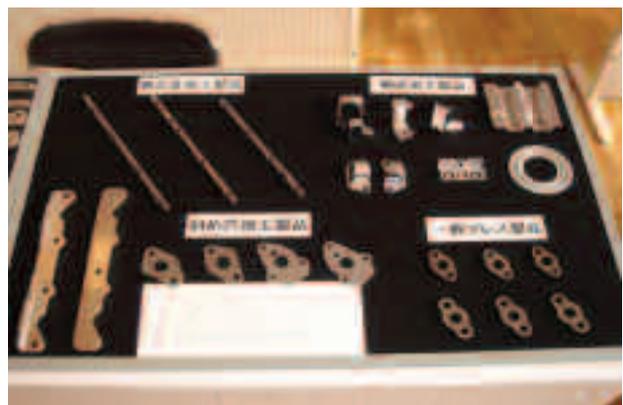
### 会社概要

代表者	廣瀬 晃	設立	昭和 39 年 12 月		
資本金	2,650 万円	従業員数	113 名		
URL	http://www.hikari-kogyo.com	E-mail	SOkada@hikari-kogyo.com		
所在地 (本社)	栃木県日光市大室1960-1	電話	0288-26-3641		
		FAX	0288-26-3648		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・絞り技術を駆使した自動車燃料供給装置(FIR)用のコネクタ及び上下ケースをメインに生産(鋼材、SUS304/L)。また、プレス時に銅材埋め込みや、斜め穴加工、パイプの穴加工等多様なプレス加工を行なっています。 ・これらのプレス金型及び治具等の設計・製作。	サーボプレス 250t	1	TRF	
	サーボプレス 150t	2	順送	
	サーボプレス 110t	2	順送	
	サーボプレス 80t	2	順送	
	プレス 300t	1	順送	
	プレス 200t	3	TRF	
	プレス 200t	1	マルチペーサー	
	プレス 110t	7	TRF	
	プレス 110t	9	ロボット、順送、TDM	
	プレス 110/100t	2	マルチペーサー	
ISO14001:2004	プレス 80/75/60/45/	23	ロボット、順送、TDM	
主要取引先	CAD/CAM	8		
三桜工業(株)	日立アプライアンス(株)	ワイヤーカット	5	
ナガトーキョー(株)	富士フィルムデジタルテック(株)	マシニングセンター	2	
株湯原製作所	新電元工業(株)	三次元測定機	1	

### 特徴(PR)等

- \* 一般鋼材・SUS304/L 薄板 絞り部品の高精度且つ大量安定生産は、約 10 年の実績とそれを支える高い管理技術で、お得意先より高い信頼と信用を得ています。
- \* また、お得意様のご要望はもとより、現行品のプレス化提案等に果敢にチャレンジする社風のもと、平板に斜め穴加工、パイプの穴加工(無芯金)や数々の順送加工を実現しています。
- \* 更に単品納入のみならず、弊社生産技術を活かしたサブアッシーも対応しています。





主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑭その他

## プレス工業株式会社 宇都宮工場

### 会社概要

代表者	真柄 秀一	設立	大正 14 年 2 月 16 日		
資本金	80 億 7,000 万円	従業員数	2,123 名		
URL	http://www.presskogyo.co.jp	E-mail	t-tashro@presskogyo.co.jp		
所在地 (本社)	神奈川県川崎市川崎区塩浜1丁目1番1号	電話	044-276-3901		
		FAX	044-276-3934		
(工場)	栃木県下野市下坪山1704	電話	0285-48-1511	FAX	0285-48-1513
		電話		FAX	

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
自動車部品部門: フレーム・アクスルハウジング・アクスルユニット・フロントサスペンション・パネル・その他の自動車部品	800t シートブランキングプレス機	1	800t	1986
	2000t トランスファプレス機	1	2000t	1986
	4500t 油圧プレス機	1	4500t	1986
建設機械用部品部門: 産業機械用キャブ・その他の建設機械用部品	500t 油圧プレス機	1	500t	1987
	サイドレールカチオン電着塗装設備	1		1988
その他: プレス用金型・自動溶接機器・建築関連部品・立体駐車装置	サイドレール平板 NC 穴明装置	5		1995
	サイドレール成形 NC 穴明装置	3		1988
	5000t 油圧サイドレール用プレス機	2	5000t	1992
<b>認証取得規格等(ISOなど)</b>				
ISO/TS16949    ISO14001				
<b>主要取引先</b>				
いすゞ自動車㈱	日産ディーゼル工業㈱			
日産自動車㈱	三菱ふそうトラック・バス㈱			
三菱自動車工業㈱	マツダ㈱			

### 特徴(PR)等

私達は、“誠実と努力”で信頼される企業を目指して、事業活動を通じて社会に貢献することを基本理念としております。開発・設計～実験・評価～製造・生産技術～品質保証までの一貫体制を確立するとともに、環境管理体制を整備することにより、お客様はもとより社会にも厚い信頼を得てまいりました。

そして今日では、永年培ってきました技術や経営資源を当社のコア商品でありますフレーム・アクスル・サスペンション・建設機械用キャブに集中し、“コア商品の専門企業を目指す”のビジョン実現に向け邁進しております。特に商業車分野では、シャシー部品のモジュール化・コンポーネント化を推進し、国内唯一のシャシーモジュールサプライヤーとしまして世界へ飛躍してまいりたいと考えております。

更なる成長を目指して突き進む、これからのプレス工業にご期待ください。



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑭その他(環境保全機器、住宅設備機器、原子力関連機器製造・販売)

## 宝栄工業株式会社

### 会社概要

代表者	原 正	設立	昭和 21 年 3 月		
資本金	1 億円	従業員数	380 名		
URL	http://www.hoeikogyo.co.jp/	E-mail	otoiawase@s.hoeikogyo.co.jp		
所在地 (本社)	東京都大田区西蒲田 2 丁目 9-10	電話	03-3753-2111		
(工場)	栃木県真岡市松山町 12-1	FAX	03-3753-2115		
		電話	0285-82-5111	FAX	0285-83-1237
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
◆自動車用部品:マフラー、バンパー、オイルパン、燃料タンク等の自動車用部品の製造部門		油圧プレス	2	1500ton/200ton	
◆製缶製品:防音パッケージ、サイレンサー、スパルスター等の環境保全機器の製造部門		メカプレス	16	800ton~110ton	
◆原子力関連製品:原子力施設に使用されるグローブボックス、容器、機器、装置等の設計、製造部門		2次元レーザー	2	2kw/Max	1994
◆樹脂部品:樹脂の成形による、軽量の燃料タンク、マッドガード、医療介護用部品等の製造部門		3次元レーザー	2	2kw/Max	2007
認証取得規格等(ISOなど)		NCT	3	20ton/Max20ton	2007
ISO14001(02年1月取得)		NCプレスブレーキ	3	50ton/80ton/200ton	1988 他
ISO9001(05年8月取得)		溶接ロボット	59	可搬 3kg~200kg	1990~
主要取引先		塗装ロボット	7	ベル:4 式, 他:3 式	2004
三菱ふそうトラック・バス(株)	いすゞ自動車(株)	カチオン電着塗装ライン	1	L700*W2450*H1700	2004
三菱重工業(株)	(株)小松製作所	静電塗装黒ライン	1	L700*W2200*H1200	2004
日本原子力研究開発機構		静電塗装カラーライン	1	L700*W2450*H1200	2004
特徴(PR)等		樹脂射出成形機	4	2500ton~900ton	1991
宝栄工業は昭和 21 年の創業以来、三菱ふそうトラック・バス株式会社(旧:三菱重工業株式会社のトラック・バス部門)の協力会社として成長を続けてきました。自動車の分野において長年にわたり蓄積した技術力を基礎に、各種車両部品、産業機械部品をはじめ、防災機器、公害防止機器、さらには原子力関連機器に至るまで企業活動の拡大を図っています。また、長期的な展望に立って新技術の開発に努め、より安全で豊かな社会環境づくりの一翼を担うことを目指します。		樹脂ブロー成形機	2	60ton/90ton	1991
■2005年8月 品質 ISO 規格「ISO9001」認証取得		単軸振動試験機	1	MAX 3.5ton	2000
■2002年1月 環境 ISO 規格「ISO14001」認証取得		無響室(実験室)	1	部屋中央暗騒音 42dB	1984



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削 ⑦塗装・表面処理 ⑧熱処理・溶接 ⑫試験・検査

## 有限会社ホンゴウ

### 会社概要

代表者	本郷 武夫	設立	昭和 48 年 2 月 19 日			
資本金	1,000 万円	従業員数	50 名			
URL		E-mail	hongo2@alles.or.jp			
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡藤岡町大字赤麻 3272-4	電話	0282-62-4538			
		FAX	0282-62-4015			
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上	
		電話		FAX		
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・金属機械部品の製造・加工とその販売</li> <li>・建設機械部品</li> <li>・自動車部品</li> <li>・プレス部品</li> <li>・工作機械部品</li> </ul>		レーザー切断機	3	5 * 10 3kW 他	2008	
		NC ガス溶断機	1		2008	
		マシニングセンター	5	740 * 1500 他	2007	
		横中ぐりフライス盤	1		2005	
		中ぐりフライス盤	5		2000	
		汎用フライス盤	6			
		M 軸付 NC 旋盤	1		2006	
		NC 旋盤	2		2001	
		研削盤	2		1999	
		ラジアルボール盤	2		2004	
		油圧プレスブレーキ	3	200 t * 4000 他	2002	
		主要取引先	パワープレス	2	80 t 他	1998
		(株)小松製作所	コマユータリティ(株)	NC パイプベンダー	2	2005
アイダエンジニアリング(株)	育良精機(株)	溶接ロボット	2	2006		
宝栄工業(株)	齋藤最上工業(株)	アーム式三次元測定器	1	2007		

### 特徴(PR)等

○材料切断から板金溶接・精密機械加工および仕上げ・塗装に至るまでを社内で一貫加工することにより複合的な製品の加工を可能としました。それと同時に短納期及び経費削減も可能にしました。  
 ○さらに近年、大型の機械や複合加工を可能とする機械を導入し形状の上でも幅広い対応を可能にしました。



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削 ⑧熱処理・溶接 ⑨金型・治工具等 ⑬設備・開発

## 宮本工業株式会社

会社概要				
代表者	宮本 尚明	設立	大正 7 年	
資本金	3,600 万円	従業員数	95 名	
URL	http://www.miyamoto-ind.co.jp/	E-mail	n-miya@miyamoto-ind.co.jp	
所在地 (本社)	東京都千代田区九段南 2-4-10 宮本ビル	電話	03-3264-3636	
		FAX	03-3264-3806	
(工場)	栃木県塩谷郡塩谷町大字船生9133	電話	0287-47-1122	FAX 0287-47-1613
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
<b>【冷間／温間鍛造品製造、切削加工品製造】</b>	メカプレス	40	800t、630t、400t 他	1970～
<b>主要製品</b>	サーボプレス	1	630t	2008
・金型内製化	油圧プレス	3	1000t、200t、100t	1990～
・自動車(二輪・四輪)向け部品(エンジン、足回り、熱交等)	マシニングセンター	2	金型電極加工用	2006～
・鉄道・建機向け部品(コネクタ類、ラジエタ等)	タッピングセンター	3	製品加工用	2000～
・業務用機器部品(エアコン、油圧・空圧、半導体装置等)	連続熱処理炉	2	T6、T7処理	1980～
・レジャー関連部品(ゲートボール、釣具、マウンテンバイク等)	材料切断機	10	丸鋸(チップソー他)	1970～
・文具(油性ペンケース、接着剤、油絵具チューブ等)	加熱炉バッチ式	20	焼鈍用	1970～
	三次元測定器	2		'90、'08
<b>認証取得規格等(ISOなど)</b>	輪郭測定器	1		2008
	ショットブラスト機	5	自動制御(2008)	1993～
ISO9001-2000年版	CAD/CAM/CAE	1	端末 10 台	2007
<b>主要取引先</b>	カン・チューブ全自動ライン	3	プレス～洗浄～印刷	1985～
本田金属技術(株)	ペンてる(株)	NC旋盤	20	製品・金型加工
山下ゴム(株)	昭和電工(株)	洗浄ライン	2	アルカリ、ギルドオン等
セメダイン(株)	(株)ニコン	潤滑ライン	3	ステアリン酸、ホンデ等
<b>特徴(PR)等</b>	<p>○鍛造設計～金型設計・製作～試作・開発～量産までの一貫生産・・・創業以来、一貫してやってきました。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・お客様の図面を反映した、鍛造品の設計・製作から量産までを一貫して、実施できます。</li> <li>・業界に先駆けて、CAE(シミュレーション)解析システムを導入(1990)。創業以来、技術志向で、開発、産学協同事業等に積極的に取り組んできました。また、鍛造一工程成形およびネットシェイプにこだわり続け、究極の鍛造品を目指しています。</li> </ul> <p>○数々の受賞歴・・・下記のような受賞歴がございます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・大河内記念技術賞(1956)、日刊工業十大新製品賞(1970)、最優秀鍛造技術者賞(2006)、元気なモノづくり中小企業 300 社(2007)など</li> </ul>			



エンジンピストン(1 工程鍛造品)



自動車足回り部品



ヒートシンク(放熱器)



デジカメ一眼レフ部品



電池ケース類



アルミカンケース



チューブ類(接着剤、絵具)

- ① 鍛造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑨金型・治工具等

## 株式会社ムロコーポレーション

### 会社概要

代表者	室 義一郎	設立	昭和 33 年 4 月 26 日		
資本金	10 億 9,526 万円	従業員数	664 名 (2008 年 3 月期連結)		
URL	http://www.muro.co.jp/	E-mail	utunomiyaeigy@muro.co.jp または弊社 HP の「お問い合わせ」から		
所在地 (本社)	東京都世田谷区上野毛 1-4-10	電話	03-3703-4121		
		FAX	03-3704-2375		
(工場)	烏山工場	電話	0287-83-1122	FAX	0287-84-1508
	清原工場	電話	028-667-7121	FAX	028-667-4076
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>・プレス成型を軸に、熱処理、研削、表面処理工法を組み合わせた工法による、自動車・農業機械・建設機械向け精密小物部品の製造</li> <li>・自社内生産品目に使用するプレス金型、治工具の設計、製作</li> <li>・自社ブランド品として、連続ネジ締め機『ビスライダー』、柑橘類自動皮剥き機『カリフォルニアピーラー』の製造</li> </ul>		一般プレス機	100	5~800トン	
		精密プレス機	18	5~60トン	
		両頭研削盤	31		
		心無研削盤	6		
		バレル	38		
		洗浄機	5		
		旋盤、NC 旋盤	9		
		表面処理設備	1	リユースライト、ニムフロン等	
		CAD	10		
		金型製作用設備	80		
認証取得規格等 (ISO など)		硬度計	17		
ISO9001 ISO14001		三次元測定機	7		
主要取引先		浸炭炉	7		
トヨタ自動車(株)	いすゞ自動車(株)	連続調質炉	3		
本田技研工業(株)	ジヤトコ(株)	軟窒化炉	2		
サンデン(株)	(株)クボタ				

### 特徴(PR)等

「高い技術を持ち続け、ニッチ分野においてグローバル企業として在り続けること」をモットーに、「品質とコストは金型で決まる」との考えから、金型は 100%内製。長年の経験と実績を基に、『単なるプレス成型加工』に留まらず、熱処理、研削、表面処理加工との組み合わせ、金型の自社設計、製作を通して、従来鍛造加工や焼結加工、機械加工などで製作し、あるいは複数の加工業への『またがり発注』を行っていた部品加工を、プレスを中心とした加工、弊社への『ワンストップ発注』といった提案活動を行い、付加価値の高い製品をお客様に提供しております。また、米国オハイオにも生産、販売拠点をもち、お客様の海外拠点における生産及び現地調達にも貢献できる体制を整え、さらにベトナムホーチミン、東海地区にも生産拠点をもち、営業拠点は宇都宮をはじめ国内 5 箇所に展開し、お客様の地理的なニーズへの対応にも力を注いでおります。このように、設計・金型製作から、プレス、熱処理、研削、表面処理加工までをすべて社内ですべて完結できることが強みであり、技術力・信頼性に納得していただき国内の全自動車メーカー、農業機械、建設機械メーカー様をはじめ、日本はもとより世界でも有数のお客様 200 余社と直接取引をさせていただいております。



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削 ⑨金型・治工具等

## 株式会社山形屋

会社概要				
代表者	加藤 利勝	設立	昭和 32 月8月	
資本金	1,000 万円	従業員数	55 名	
URL	http://www.yamagata-ya.jp	E-mail	info@yamagata-ya.jp	
所在地 (本社)	大田原市大輪 110-1	電話	0287-59-0240	
		FAX	0287-59-0241	
(工場)	大田原市大輪 110-1 第一工場	電話	0287-59-0240	FAX 0287-59-0241
	大田原市蜂巢 678 第二工場	電話	0287-54-2912	FAX 0287-54-2299
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>一般金属加工(鋼材・SUS・黄銅・アルミ)研磨</li> <li>少量・多品種の受注、特注品の生産、小廻りのきく作業内容</li> <li>鍛造、プレス、板金、溶接、</li> <li>組立全般</li> </ul>	立型マシニングセンター	7	X800*Y420*Z500 他	
	NC フライス、汎用フライス	3	X750*Y450*Z400	
	NC ワイヤカット	3	X350*Y500*Z300	
	パワープレス	3	150t	
	パワープレスその他	20		
	レーザー加工機	1	2450*1250 Fe=12	
	NC タレットパンチ	1	30t	
	シャーリング	2	t=4.5*3100	
	NC プレスブレーキ	1	125t L=3000	
	プレスブレーキ	1	60t	
アルゴン溶接機	2			
主要取引先	スポット溶接機	1		
富士電機機器制御(株)	塗装ブース	1		
高周波精密(株)	CAD/CAM	4		
YKK AP 工業(株)	鍛造炉	5		
特徴(PR)等				
<ul style="list-style-type: none"> <li>板金加工 設計から組立・塗装までの一貫したものづくりに対応できます。また、伝統的な焼入れ技術を応用し、さまざまな加工技術を習得しております。また、金属加工に欠かせない刃物の製作も行っており、製品のみならず作業用具及び治工具なども製作可能です。</li> <li>機械加工 流れ品のみならず、少量多品種のものづくりに対応しております。単なる製造だけでなく、設計の段階から各種合理化のご相談にも対応しております。</li> </ul>				

① 鑄造

② 鍛造・転造・ブレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 電子部品・配線・配管等

⑪ 電子機器・機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	

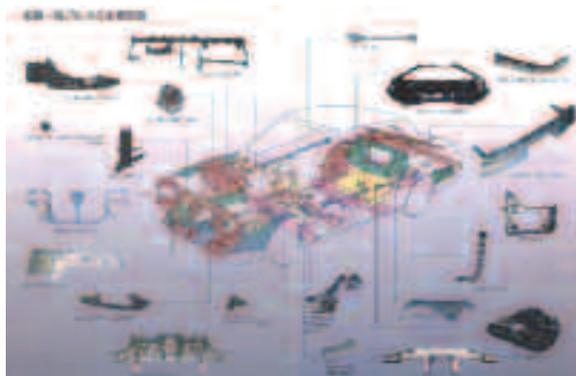
## ユニプレス株式会社 栃木工場

### 会社概要

代表者	仁藤 哲	設立	昭和 20 年 3 月 1 日		
資本金	56 億 980 万円	従業員数	6,000 名(連結)、2,100 名(単独)		
URL	http://www.unipres.co.jp/	E-mail	a-endoh@gm.unipres.co.jp		
所在地 (本社)	神奈川県横浜市港北区新横浜 1-19-20	電話	045-470-8250		
		FAX	045-470-8797		
(工場)	栃木工場 真岡	電話	0285-83-7000	FAX	0285-83-7062
	栃木工場 小山	電話	0285-27-1888	FAX	0285-27-1901
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
1. 自動車部品の製造及び販売		3000tTRF プレス(小山)	1		
2. 電機部品の製造及び販売		2500tTRF プレス(真岡)	1		
3. 金属製品の製造及び販売		1800tTRF プレス(小山)	1		
4. 溶接機器・金型及び治工具の製作及び販売		1200tTRF プレス(小山)	2		
5. プレス機械検査及び保全業		1200tTRF プレス(真岡)	1		
		600tTRF プレス(真岡)	1		
		500tTRF プレス(真岡)	1		
		400tTRF プレス(真岡)	1		
認証取得規格等(ISOなど)		350tTRF プレス(小山)	1		
ISO9001 ISO14001		300tPRG プレス(真岡)	1		
2001TPM 優秀賞、2004TPM 優秀継続賞		800tBLK プレス(小山)	1		
主要取引先		400tBLK プレス(真岡)	1		
日産自動車(株)	マツダ(株)	350tBLK プレス(真岡)	1		
日産車体(株)	いすゞ(株)	200tBLK プレス(小山)	1		
ジャトコ(株)	本田技研工業(株)	ホットプレスライン	2		

### 特徴(PR)等

当社の経営理念は「プレスを究めて、プレスを越える」です。この理念のもと、全従業員が「モノづくりの心をひとつ」に合言葉に日夜仕事に励んでいます。



日産GT-Rの燃料タンク

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削 ⑨金型・治工具等 ⑬設計開発 ⑭その他(環境機器)

## 横山工業株式会社

### 会社概要

代表者	横山 厚	設立	昭和 35 年 4 月		
資本金	3,600 万円	従業員数	65 名		
URL	http://www.yokoyama-k.co.jp/	E-mail	i-yokoyama@aa.wakwak.com		
所在地 (本社)	神奈川県横浜市旭区中白根 2 丁目 5 番 8 号	電話	045-953-8735		
		FAX	045-953-8986		
(工場)	栃木県下野市中大領 425-2	電話	0285-53-2903	FAX	0285-53-4952
	栃木県河内郡上三川町大字上三川 3921-1	電話	0285-56-2363	FAX	0285-56-6516
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
1. 各種搬送及び安全設備等の作製・製造及び保全 2. 治工具の製作 3. 各種鋳造品の研削、溶接 4. 環境関係機器の研究開発及び製作		天井走行クレーン	3	2.8 t	S59
		ラジアルボール盤	1	RH-1500	H2
		CNCフライス盤	1	6V-NC	H3
		旋盤	1	TAL-510	H3
		シャーリング	2	A-525 4.5×R2550	H18
		ベンディングローラー	1	河合	H2
		バンドソー	6	アマダH650HD	H4
		バンダー	1	GN028A 70 t	H18
認証取得規格等(ISOなど)		縦型大型フライス	1	OKK(MDH4N)	H18
		ショットブラスト	3	ニチュウ TB-150LAP	H7
主要取引先					
日産自動車(株)	NTT 東日本(株)				
三菱重工精密鋳造(株)	(株)NTT-ME				
日立金属(株)					

### 特徴(PR)等

1. 製缶工場にて搬送設備の製作、設置及び保全までの作業が出来ます。
2. 各種治工具及び鋳造金型の設計、製作が可能です。
3. 鋳造部品(含む精密鋳造品)の切断・研磨・溶接をご要望に応じて対応いたします。
4. 環境にやさしい「余剰汚泥減量化・水エマルジョン燃料コジェネシステム」の開発に成功し、稼動中です。

各種搬送及び安全設備等の  
作製・製造及び保全。  
治工具の製作。  
各種鋳造品の研削、溶接。



環境関係機器の研究開発及び製作  
車載型移動式汚泥処理機



エマルジョン廃油バーナー製作



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素  
(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・  
表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・  
治工具

⑩ 電子部品・  
配線・配管等

⑪ 電子機器・  
機械装置

⑫ 試験・検査

⑬ 設計・開発

⑭ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑭その他(レーザー精密加工業)

## ヨシ電子株式会社

### 会社概要

代表者	安藤 嘉春	設立	昭和 58 年		
資本金	1,000 万円	従業員数	71 名		
URL	http://www.yoshidenshi.co.jp/	E-mail	yoshiden@crest.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県さくら市氏家 1150-4	電話	028-682-3961		
		FAX	028-682-3962		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
レーザー加工機を用いた精密切断		レーザー加工機	1	5000w 5' x 10'	
TIG 溶接 MIG/MAG 溶接機によるステンレス・アルミ溶接		レーザー加工機	1	4000w 4' x 8'	
パイプ加工用に専用ザグリ機を用いた突合せ溶接		パンチプレス	1	ガトリング型 4' x 8'	
切断・穴あけ・レーザー・タレパン・フライス・旋盤加工		NC ベンダー	1	110t 2500	
バフ研磨・ヘラ絞り加工・焼付け塗装・その他多種加工			1	130t 2500	
		汎用ベンダー	2	110t 2500	
		パイプベンダー	2	最大 R250	
		汎用フライス	3		
		NC 旋盤	1	φ 400 まで加工	
		汎用旋盤	2		
認証取得規格等(ISOなど)		3D CAD	2		
ISO9001		デジタル MIG/MAG 溶接機	2	350A	
栃木県商工会経営品質認定 栃木県フロンティア企業		デジタル MAG 溶接機	10	350A	
主要取引先		デジタル直交 TIG 溶接機	17		
ジェイバス(株)	富士重工業(株)	デジタル TIG 溶接機	10		
新潟トランス(株)	TS-TECH(株)	アーク溶接ロボット	3		

### 特徴(PR)等

#### ○レーザー精密加工業

レーザー加工を中心にお客様の満足度を満たすことに努めています。3D CAD の発達により、製品のビジュアル化が進み、具体的な製品の打合せが可能となりました。1つ1つ丁寧に製品を作り上げていきます。

得意先様より加工品質、納期に対して高い信用と信頼を得ています。

最近では、レーザー加工プラス付加価値のある加工を提案しております。具体的にはレーザー加工プラス短期間の量産品や大物製缶、パイプ加工、試作、機械加工といったバリエーションを増やし、加工の幅を広げております。

#### ○社内の大きなメリット

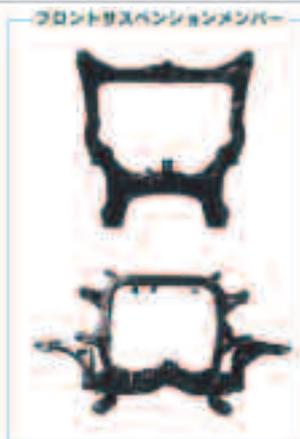
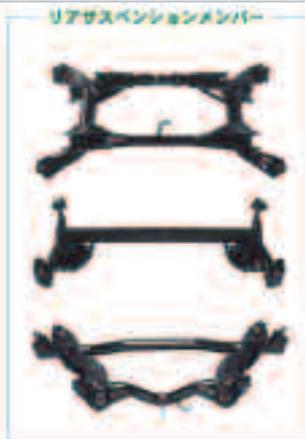
全ての部品は社内で調達できる所が大きなメリットです。短納期や加工の内容も全て網羅できます。



主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶、
その他業種	⑧熱処理・溶接

## 株式会社ヨロズ栃木

会社概要				
代表者	戸野塚 光一	設立	平成 16 年 3 月 26 日	
資本金	1 億円	従業員数	276 名	
URL	http://www.yorozu-corp.co.jp	E-mail		
所在地 (本社)	栃木県小山市横倉新田 443	電話	0285-27-3212	
		FAX	0285-27-9074	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
サスペンションメンバー及びやリンク类等自動車部品・ 農業機械部品の製造(プレス→溶接組立→塗装)。  (主要製品) フロントサスペンションメンバー リアサスペンションメンバー オイルパン・リンク・ロッド類	BLプレス	3	500・300・200 トン	
	タンデムプレス①	5	700 トン・400 トン	
	タンデムプレス②	3	250 トン	
	タンデムプレス③	5	200 トン	
	トランスファープレス	1	3000 トン	
	トランスファープレス	1	1000 トン	
	トランスファープレス	1	800 トン	
	トランスファープレス	2	500 トン	
	ハイドロフォーミングプレス	1	5000 トン	
認証取得規格等(ISOなど)	ISO/TS16949:2002 ISO14001			
主要取引先				
日産自動車(株)	日産車体(株)			
本田技研工業(株)	日産ディーゼル工業(株)			
(株)クボタ	いすゞ自動車(株)			
特徴(PR)等	<p>ヨロズは、時代のニーズに柔軟に対応しながら、先進の開発技術を駆使し、サスペンションの主要な骨格部品となるメンバーやリンク類、複数の部品を統合したモジュール製品等を多彩に供給しております。</p> <p>クルマは時代のニーズとともに、大きな変化を遂げてきました。サスペンションにおいてもまた、高性能化、軽量化、低価格化など時代の要請を受け、さまざまな新技術・新工法を開発し続けています。ヨロズは、先進のプレス技術を、独自にサスペンションの量産技術などに応用し、軽量化とコストダウンを実現、注目を集めています。また、環境問題、エネルギー問題に対応すべく、新素材を用いたサスペンションメンバーやリンク類の製造技術もいち早く確立し、世界の自動車メーカーに供給。ヨロズは提案設計サプライヤーとして、常に時代のニーズを先取りした独自の技術を、多彩に育てています。</p>			



ハイドロフォームプレス機械 (5,000トン)

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶・ブレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素 (ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 電子部品・配管等
- ⑪ 電子機器・機械装置
- ⑫ 試験・検査
- ⑬ 設計・開発
- ⑭ その他