

Tochigi Environmental Industry  
Promotion Conference

4

鉄鋼 / 金属



主な業種	④金属
その他業種	

## 有限会社青柳製作所

会社概要						
代表者	青柳 隆	設立	昭和35年 4月			
資本金	300万円	従業員数	70名			
URL		E-mail	aoyagi-m@aoyagi-ss.jp			
所在地 (本社)	栃木県日光市大室2047-3	電話	0288-22-1381			
		FAX	0288-22-6225			
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上		
	栃木県日光市針貝545-1	電話	同上	FAX 同上		
事業内容 (製品・加工内容等)		主要設備		台数	能力	導入年
アルミ合金全般においての ・素材販売 ・精密六面加工 ・MC・NCフライス、NC旋盤での各種精密加工 ・ワイヤーカット、放電加工、研磨等の各種精密加工 ・各種金型設計・製作 ・ダイセット、モールドベース各種治工具等の設計・製作 ・TIG、MIG、アルミ溶接		門形マシニングセンター	5	6200*3200*1600 他		
		立形マシニングセンター	5	1600*820*720 他		
		横形マシニングセンター	2	1300*1000*1100 他		
		5軸マシニングセンター	2	730*730*510 他		
		ウォータージェット切断加工機	1	7000*3100		
		複合CNC旋盤	2	φ575*1000		
		ワイヤ放電加工機	1	500*300*240		
		NC旋盤	2	φ700*1000 他		
		両頭NCフライス盤	5	130*400/3000 他		
		汎用旋盤	2	φ800*2000		
<b>認証取得規格等 (ISOなど)</b>		精密切断機他	17			
		CAD/CAM	5			
		<b>主要取引先</b>		CATIA-V5	2	
		SPACE-E	2			
		三次元測定機	2	1000*1200*2000 他		
		TIG・MIG溶接機	3	500A 他		
特徴 (PR) 等						
○アルミ専門コンビニエンスファクトリー アルミ材料を常時400~500トン在庫し、精密切断機による切断、ウォータージェット切断加工機による異形切断などを行っております。 また、精密六面加工、大形五面加工機、五軸加工機、複合旋盤等による各種精密機械加工、各種金型、ダイセット、モールドベース、治工具の設計・製作、TIG・MIGによるアルミ溶接など、素材から製品までアルミ加工のスペシャリストを目指している会社です。						



ウォータージェット切断加工機  
(澁谷工業)



五面加工機  
(三菱重工)



横形マシニングセンター  
(安田工業)

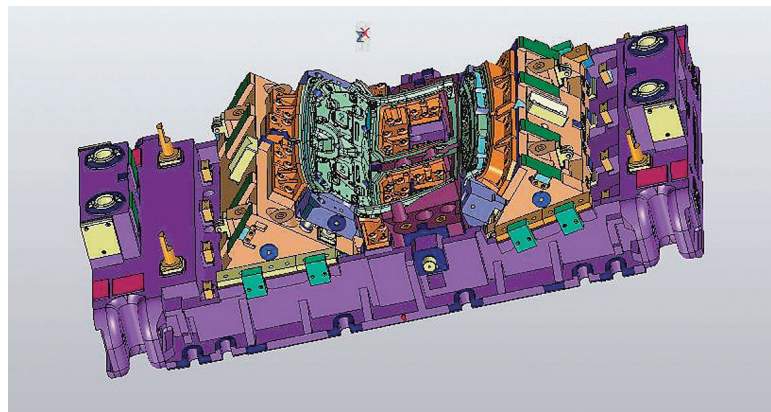
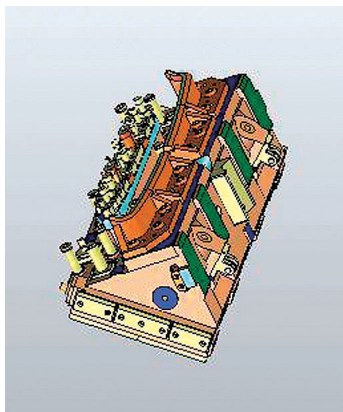


三次元測定機  
(ミットヨ)

主な業種	④鉄鋼／金属
その他業種	

## 株式会社井上製作所

会社概要		設立		昭和23年 7月		
代表者	井上 義孝	従業員数	6名			
資本金	1,000万円	E-mail	inouess@inoue-seisakusho.com			
URL	http://www.inoue-seisakusho.com	電話	0283-22-2866			
所在地 (本社)	栃木県佐野市天神町959	FAX	0283-22-2371			
(工場)	同上	電話		FAX		
		電話		FAX		
事業内容 (製品・加工内容等)		主要設備		台数	能力	導入年
鋳物、一般鋼、製缶品の切削加工 自動車金型の機構部品の加工 特殊部品、試作品の加工 治工具の製作		門型マシニングセンター		1	3000*1600	2005
		立型マシニングセンター		1	1600*850	1996
		横型マシニングセンター		1	2000*1500	2000
		横中線りNC		1	1500*1000	
		横中線りフライス		2	1000*700	
		ユニバーサルフライス		1	1400*550	
		ラム型フライス		1	800*300	
		平面研削盤		1	450*250	
		旋盤		1		
ホイス		2	2.8			
CAD/CAM		3				
認証取得規格等 (ISOなど)						
主要取引先						
(株)オギハラ						
(株)ファベスト						
三協オイルレス工業(株)						
特徴 (PR) 等						
<ul style="list-style-type: none"> <li>●金属部品製作、プレス金型の部品加工 カム、パッド、パンチ、金型本体 (鋳物、鋳鋼) 機械部品専用機などの特殊部品 (一般鋼、炭素鋼、ステンレス、アルミ、銅)</li> <li>●リデザイン これまで使用していた部品に新たな性能や機能を付加しリメイクします。</li> <li>●3D複写 (リバースエンジニアリング) 既存の部品等を3Dスキャナーを使用しCADに3Dモデルとして取り込み、そのまましくはモデルを変更し金属、樹脂、木材等で製作します。</li> <li>●治具製作 設計から一貫生産</li> </ul>						



①食料品／飲料・飼料

②繊維／木製品／紙  
印刷

③化学／プラスチック  
／ゴム／土石

④鉄鋼／金属

⑤はん用・生産・業務  
機械

⑥電子部品／電気・情  
報・輸送機械

⑦ソフトウェア

⑧その他

主な業種	④金属
その他業種	

## 株式会社川崎精工所

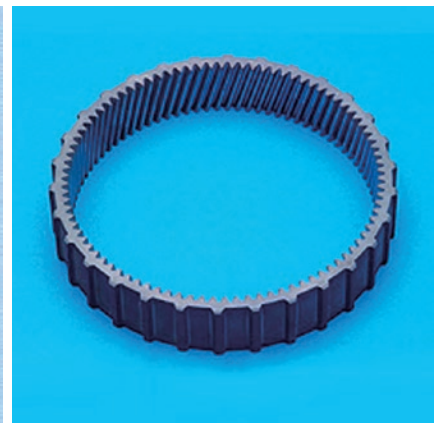
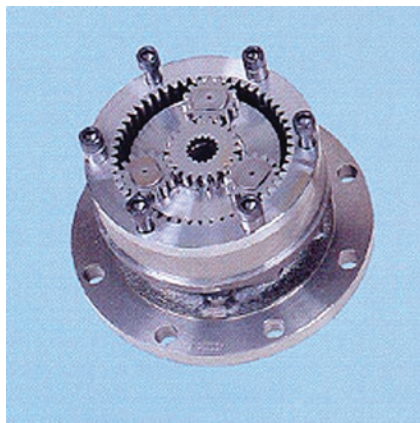
会社概要					
代表者	寺島 一嘉	創業	大正11年1月		
資本金	2,000万円	従業員数	120名		
URL	http://www.kawasaki-seikosho.co.jp	E-mail	info@kawasaki-seikosho.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち5-3-11	電話	0282-86-5555 (代)		
		FAX	0282-86-5558		
(工場)	同上	電話		FAX	
		電話		FAX	
事業内容 (製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>●金属プレス加工業</li> <li>●輸送用機械器具製造業</li> <li>●新エネルギー関連部材の生産技術開発</li> </ul>		サーボプレス	2	300t、200t	2010
		ロボットラインプレス	3ライン	200t~75t	
		単発プレス	10	35t~150t	
		ロボット付プレス	6	60t~200t	
		自動プレス	12	32t~250t	
		自動アーク溶接機	2		
		自動MIG溶接機	3		
		スポット溶接機	17		
<b>認証取得規格等 (ISOなど)</b> ISO9001:2000、JIS Q 9001:2000		自動ナットスポット溶接機	1		
<b>主要取引先</b>		フライス盤	2		
		ワイヤーカット	2		
		旋盤	1		
カルソニックカンセイ(株)		マシニングセンタ	1		
(株)イノアックコーポレーション		ボール盤	6		
(株)カネシン		タレットパンチプレス	1		
特徴 (PR) 等					
<p>自動車部品や住宅用構造金物をはじめ、分野を問わない幅広い金属プレス加工、アッセンブリーの生産業務に従事しております。</p> <p>2010年5月に300tサーボプレス機、8月に200tサーボプレス機を導入し、より高精度・高品質の加工、超抗張力鋼板等の加工対応が可能です。また、サーボプレス機を用い、より短工程で高精度・高品質の深絞り製品の技術開発にも取り組んでおります。</p> <p>溶接工程 (スポット溶接、MIG溶接) では自動搬送システムやロボットシステムを使用した溶接の自動化により、品質の安定化、溶接作業の効率化を図り、低コスト化を実現しております。</p> <p>量産対応はもちろんのこと、3D CADを使用した設計業務、短納期での各種試作にも対応しております。</p>					



主な業種	④金属
その他業種	

## 菊地歯車株式会社

会社概要				
代表者	菊地 義典	設立	昭和45年 5月	
資本金	3,000万円	従業員数	124名	
URL	http://www.kikuchigear.co.jp	E-mail	info@kikuchigear.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県足利市福富新町726-30	電話	0284-71-4315	
		FAX	0284-72-6519	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
		電話		FAX
事業内容 (製品・加工内容等)		主要設備		導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>各種歯車の製造/設計</li> <li>歯車装置の製造/設計</li> <li>複合加工機を活用した試作部品の製造</li> </ul>	NCホブ盤	44	M0.3~M12	
	汎用ホブ盤	29	〃	
	ギャシェーパー	22	M0.6~M8.0	
	ギャシェーピング盤	20	M1.0~M8.0	
	ライスハウアー方式歯車研削盤	7	M1.0~M8.0	
	マージ歯車研削盤	1	M1.0~M8.0	
	ハードギャホーニング盤	2	M1.0~M6.0	
	ブローチ盤	6	5t~15t	
認証取得規格等 (ISOなど)		ワイヤーカット放電加工機	4	400×200
ISO9001、ISO14001、JIS Q 9100	NC旋盤	14	6inc~15inc	
	マシニングセンター	18		
	主要取引先		円筒研磨機	24
		内径研磨機	3	
		複合旋盤	3	
		同時5軸マシニングセンター	2	
特徴 (PR) 等				
<p>○試作から量産まで 創業以来培った歯車加工に関するノウハウを活かし、新たな開発品に関してお客様にご提案しながら、試作から量産までしっかりとお手伝いさせていただきます。100%受注生産にて、約1500種類/月の歯車を生産しています。</p> <p>○とちぎマイスター・特級技能士・一級技能士 とちぎマイスター6名、特級技能士7名、一級技能士55名を擁する技能者集団です。</p> <p>○「元気なモノ作り中小企業300社」認定 2007年、経済産業省より『元気なモノ作り中小企業300社』に選定されました。</p> <p>○「平成22年度とちぎ産業活力大賞・最優秀賞」を受賞しました。</p>				



①食料品/飲料・飼料

②繊維/木製品/紙/印刷

③化学/プラスチック/ゴム/土石

④鉄鋼/金属

⑤はんだ・生産・業務機械

⑥電子部品/電気・情報・輸送機械

⑦ソフトウェア

⑧その他

主な業種	④金属
その他業種	⑧その他

## 協立機興株式会社

会社概要				
代表者	斎藤 誠司	設立	昭和47年 7月	
資本金	3,000万円	従業員数	84名	
URL	http://www.kyoritsu-kiko.co.jp	E-mail	kyoritsu@kyoritsu-kiko.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県佐野市鉢木町13-33	電話	0283-85-4121	
		FAX	0283-85-2615	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
	栃木県佐野市豊代町665-1	電話	0283-84-1200	FAX 0283-84-1201
事業内容 (製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
アルミ軽合金精密機械加工 《精密機器部品》 半導体製造装置・光通信装置・レーザー製造装置 《輸送用機器部品》 自動車・鉄道・船舶・航空機・ロケット・人工衛星 《産業用機器部品》 各種工作機械装置・建設機械・建築物構造装置	横型マシニングセンター	7	800*750*770	95~08
	横型マシニングセンター	4	730*650*730	06~08
	横型マシニングセンター	4	560*610*560	01~08
	門型5面マシニングセンター	3	~7000*3000*1650	01~08
	門型マシニングセンター	4	3200*~2350*585	01~08
	門型マシニングセンター	2	4000*2050*1500	95~05
	5軸マシニングセンター	2	1500*1500*1250	98~99
	5軸マシニングセンター	1	1100*820*1020	07
	5軸マシニングセンター	1	780*560*560	06
	5面マシニングセンター	1	1650*1300*1000	01
認証取得規格等 (ISOなど)	立型マシニングセンター	8	~2050*~610*~610	94~07
ISO 9001 : 2008	立型マシニングセンタ #30	8	~700*400*330	01~07
主要取引先				
古河スカイ(株)	アーレスティ栃木(株)	3 & 5次元CAD/CAM	2	01~07
キャノン(株)	大日本スクリーン製造(株)	2次元CAD/CAM	3	01~07
SMC(株)	(株)日立ハイテクノロジーズ	三次元測定器	3	1200*~2000*1000 01~07
特徴 (PR) 等				
<p>アルミ軽合金の精密機械加工をメインとした事業を展開。高速マシニングセンターや同時5軸加工機をはじめとした業界屈指の最新設備を保有し、大量受注から多品種少ロット、および試作などのニーズに対しても幅広く対応。これまでに培ってきた技術とノウハウとを併せもって、短納期で高品質な製品を納入することを可能にしています。</p> <p>これからも、技術革新と研究・開発体制をより一層推進させながら、精密機械加工の極限に挑んでいきたいと考えています。</p>				



主な業種	④金属
その他業種	⑧その他（表面処理）

## 桑名商事株式会社

会社概要						
代表者	桑名 朗	設立	昭和31年 1月			
資本金	5,000万円	従業員数	65名			
URL	http://www.kuwana907.com	E-mail	akira@kuwana907.com			
所在地 (本社)	栃木県真岡市寺内1493-1	電話	0285-82-4638			
		FAX	0285-84-7118			
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上		
		電話		FAX		
事業内容（製品・加工内容等）	主要設備	台数	能力	導入年		
産業機械の高機能化に伴い、より高度な耐摩耗性材料と共に超精密加工が要求されるようになったことから、摩擦及び摩耗を低減させ、精密な高機能性特殊表面処理、シンフロンシリーズ、シンコートシリーズ、シンジットシリーズ、907精密部分厚付めっき、907精密箔膜形成技術をもって、各種産業へお応え致しております。	無電解ニッケル装置	3	1662*850*1800	1985		
	無電解分散めっき装置	3	1662*850*1800	1992		
	銅ニッケルめっき装置	1	840*550*1000	1985		
	金めっき装置	1	840*550*1000	1985		
	銀めっき装置	1	840*550*1000	1985		
	黒染め・パーカー装置	1	2900*400*400	1973		
	亜鉛回転めっき装置	1	1バレル30kg*16	1973		
	エネルギー分散型X線分析装置	1	EMAXENERGYEX350	2006		
	認証取得規格等（ISOなど）	ISO9001、ISO14001	S-3400N型走査型電子顕微鏡	1	S-3400N	2006
			偏光ゼーマン原子吸光度計	1	Z-2700	2002
		ICP発光分光分析装置	1	SPS7800	2002	
主要取引先		ケイ光X線膜厚計	2	SFT-3200S	1998	
		超深度3D形状測定顕微鏡	1	VK-9500	2000	
		デジタルHFマイクロスコープ	1	VX-8000	2000	
		微小硬度試験機	1	MVK-H100	1995	
		イオンクロマトグラフ	1	ICS-1500 ICS-2000	2008	
特徴（PR）等						
表面処理企業として蓄積した独自の技術を活かし、お客様のニーズに合った最適な表面処理を提供しています。多くの製品は自動車・医療機器・産業機械・エレクトロニクスなど多くの分野で活躍しています。						



①食料品／飲料・飼料

②繊維／木製品／紙／印刷

③化学／プラスチック／ゴム／土石

④鉄鋼／金属

⑤はんだ・生産・業務機械

⑥電子部品／電気・情報・輸送機械

⑦ソフトウェア

⑧その他

主な業種	④鉄鋼／金属
その他業種	

## 有限会社恵伸精密

会社概要				
代表者	阿部 誠喜	設立	昭和59年10月	
資本金	300万円	従業員数	9名	
URL		E-mail	abe.seiki@blue.plala.or.jp	
所在地 (本社)	栃木県那須烏山市鴻野山230-2	電話	0287-88-9855	
		FAX	0287-88-9856	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
		電話		FAX
事業内容 (製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
各種試作機械部品、半導体関連機械部品、航空機部品等の委託切削加工 (実績加工材種) 鉄一般、アルミ材各種、真鍮各種、チタン各種、ステンレス各種、インコネル、ハステロイその他難削材、樹脂材各種	森精機 NC旋盤SL-35B	1	580φ×1500	1991
	〃 SL25B	2	450φ×1000	1993,1995
	〃 SL-603	2	900φ×1300	2000,2007
	〃 SL-204	2	390φ×507	2001
	〃 MC NV5000	1	X800×Y510×Z510	2002
	〃 NV5000B	1	1020×510×510	2003
	〃 NV6000DCG	1	900×600×450	2007
	〃 MCV-55	1	1050×550×560	1999
	〃 横MC NH630	1	900×800×980	2006
	〃 複合旋盤NL2500MCY	1	356φ×1300	2005
	汎用フライス	1	700×400×400	
主要取引先	森精機 汎用旋盤	1	450φ×1250	
	2.5次元CAD/CAM	4	浜松合同製	
	三次元CAD/CAM	2	MastercamX	
	ミットヨ 三次元測定機	1	X905×Y1005×Z605	2005
特徴 (PR) 等	<ul style="list-style-type: none"> <li>多品種、小ロットの試作部品加工 (詳細は事業内容参照)</li> <li>当社の最大の特徴は肉薄の高精度大物旋削、MC加工を得意としていることです。</li> <li>短納期は勿論、QCDに基づいた加工を日々目指しています。</li> </ul>			

①食料品／飲料・飼料

②繊維／木製品／紙  
印刷

③化学／プラスチック  
／ゴム／土石

④鉄鋼／金属

⑤はん用・生産・業務  
機械

⑥電子部品／電気・情報  
・輸送機械

⑦ソフトウェア

⑧その他



主な業種	④鉄鋼／金属
その他業種	⑧その他（建築金物・建築副資材製造販売）

# 株式会社晃和

会社概要		設立		昭和48年12月10日		
代表者	高橋 太郎	従業員数	71名			
資本金	2,040万円	E-mail	info@kohwa-sss.co.jp			
URL	http://www.kohwa-sss.co.jp	電話	0283-22-9853			
所在地 (本社)	栃木県佐野市関川町605	FAX	0283-22-9854			
(工場)	栃木県佐野市町谷町2943	電話	0283-24-9225	FAX	0283-24-9226	
	栃木県栃木市大平町横堀みずほ1-3	電話	0282-45-1346	FAX	0282-45-1347	
事業内容（製品・加工内容等）		主要設備		台数	能力	導入年
建築金物の製造 (金属の切削・転造・切断・溶接・表面処理等々)		300tプレス順送ライン		1		H13
		250tデジタルサーボプレス		1		H17
		NC旋盤		3		H13
		マシニングセンター		1		H13
		シャーリング		1		H13
		トルンプレーザー		1		H13
		溶接ロボット		2		H13
認証取得規格等（ISOなど）		ヘッダー		2		H18
ISO9001、ISO14001 栃木県フロンティア企業 経営革新計画承認企業 栃木県商工会連合会ランクアップ認証企業 他		ローリングマシン		6		H17
		パーツフォーマー		1		H13
		タッピングマシン		2		H15
主要取引先		ターンバックル加工機		2		H18
テクノコンテンツ	タカシマ	BIK処理設備ライン		1		H19
住友林業	カネシン	電気亜鉛めっきライン		1		H19
日東	カナイ	詳細はHP参照				

**特徴（PR）等**

弊社は、原材料から製品実現まで一貫して生産する住宅金物メーカーです。特にねじ類はプラスビット仕様ではなく、四角穴のスクエアビット対応を先駆けて採用し生産しております（H2年～）。また、従来はボルトを使用する接合金物をねじ止めに変えることにより、断面欠損を抑えるだけでなく、木材の繊維方向の割裂をなくし、金物接合耐力を上げることに成功いたしました。『木に優しく力持ち』をモットーに、金属と木材のバランスを考えた商品づくりに努めております。

さて、環境対応と内製化による品質向上・品質管理を目的に、H19年にクロムフリーの表面処理工場を新設し、『環境に優しい企業』を目指しております。

また、階段・バルコニー等建築副資材部門においては、お客様のご希望の仕様にあわせたオンリーワンの完全オーダー品にて、ご提供させていただいております。豊富な設備と永年培ったノウハウにて、お客様のご要望にお応えすべく創意工夫を重ね、実現を図ります。是非、ご用命ご愛顧賜りたく、お願い申し上げます。



①食料品／飲料・飼料  
②繊維／木製品／紙／印刷  
③化学／プラスチック／ゴム／土石  
④鉄鋼／金属  
⑤はん用・生産・業務機械  
⑥電子部品／電気・情報・輸送機械  
⑦ソフトウェア  
⑧その他

主な業種	④鉄鋼／金属
その他業種	⑤はん用・生産・業務機械

## 佐藤精工株式会社

会社概要						
代表者	佐藤 修一	設立	昭和32年 1月			
資本金	3,000万円	従業員数	20名			
URL	http://www.sato-seiko.jp	E-mail	satoh-seikoh@titan.ocn.ne.jp			
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市府中町395-1	電話	0289-64-1551			
		FAX	0289-65-0644			
(工場)	本社工場：栃木県鹿沼市府中町395-1	電話	0289-64-1551	FAX	0289-65-0644	
	武子工場：栃木県鹿沼市武子1088-43	電話	0289-64-1553	FAX	0289-64-1556	
事業内容（製品・加工内容等）		主要設備		台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>・機械プレス・専用機製作</li> <li>・設備機械部品加工</li> <li>・液晶・半導体関連部品加工</li> <li>・混合槽</li> <li>・OA機器部品（感光ドラム）加工</li> </ul>		五面加工機	1	5200*2550*1650	2004	
		門型マシニングセンター	3	4000*2000*1300	1997	
		立型マシニングセンター	2	2050*850*750	2007	
		横型マシニングセンター	4	900*800*800	2001	
		CNC横中ぐり盤	3	2500*1800*1200	2008	
		NC旋盤	2	Φ200*600	2000	
		精密旋盤	6	Φ300*600	2003	
		三次元測定機	1	1100*650*450	1999	
		真円度測定機	1	Φ250*500	1995	
		表面粗さ測定機	1		2004	
認証取得規格等（ISOなど）						
エコアクション21（武子工場）						
主要取引先						
日本コークス工業(株)						
古河産業(株)						
特徴（PR）等						
<ul style="list-style-type: none"> <li>●大型加工機にて設備機械、液晶・半導体関連の部品加工を得意としております。</li> <li>●機械プレス、専用機製作においては、2003年以降、100台以上のアルミサッシ加工専用機の納入実績があります。</li> <li>●OA機器部品（感光ドラム）の切削では、当社開発・製造の精密旋盤を使用し、表面粗さRy=0.1μm以下で大口径鏡面管の安定供給を可能にしました。</li> </ul>						



オークマ 五面加工機



クラキ 横中ぐり盤

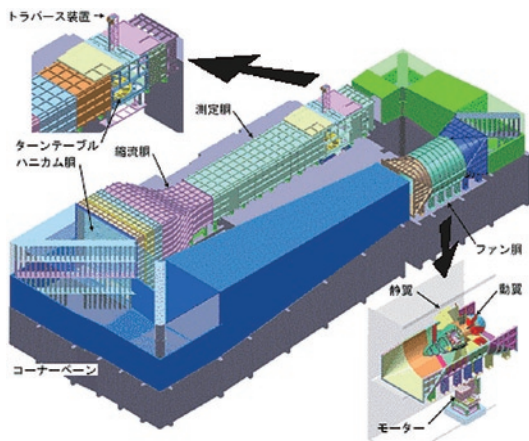


機械プレス製作

主な業種	④金属
その他業種	

# 株式会社サン テクノロジー

会社概要		設立		昭和20年11月5日		
代表者	高内 昌之	従業員数	64名			
資本金	1,500万円	E-mail				
URL	http://www.santech.co.jp	電話	0289-62-7101			
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市白桑田515-6	FAX	0289-62-2143			
		電話		FAX		
(工場)	本社工場：同上	電話		FAX		
	第二工場：栃木県鹿沼市茂呂920-9	電話	0289-76-4556	FAX	0289-76-4556	
事業内容（製品・加工内容等）		主要設備		台数	能力	導入年
製品：機械部品加工 各種試験装置、風洞装置、風洞試験模型の設計・製作・現地据付 加工内容：M/C切削加工、板金・溶接加工、組立		5軸M/C		4	4200×1400×610他	
		3軸、4軸M/C		16	1020×560×400 20000rpm他	
		フライス盤		9	1000×400×700他	
		ワイヤー放電加工機		1	570×370×350	
		3D CAD/CAM		14		
		2D CAD		13		
認証取得規格等（ISOなど）						
JIS Q 9100、ISO9001、EA21						
主要取引先						
富士重工業(株)	宇宙航空研究開発機構					
防衛省技術研究本部						
特徴（PR）等						
<p>各種試験装置の設計・製作を得意とし、それ以外のシステム設計、部品製作及び組立、現地据付作業もこなすことができます。</p> <p>また、航空機部品をはじめ、各種機械部品の量産も行なっております。品質を保証する取組として平成13年にISO9001、さらに航空宇宙関連部品の品質を保証する取組として平成19年にJIS Q 9100の認証を取得し、品質管理体制にも万全を期しております。</p> <p>設計部門、機械加工及び板金加工部門を自社内に有し、設計から製作・据付まで一貫して行えることが当社の魅力です。社員の平均年齢も若く、新しい分野・技術に積極的に踏み込んでいける、フロンティアスピリットあふれる会社です。</p>						



①食料品／飲料・飼料

②繊維／木製品／紙／印刷

③化学／プラスチック／ゴム／土石

④鉄鋼／金属

⑤はん用・生産・業務機械

⑥電子部品／電気・情報・輸送機械

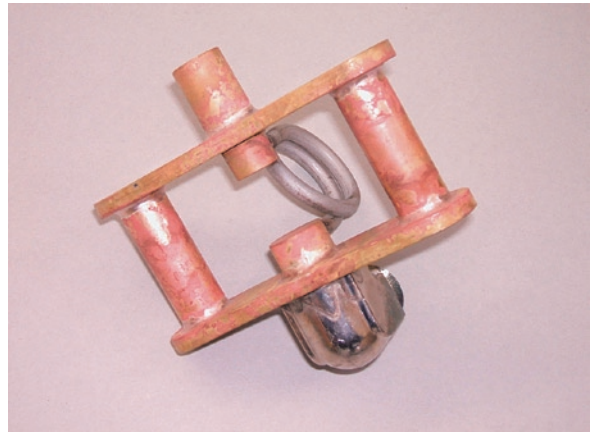
⑦ソフトウェア

⑧その他

主な業種	④金属
その他業種	⑧その他（試験機製造）

## 株式会社篠原製作所

会社概要					
代表者	篠原 尉浩	設立	昭和27年4月8日		
資本金	1,000万円	従業員数	22名		
URL	http://www.shinosei.com	E-mail	info@shinosei.com		
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市東町2-1-22	電話	0289-62-6155		
		FAX	0289-65-5825		
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上	
		電話		FAX	
事業内容（製品・加工内容等）		主要設備	台数	能力	導入年
主要製品：土質アスファルト試験機、理化学機器、海底調査機器、医療機器、精密機械部品、産業機械、省力化機械 加工内容：切削（複合機 旋盤 フライス マシニング）、板金溶接 ・素材から加工品、装置製造まですべて一貫生産で行っており自社対応が可能です。 ・イメージ（手書絵など）からの製品化・図面化にも対応します。 ・SS、SUS、BS、AL、樹脂など様々な材質加工に対応、少量多品種、短納期といった厳しいニーズにも対応できるのが強みです。		複合加工機	1	INTEGREX-400Y	
		レーザー加工機	1	SUPER TURBO X 4*8	
		NC旋盤	5	QT NEXUS100	
				QT NEXUS200	
				SQT-15MS	
				SQT-18	
				QT-20	
				QT-18NSP	
				QT-10N	
		マシニングセンター	2	AJV25/405	
認証取得規格等（ISOなど）				V-414	
<b>主要取引先</b> (株)東京篠原 (株)吉田製作所 (株)離合社 (株)フロインテック					
<b>特徴（PR）等</b> 弊社は、土質、アスファルト、コンクリート等の試験機メーカーとして、社会に貢献しております。 試験機づくり、50年のノウハウを活かし、開発、設計をはじめ、製造、アッセンブリーから配線、塗装、梱包に至るまで一貫生産を得意とし、試験機に限らず産業機械、省力化機械の製作にも対応しております。 現在、多様化するニーズに応えるべく、複合加工機（インテグレックス）やレーザー加工機を設備し、少量多品種化及び短納期に対応すべく、金属加工業のコンビニエンスを目指しております。					



主な業種	④金属
その他業種	

## 株式会社雀宮産業

会社概要					
代表者	鈴木 英行	設立	昭和39年10月		
資本金	1,000万円	従業員数	19名		
URL		E-mail	suzume.1@cronos.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市五代1-2-4	電話	028-654-0843		
		FAX	028-601-8120		
(工場)	同上(第1. 第2. 第3工場)	電話	同上	FAX	028-655-6826
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
<ul style="list-style-type: none"> <li>環境関連部品、航空機部品、半導体関連部品、自動車部品等の切削加工</li> <li>自動車部品、半導体関連部品の精密溶接加工</li> </ul>	マシニングセンター	11			
	CAD/CAM	1			
	自動溶接機	1			
	手動溶接機	7			
	真空加熱乾燥炉	3			
	部品洗浄設備	6			
	クレーン	3	4.8t 2.8t		
認証取得規格等(ISOなど)					
JIS Q 9100、ISO9001、EA21					
主要取引先					
特徴(PR)等	<p>☆機械加工は、小型部品から大型重量部品まで対応できます。 アルミ材はもとより、すべての材料を加工できます。難削材についても長年の経験と実績があり、特にチタン材加工について得意としています。</p> <p>☆溶接加工では、銀による精密部品のろう付けについて長年の経験と実績を有しています。少量から量産まで加工でき、社内で治工具の設計製作も対応します。</p>				



①食料品/飲料・飼料

②繊維/木製品/紙/印刷

③化学/プラスチック/ゴム/土石

④鉄鋼/金属

⑤はんだ・生産・業務機械

⑥電子部品/電気・情報・輸送機械

⑦ソフトウェア

⑧その他

主な業種	④金属
その他業種	

## 銅市金属工業株式会社

会社概要							
代表者	増子 浩司	設立	昭和37年				
資本金	2,000万円	従業員数	60名				
URL	http://www.douichi.co.jp	E-mail	info@douichi.co.jp				
所在地 (本社)	栃木県小山市羽川466-1	電話	0285-23-1515				
		FAX	0285-25-1788				
(工場)	同上	電話		FAX			
		電話		FAX			
事業内容 (製品・加工内容等)		主要設備		台数	能力	導入年	
1) 太陽光発電システムの販売 2) 屋根工事及び板金鋳工事 3) 建築用銅及びステンレス製品の製造・販売 4) 金属屋根材の成型 5) コンピューターシステムによるコールセンター業務 6) 屋根及び屋上緑化		金属屋根材成形機	19				
		雨樋成形機	5	銅・ステンレス			
		プレス	7	~75t			
		ベンダー	2	~4m			
		シャーリング	2	~1.2m			
		スポット溶接機	2				
		ホイス式クレーン	5	~5t			
		超音波洗浄機	1				
		認証取得規格等 (ISOなど)					
主要取引先							
京セラソーラーコーポレーション	大和ハウス工業						
月星商事	東武建設						
日本鐵板	鹿島建設						
特徴 (PR) 等		<p>近年、ようやく拡大してきた太陽光発電業界ですが、当社は時代に先駆け10年前より太陽光発電の販売・施工を行って来ました。</p> <p>太陽光発電の設置場所でも多いのが、屋根の上です。長年、金属屋根・雨樋の総合メーカーとして設計から製造・販売・施工までを手がけてきた当社だからこそ持つノウハウを、新産業である太陽光発電分野に移行してきました。太陽光パネルの取付金具の開発や、10年20年と雨漏りのない施工方法の研究など屋根業界のプロだからこそその技術を保有しております。</p> <p>一般的な住宅用から200kw超の大規模産業用システムまで10年に及ぶ実績は500件を超えており、個人客様、ハウスメーカー様、自治体様、企業様と様々なところとお取引を頂いております。</p>					



教育施設 10kw システム



物流倉庫 150kw システム

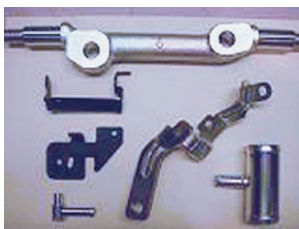


一般住宅 4.5kw システム

主な業種	④金属
その他業種	⑧その他（表面処理（めっき））

## 日本プレーテック株式会社

会社概要		設立		昭和24年		
代表者	及川 渉	従業員数	91名			
資本金	4,200万円	E-mail	info@n-platec.com			
URL	http://www.n-platec.com	電話	0287-36-1050			
所在地 (本社)	栃木県那須塩原市西三島7-334	FAX	0287-36-7167			
		電話	同上	FAX	同上	
(工場)	同上	電話		FAX		
		電話		FAX		
事業内容（製品・加工内容等）		主要設備		台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>電気めっき：亜鉛、亜鉛-鉄合金、錫、銀、ニッケル、銅、半田、金、鉄及び鉄クロム合金（アルミニウム製褶動部材や射出成形金型への鉄系めっき処理）代替硬質クロム（鉄-三価クロム）</li> <li>無電解めっき：ニッケル-リン、錫</li> <li>その他の表面処理：SUSの不導体処理、リン酸マンガン処理、三価クロメート処理、各種金属加工品の精密洗浄</li> </ul>		静止亜鉛合金めっき装置	1	450ハンガー／日	1992	
		静止亜鉛めっき装置	2	450ハンガー／日	1987,2008	
		回転式亜鉛めっき装置	1	150バレル／日	1992	
		静止銅下スズめっき装置	1	150ハンガー／日	1992	
		回転式スズめっき装置	1	60バレル／日	2007	
		回転式銀めっき装置	1	60バレル／日	2001	
		回転式銅めっき装置	1	30バレル／日	1987	
		無電解ニッケルめっき装置	1	75ハンガー／日	1990	
		亜鉛・鉄合金手動めっき装置	1	50ハンガー／日	1985	
		セラミック上ニッケルめっき装置	1	30バレル／日	1999	
<b>認証取得規格等（ISOなど）</b> ISO 9001：2000、ISO14001：2004 特許取得（日本、米国、EU、中国、韓国）		洗浄装置	1	大物10個、小物100個	1997	
<b>主要取引先</b>		アルミ上の鉄めっき装置	1	150ハンガー／日	2004	
(株)ムロコーポレーション	京三電機(株)	MIL規格処理装置	1	少量多品種	1986	
キヤノン(株)	カルソニックハリソン(株)	試作工房	1	少量多品種	2003	
(株)パイオラックス	東京計器(株)	各種手動処理装置	10	—		
<b>特徴（PR）等</b> ◇那須山麓のめっき専門のプロ集団です。 ◇量産の他に試作専門工場「夢づくりめっき工房」において数名の技術スタッフがお客様からの様々な試作、立会い試作依頼等に対応、次世代技術への取り組みを行っています。国内外に数件の特許を取得（日本、米国、EU、中国、韓国）、アルミニウム素材上への鉄系めっき処理技術を得意としています。 ◇蛍光X線膜厚計、原子吸光分光光度計、微小硬さ試験機、金属顕微鏡、摩擦摩耗試験機等、評価測定機器を所有しています。 ◇安定した品質を供給するため、専任分析者が各ラインの前処理やめっき液を分析し最適管理を実施しています。 ◇2009年度 元気なモノ作り中小企業300社に選定されました（2009年4月）。						



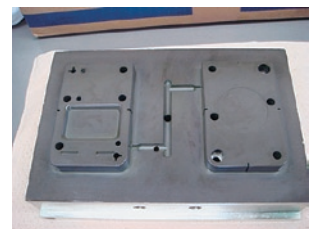
亜鉛めっき各種



銅下銀めっき、錫めっき



ピストン



射出成形金型  
アルミニウム上へのFeめっき

①食料品／飲料・飼料

②繊維／木製品／紙  
印刷

③化学／プラスチック  
／ゴム／土石

④鉄鋼／金属

⑤はん用・生産・業務  
機械

⑥電子部品／電気・情  
報・輸送機械

⑦ソフトウェア

⑧その他

主な業種	④鉄鋼／金属
その他業種	

## 光工業株式会社

会社概要						
代表者	廣瀬 晃	設立	昭和39年12月			
資本金	2,650万円	従業員数	110名			
URL	http://www.hikari-kogyo.com	E-mail	hsuzuki@hikari-kogyo.com			
所在地 (本社)	栃木県日光市大室1960-1	電話	0288-26-3641			
		FAX	0288-26-3648			
(工場)	同上	電話	0288-26-3641	FAX	0288-26-3648	
		電話		FAX		
事業内容 (製品・加工内容等)		主要設備		台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>自動車及び家電向けの金属プレス製品の生産</li> <li>金型の設計製作から、プレス加工セミアッシーまでの一貫生産</li> </ul>		サーボプレス	1	250t		
		サーボプレス	1	200t		
		サーボプレス	1	150t		
		サーボプレス	2	110t		
		サーボプレス	3	80t		
		サーボプレス	1	60t		
		プレス	1	300t		
		プレス	5	200t		
認証取得規格等 (ISOなど)		プレス	1	150t		
ISO14001 : 2004		プレス	18	110t		
		プレス	21	25t/35t/45t/他		
		主要取引先		CAD/CAM	8	
三桜工業(株)	日立アプライアンス(株)	ワイヤーカット	5			
ナガタコーギョウ(株)	(株)湯原製作所	マシニングセンター	2			
		三次元測定機	1			
特徴 (PR) 等						
<ul style="list-style-type: none"> <li>自動車燃料供給装置 (FIR) 用のコネクター部品等で培った絞り加工は、弊社の最も得意とする分野です。また、プレスによる鏡面加工、パイプ材に芯金を使用せず穴を開けるなど、独自のユニークな加工にも挑戦しております。</li> <li>社内に生産技術部門を持ち、合理化や組立て・検査の自動化にも対応しております。</li> <li>「創への挑戦」を基本理念に、時代のニーズ、お客様のニーズにお応えすべく、常に新たな技術にチャレンジしております。そのチャレンジの一つとして、経済産業省の「ものづくり中小企業製品開発等支援補助金」の採択を受け、マグネシウムの板金加工にも取り組みました。</li> </ul>						



絞り加工



内面鏡面加工



芯金を使用しないパイプへの穴加工



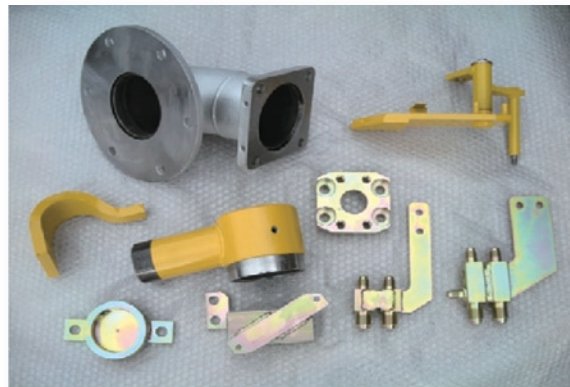
マグネシウム板金加工



主な業種	④鉄鋼／金属
その他業種	

## 有限会社ホンゴウ

会社概要								
代表者	本郷 武夫	設立	昭和48年2月19日					
資本金	1,000万円	従業員数	50名					
URL		E-mail	hongo2@alles.or.jp					
所在地 (本社)	栃木県栃木市藤岡町赤麻3272-4	電話	0282-62-4538					
		FAX	0282-62-4015					
(工場)	栃木県栃木市藤岡町赤麻3272-4	電話	0282-62-4538	FAX	0282-62-4015			
		電話		FAX				
事業内容（製品・加工内容等）		主要設備		台数	能力	導入年		
<ul style="list-style-type: none"> <li>・金属部品の製造・加工とその販売</li> <li>・建設機械部品</li> <li>・自動車部品</li> <li>・プレス部品</li> <li>・工作機械部品</li> <li>・治具・試作品</li> <li>・電気開閉器部品</li> </ul>		レーザー切断機	3	5*10 3kw 他		2008		
		NCガス溶断機	1			2008		
		マシニングセンター	5	740*1500 他		2007		
		横中ぐりフライス盤	1			2005		
		ショットブラスト	1			2010		
		汎用フライス盤	11					
		M付NC旋盤	1	12インチ		2006		
		NC旋盤	3	10インチ		2010		
		<b>認証取得規格等（ISOなど）</b>		平面研削盤	2			1999
				ラジアルボール盤	2			2004
油圧プレスブレーキ	3			200t*4000 他		2002		
<b>主要取引先</b>		パワープレス	2	80t 他		1998		
		(株)小松製作所	コマツユーティリティ(株)	NCパイプベンダー	1			2005
	アイダエンジニアリング(株)	育良精機(株)	溶接ロボット	2			2006	
	宝栄工業(株)	三英社製作所(株)	アーム式三次元測定器	1			2007	
特徴（PR）等								
<p>○材料切断から板金溶接・精密機械加工及び仕上げ・塗装に至るまでを社内で一貫加工することにより、複合的な製品の加工を可能としました。それと同時に短納期及び経費削減も可能にしました。</p> <p>○さらに近年、大型の機械や複合加工を可能とする機械を導入し、形状の上でも幅広い対応を可能にしました。</p> <p>○治具や性能試験前の試作など、1個からの製作も可能です。</p>								



①食料品／飲料・飼料

②繊維／木製品／紙／印刷

③化学／プラスチック／ゴム／土石

④鉄鋼／金属

⑤はん用・生産・業務機械

⑥電子部品／電気・情報・輸送機械

⑦ソフトウェア

⑧その他

主な業種	④鉄鋼／金属
その他業種	

## 村田発條株式会社

会社概要				
代表者	村田 一郎	設立	昭和18年11月16日（創業 大正2年12月）	
資本金	8,000万円	従業員数	290名（パート社員を含む）	
URL	http://www.msccspg.co.jp	E-mail	sumio.takahashi@msccspg.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市平出工業団地20-4	電話	028-662-3811（代）	
		FAX	028-661-3728	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
	栃木県塩谷郡塩谷町田所2492-1	電話	0287-45-8333	FAX 0287-45-1155
事業内容（製品・加工内容等）		主要設備		導入年
1. スプリングの製造及び販売 2. 金型治工具の設計及び販売 3. 機械機器の設計製作及び販売 4. 上記各号に付帯する業務	コイルリングマシン	30	0.2mm～12.0mm	1967
	端面研磨機	35	φ305～φ915	1968
	ショットピーニングマシン	20	φ0.25～φ0.60	1966
	ガス窒化炉	2	90kw	2002
	低温焼鈍炉	60	5kw～80kw	1965
	プレス	25	30ト～300ト	1965
	フォーミングマシン	20	5ト～35ト	1964
	連続焼入炉	4	50kg～80kg	1966
	ISO9001、ISO14001	内外面取機	20	
主要取引先	バレル研磨機	12	100ℓ	1967
	放電加工、ワイヤーカット	5	700×500	1965
(株)エクセディ	UDトラックス(株)	平面研削盤	12	150×400
いすゞ自動車(株)	富士重工(株)	フライス盤	5	
日野自動車(株)	三菱自動車工業(株)	CAD/CAM	4	二次元
		その他（集塵機他多数）		
特徴（PR）等				
<p>当社は、圧縮コイルばね、引張コイルばね、ねじりコイルばねからプレス加工による薄板ばね、止め輪など、あらゆるばねの材料研究、設計、解析、評価から製造まで行っております。</p> <p>その中でも普通トラック用エンジンバルブスプリングは、普通トラック4トン以上ではほぼ100%を占めており、その他、クラッチ、トルコンのダンパースプリング、トランスミッション用スプリングなど、パワートレインに使用される高強度で耐久性に優れたばねを最適な熱処理、ショットピーニングなどの特殊工程で加工しております。</p> <p>板ばねは、プレス、フォーミングマシンによる加工と熱処理、バレル、ショットピーニングなども一貫処理を行っております。</p>				



圧縮コイルばね



引張コイルばね



ねじりコイルばね

主な業種	④鉄鋼／金属
その他業種	

## 株式会社山形屋

会社概要					
代表者	加藤 益子	設立	昭和32年 8月		
資本金	1,000万円	従業員数	60名		
URL	http://www.yamagata-ya.jp	E-mail	info@yamagata-ya.jp		
所在地 (本社)	栃木県大田原市大輪110-1	電話	0287-59-0240		
		FAX	0287-59-0241		
(工場)	栃木県大田原市蜂巢678	電話	0287-54-2912	FAX	0287-54-2299
		電話		FAX	
事業内容 (製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>製品</li> <li>バイオマスボイラー、滅菌乾燥機、無人駐車管理機器</li> <li>事業</li> <li>一般金属加工 (鋼材、ステンレス、黄銅、アルミ)</li> <li>少量・多品種の受注、特注品の生産</li> <li>鍛造、プレス、板金、溶接、研磨、切削</li> <li>組立全般</li> <li>省力化機器の設計、製作</li> </ul>	立型マシニングセンター	7	日平/TMC-40VH		
	NCフライス盤	1	AN-SRN		
	汎用フライス盤	1	VHR-A		
	CNC旋盤	1	MACC-8A		
	NCワイヤーカット	1	CUT-W2		
	アルゴン溶接機	1	ナショナル ダイヘン		
	半自動溶接機	2			
	フレキシオンプレス	1	90トン		
	ポンチングプレス	1	50トン		
	スプリングハンマープレス	1			
両頭グラインダー	3	355×50×38			
鍛造炉	3				
高周波精密(株)	富士電機機器制御(株)	パワープレス	6	10トン	
(株)茨城富士	富士電機テクニカ(株)	レーザー加工機	1	ILP-408	
YKKAP(株)	(株)中西製作所	NCタレットパンチ	1		
特徴 (PR) 等					
<ul style="list-style-type: none"> <li>木質バイオマスガス化燃焼ボイラー 間伐材等の木質をペレットやチップなどに加工せず、そのまま燃料として利用できる熱源機器。ダウンドラフト燃焼方式の採用によりタールの発生量を欧州基準にまで低減。化石燃料の代替として木質バイオマス利用による環境負荷の低減。また、未利用林地残材の利用による森林環境整備に寄与する。</li> <li>滅菌乾燥機「インフラクリーン」 遠赤外線による熱滅菌型の乾燥保管庫。</li> <li>江戸時代の黒羽藩御用鍛冶から始まり、伝統ある焼き入れ技術を活かし、少量・多品種の生産を行える企業へと時代と共に変革してきました。金属加工全般 (鍛造、プレス板金、溶接、レーザー加工、機械加工) 設計から組立まで、ものづくりの始めから終わりまで、トータルに管理運営をしています。</li> </ul>					



木質ボイラー



インフラクリーン

①食料品／飲料・飼料

②繊維／木製品／紙／印刷

③化学／プラスチック／ゴム／土石

④鉄鋼／金属

⑤はん用・生産・業務機械

⑥電子部品／電気・情報・輸送機械

⑦ソフトウェア

⑧その他

主な業種	④金属
その他業種	⑧その他（レーザー精密加工）

## ヨシ電子株式会社

会社概要						
代表者	安藤 嘉春	設立	昭和58年			
資本金	1,000万円	従業員数	71名			
URL	http://www.yoshidenshi.co.jp	E-mail	yoshiden@crest.ocn.ne.jp			
所在地 (本社)	栃木県さくら市氏家1150-4	電話	028-682-3961			
		FAX	028-682-3962			
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上		
		電話		FAX		
事業内容（製品・加工内容等）		主要設備		台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>レーザー加工機を用いた精密切断</li> <li>TIG溶接・MIG/MAG溶接機によるステンレス・アルミ溶接</li> <li>パイプ加工用に専用ザグリ機を用いた突合せ溶接</li> <li>切断・穴あけ・レーザー・タレパン・フライス・旋盤加工</li> <li>バフ研磨・ヘラ絞り加工・焼付け塗装・その他多種加工</li> </ul>		レーザー加工機	1	5000w 5'×10'		
		レーザー加工機	1	4000w 4'×8'		
		パンチプレス	1	ガトリング型 4'×8'		
		NCベンダー	1	110t 2500		
		NCベンダー	1	130t 2500		
		汎用ベンダー	2	110t 2500		
		パイプベンダー	2	最大R250		
		汎用フライス	3			
		NC旋盤	1	φ400まで加工		
		汎用旋盤	2			
認証取得規格等（ISOなど）		3D CAD	2			
ISO9001	栃木県商工会経営品質認定 栃木県フロンティア企業	デジタル MIG/MAG溶接機	2	350A		
主要取引先		デジタル MAG溶接機	10	350A		
ジェイバス(株)	富士重工(株)	デジタル直交TIG溶接機	17			
新潟トランス(株)	TS-TECH(株)	デジタルTIG溶接機	10			
		アーク溶接ロボット	3			
特徴（PR）等						
<p>○レーザー精密加工業</p> <p>レーザー加工を中心にお客様の満足度を満たすことに努めています。3D CADの発達により、製品のビジュアル化が進み、具体的な製品の打合せが可能となりました。ひとつひとつ丁寧に製品を作り上げていきます。</p> <p>得意先様からは、加工品質、納期に対して高い信用と信頼を得ています。</p> <p>最近では、レーザー加工プラス付加価値のある加工を提案しております。具体的にはレーザー加工プラス短期間の量産品や大物製缶、パイプ加工、試作、機械加工といったバリエーションを増やし、加工の幅を広げております。</p> <p>○社内の大きなメリット</p> <p>全ての部品を社内で調達できるところが大きなメリットです。短納期や加工の内容も全て網羅できます。</p>						

