



塗装・表面処理



加治金属工業株式会社

会社概要

代表者	加治 康正
創業	昭和32年
資本金	3000万円
従業員数	120名
URL	http://www.kajimetal.co.jp
E-mail	y-kaji@kajimetal.co.jp
所在地(本社)	栃木県宇都宮市不動前2-2-46
電話	028-636-7011
FAX	028-634-6624
所在地(工場①)	栃木県宇都宮市不動前2-2-46
電話	028-636-7011
FAX	028-634-6624
所在地(工場②)	栃木県宇都宮市上横田町770-1
電話	028-615-2880
FAX	028-615-2882

主要取引先

富士重工業(株)
 三菱重工業(株)
 (株)ホンダエンジニアリング
 防衛省
 (株)IHIエアロスペース
 古河スカイ(株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴(P R)等

○航空機事業 弊社の特徴は設計～機械加工・板金加工～特殊検査～表面処理・鍍金～塗装～組立と社内で一貫して生産できる仕組みが確立しているところです。中でも特殊工程につきましては、蛍光探傷検査、ショットピーニング処理、クロム酸アノダイズ処理、ホウ硫酸アノダイズ処理、化成皮膜処理においてBOEING社およびNADCAPの認証を取得しております。

○自動車事業 自動車部品の試作をはじめ、CATIAを用いた製造ラインのロボット・シミュレーションを実施しております。

事業内容(製品・加工内容等)

・各種航空機部品の表面処理・塗装 ・航空機部品5軸機械加工および治工具設計製作 ・航空機サブ組立 ・航空機部品検査(蛍光探傷検査など) ・板金部品加工 ・自動車生産ラインロボットシミュレーション ・表面処理・塗装設備施工および保守
 ・技術者派遣(許可番号:特09-300179)

認証取得規格等(ISOなど)

ISO9001 ISO14001 JISQ9100 Nadcap

主要設備

名称	台数	能力	導入年
5軸マシニングセンタ	2	3000*1500*1000	2005
5面加工機	1	6800*2800*900	2000
4軸ルーター	1	110000*800*450	2006
3軸ルーター	2	6100*350*350	2005
3軸門型マシン	1	6500*2200*900	1997
NC旋盤	3	φ52*300	2007
CATIA v4	1		
CATIA v5(CADCAM)	7		
三次元測定器	2	4100*1610*1210	2005
クロム酸アノダイズ	2	4500*1100*800	
ホウ硫酸アノダイズ	1	3100*800*800	
化成皮膜処理	2	2000*700*700	
蛍光探傷検査	2	3000*1000*1000	
硬質クロム処理	1	3000*700*700	
ショットピーニング	1	1000*900*900	



飲料製品・
食品製造業

繊維工業
(衣服・繊維製
品を除く)

製衣・繊維
製品製造業

木材・木製品
(家具を除く)

家具・装飾品
製造業

紙・パルプ・紙
加工品製造業

出版・印刷・
関連産業

化学工業

ゴム製品
製造業

窯業・土石
製品製造業

鉄鋼業・非鉄
金属製造業

金属製品
製造業

一般機械器具
製造業

電気機械器具
製造業

輸送用機械器
具製造業

精密・医療機
械器具製造業

その他の製造
業

ソフトウェア

その他

飲食料品・飲料製造業
繊維工業（衣服・繊維製品を除く）
衣服・繊維製品製造業
木材・木製品（家具を除く）
家具・装備品製造業
バルブ・加工品製造業
出版・印刷・関連産業
化学工業
ゴム製品製造業
窯業・土石製品製造業
鉄鋼業、非鉄金属製造業
金属製品製造業
一般機械器具製造業
電気機械器具製造業
輸送用機械器具製造業
精密・医療機械器具製造業
その他の製造業
ソフトウェア
その他



ユニット・部品供給/加工・組立



株式会社カネコアルトップ

会社概要

代表者	金子 昭彦
創業	昭和34年4月
資本金	1000万円
従業員数	30名
URL	www.altop.co.jp
E-mail	info@altop.co.jp
所在地(本社)	栃木県鹿沼市武子字田中台1088-24
電話	0289-65-2261
FAX	0289-65-5337
所在地(工場①)	
電話	
FAX	
所在地(工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

UACJ (株)
UACJ金属加工 (株)
インター電子部品 (株)
(株) コトブキ
(株) カネヒロ
古河電工パワーシステムズ (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

社内に各種加工機を設備しており、プレス、機械加工、板金、溶接等一通りの加工を社内で一貫生産できます。長年の技術の蓄積により、新製品の開発等、設計者に対してコストダウン案を提供できます。

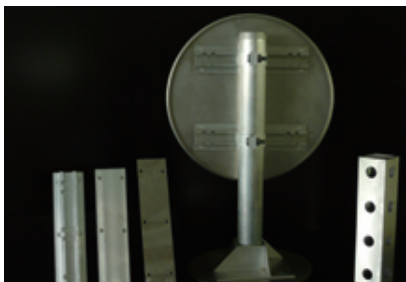
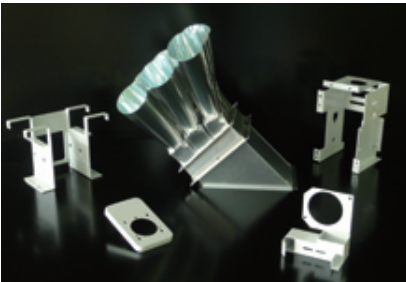
事業内容 (製品・加工内容等)

- ・アルミ製道路標識基板及びサインの製造
- ・各種機器の筐体の製造
- ・建設仮設資材用アルミ部品の加工

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
シャーリング	2	4.5t×L4000 等	
マシニングセンター	2	600×1400 等	
ロボドリル	1	450×850	
プレス	15	150t、100t、80tダブルクランク他	
コンデンサー型スポット溶接機	6	アルミt8まで溶接可	
タッピングボール盤 (NC突当て付)	1	L=5000	
切断機	3	刃径600、角度切断、自動切断	
レーザー加工機	1	16×1220×2440	
レーザー：タレパン複合機	1	1270×2500	
プレスブレーキ	3	80t L=2000 他	
バーリングタッパー機	1	M2.6～M6	
スポット溶接機	1	直流インバータ 45KVA	
アルゴン溶接機	1		
CO2溶接機	1		
ロールベンダー	2	L=1250 他	





ユニット・部品供給/加工・組立



株式会社鎌田スプリング

会社概要

代表者	鎌田 敏也
創業	昭和32年5月
資本金	2000万円
従業員数	84名
URL	http://www.kamada-spring.com
E-mail	tkamada@kamada-spring.com
所在地 (本社)	埼玉県さいたま市大宮区北袋町1-165
電話	048-644-1155
FAX	048-644-1157
所在地 (工場①)	栃木県鹿沼市茂呂字芝ノ内252-37
電話	0289-76-1212
FAX	0289-76-1215
所在地 (工場②)	栃木県鹿沼市茂呂812-3
電話	0289-72-1885
FAX	0289-72-1886

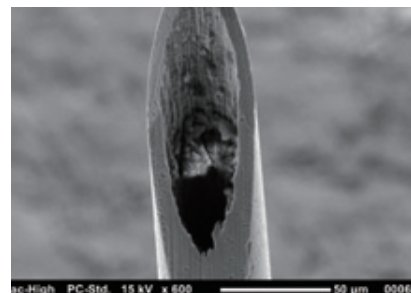
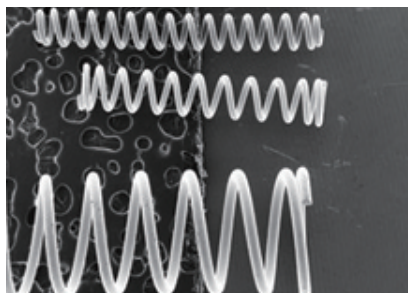
主要取引先

富士フィルム (株)
 HOYA PENTAX (株)
 (株) ニプロ医工
 (株) 東郷メディテック
 秋田住友ベークライト (株)
 栃木精工 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

内視鏡部品で培った細くて長い商品群は、スプリングのフレキシビリティと剛性を両立させた機械要素であり、今後しなやかな機械を考える時にはきっとお役に立てる技術と自負しております。同時に微細なスプリングでは国内でもトップレベルの加工技術を持ちICコンタクトプローブの世界では日々サイズダウンする技術をサポートしております。また、医療用注射針では、特殊針の製造に強みを持ち様々な要求に応えており、それらの技術を弊社の経験豊かな生産技術陣が支え、ユニークな加工方法で対応します。



事業内容 (製品・加工内容等)

各種 注射針
 各種 スプリング

認証取得規格等 (ISOなど)

栃木県フロンティア企業認証 医療機器製造許可 ISO9001
 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
コイリングマシン	20	線径0.03~3.0	1990~2013
NCフォーマー	11	線径0.15~2.0	1990~2000
NC制御コイリングマシン	6	線径0.05~2.0	1989~2015
テンションマシン	6	線径0.1~1.0	1985~2000
クロスシャフトプレス	3	45t、25t	1991~2001
ワイヤーカット放電加工機	4	ファナック製	1989~2013
レーザーマーカー	1	SUNX LP-W052U	2010
3Dプリンター	2		2013
高速細穴放電加工機	1	サシユスSAN-3	2012

飲料製造業
 繊維工業
 繊維製品 (衣服、繊維製)
 製衣服・繊維製品製造業
 木材・木製品 (家具を除く)
 製家具・装備品製造業
 紙・パルプ・紙・加工品製造業
 出版・印刷・関連産業
 化学工業
 ゴム製品製造業
 窯業・土石製品製造業
 鉄鋼業、非鉄金属製造業
 金属製品製造業
 一般機械器具製造業
 電気機械器具製造業
 輸送用機械器具製造業
 精密・医療機械器具製造業
 その他の製造業
 ソフトウェア
 その他



株式会社共伸

会社概要

代表者 前田 真作

創業 昭和39年1月

資本金 5000万円

従業員数 140名

URL <http://www.ksn-g.co.jp>

E-mail success.m@ksn-g.co.jp

所在地(本社) 栃木県那須塩原市埼玉一番地

電話 0287-63-3238

FAX 0287-63-3230

所在地(工場①) 栃木県那須塩原市東原1番地
第3工場/第2製造課

電話 0287-64-3227

FAX 0287-63-6350

所在地(工場②) 栃木県那須塩原市東原1番地
第3工場/メディカル事業部

電話 0287-73-1030

FAX 0287-73-1031

主要取引先

(株) バイオラックス

日圧電子部品(株)

富士フイルム(株)

富士電機機器制御(株)

第一電子工業(株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済(中国)

特徴(P R)等

当社は超精密順送プレス金型設計製作とプレスの部品の生産をメインに営業いたしております。営業品目を大きく分けるとコネクタ等の電子部品、トランスミッションユニットに使われる自動車部品、漏電遮断器向けの電気機器部品に分類することができます。近年はこれら3本の柱に加え、切削などプレス以外の工法からプレスへ工法を変換することで高付加価値を生み出す工法開発にチャレンジしております。また、2004年よりメディカル事業部を立上げ、医療機器の試作・開発そして、2007年5月より特殊針の製造・販売のお手伝いをさせて頂いております。

事業内容(製品・加工内容等)

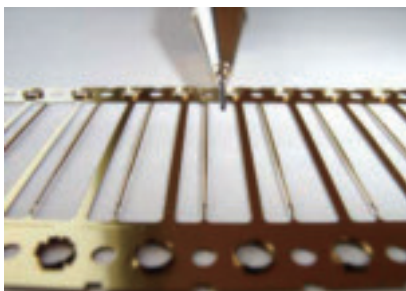
- ・自動車用小物部品・電子機器部品・漏電遮断機部品等の超精密金型設計・製作および、金属プレス部品加工、並びに金属と樹脂の複合加工。
- ・医療器具の試作・開発および特殊針の製造。

認証取得規格等(ISOなど)

ISO9001 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
サーボプレス	5	60~150t	
汎用プレス	10	20~250t	
高速リンクプレス	10	25~80t	
ナックルリンクプレス	1	PDL200t	
ナックルリンクプレス	1	PDL300t	
トランスファープレス	1	45t	
トランスファープレス	1	60t	
ワイヤーカット機	5	アジエ他	
治具研削盤	1	和井田	
光学微研削盤	2	ワシノ、和井田	
自動画像測定装置	5	ニコン ネクシブ	
三次元測定機	1	ミットヨ	
3D/2D CAD/CAM	8	CGS	
ファイバーレーザー加工機	1	渋谷工業	





塗装・表面処理



クックベッセル株式会社

会社概要

代表者	湯浅 幸雄
創業	昭和26年12月
資本金	5000万円
従業員数	20名
URL	http://www.cookvessel.co.jp
E-mail	info@cookvessel.co.jp
所在地(本社)	栃木県足利市羽刈町576-3
電話	0284-71-0180
FAX	0284-72-3950
所在地(工場①)	栃木県足利市羽刈町576-3
電話	0284-71-0180
FAX	0284-72-3950
所在地(工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

○アルミニウムの表面処理加工 50年の笛吹きケトルの表面処理技術をベースに、半導体設備、自動車、IT向けアルミ部品の表面処理全般の加工をお受けしています。一般の硫酸アルマイトの他、化学研磨、エッチング処理、装飾アルマイトの前工程、及び潤滑アルマイト、硬質アルマイト等の高機能アルマイトもお客様のご要望にお答えして技術提案、共同開発をお受けします。

○アルミ、ステンレス製の各種小物プレス部品のデザインから加工まで 当社の国内、海外ネットワークを生かして、廉価で高品質、短納期で部品を供給いたします。

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・アルミニウム、ステンレス製部品のプレス、製缶、ブレージングから表面処理、組み立てまでの一貫生産。
- ・笛吹きケトル、ナベ等の台所用品及びインテリア用品の開発、製造、輸入、販売及びOEM台所用品の共同開発、生産。

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
硫酸アルマイト自動機	1	2,000A	1992
二次電解付き硫酸アルマイト自動機	1	3,000A	1988
硬質アルマイト装置	1	500A	2005
染色設備	1		1992
エッチング設備	1		1988
化学研磨設備	1		1988
蒸気封孔設備	1		2007
油圧プレス	2		1991
機械プレス	3		1992
カーリングマシン	1		1988



飲料製造業
繊維工業
織物・繊維製品を除外
製衣服・繊維製品製造業
木材・木製品製造業(家具を除く)
家具・装備品製造業
バルブ・加工品・紙・紙製造業
出版・印刷・関連産業
化学工業
ゴム製品製造業
窯業・土石製品製造業
鉄鋼業、非鉄金属製造業
金属製品製造業
一般機械器具製造業
電気機械器具製造業
輸送用機械器具製造業
精密・医療機械器具製造業
その他の製造業
ソフトウェア
その他



塗装・表面処理



株式会社黒坂鍍金工業所

会社概要

代表者 黒坂 猛史

創業 1948年8月

資本金 1000万円

従業員数 39名

URL <http://www.kurosaka-mekki.co.jp>

E-mail

所在地
(本社) 東京都大田区山王1-15-15

電話 03-3772-9011

FAX 03-3772-9057

所在地
(工場①) 栃木県小山市外城110-10

電話 0285-22-4321

FAX 0285-22-4479

所在地
(工場②) 栃木県小山市外城110-9

電話 0285-22-4321

FAX 0285-22-4479

主要取引先

日本発条
東芝関連
富士通関連

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

当社で生産されるめっき製品は、独自の生産システムや各種めっき技法を駆使して多品種、少量生産から大量生産と幅広く展開しています。生産部門においてスピード・クオリティ・コストの最高レベルを常に訴求しています。自動車、モバイル製品をはじめとする高度な表面処理技術の案件に対しても、提案から試作、生産まで請け入れ、業界から高い評価を得ております。

事業内容 (製品・加工内容等)

表面処理加工

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
自動無電解ニッケル			
手動無電解ニッケル			
自動アルマイト			
電解研磨処理設備			
手動アルマイト			
自動電気ニッケルライン			
化成処理ライン			
光沢、無光沢スズめっきライン			



塗装・表面処理

ユニット・部品供給/加工・組立

表面処理

鉄鋼/金属



桑名商事株式会社

会社概要

代表者	桑名 朗
創業	昭和31年1月
資本金	5000万円
従業員数	74名
URL	http://www.kuwana907.com
E-mail	info@kuwana907.com
所在地 (本社)	栃木県真岡市寺内1493-1
電話	0285-82-4638
F A X	0285-84-7118
所在地 (工場①)	栃木県真岡市寺内1493-1
電話	0285-82-4638
F A X	0285-84-7118
所在地 (工場②)	横浜営業所 神奈川県横浜市神奈川区三枚町55-2
電話	045-373-2588
F A X	045-381-8191

主要取引先

(株) バイオラックス
 オリンパス (株)
 (株) ナカニシ
 エドワーズ (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

自動車産業をはじめ医療機器、半導体設備、光学機器などのあらゆる分野の発展に伴い、培ってきた表面処理技術を駆使して、防錆目的だけでなく、潤滑、耐磨耗等の付加価値を向上させる為の機能性めっきの開発・営業展開を行っております。

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・化学めっき (無電解ニッケルめっき、無電解ニッケル複合めっき等)
- ・電気めっき (金、銀、銅、装飾クロム、亜鉛等)
- ・化成処理 (黒染め、リン酸塩処理等)

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
無電解ニッケルめっき槽	5	1000×1000×1000他	1985
無電解ニッケル分散めっき槽	3	880×630×800他	1992
金めっき槽	1	500×500×550	1985
銀めっき槽	1	500×500×400	1985
銅めっき槽	1	1000×700×800	1985
黒染め槽	2	2800×800×450	1973
亜鉛回転めっき装置	1	1バレル30kg×16	1973
エネルギー分散型X線分析装置	1	EMAXENERGY EX350	2007
S-3400N型走査型電子顕微鏡	1	S-3400N	2007
偏光ゼーマン原子吸光度計	1	Z-2700	2007
ICP発光分光分析装置	1	SPS7800	2003
ケイ光X線膜厚計	2	SFT-110A他	2013
超深度3D形状測定顕微鏡	1	VK-9500	2003
デジタルマイクロスコープ	1	VHX-1000	2010
微小硬さ試験機	1	HM-103	2011



飲食料品
 繊維工業
 繊維製品 (衣服、繊維製)
 製薬・繊維
 製薬・繊維
 木材・木製品
 (家具を除く)
 家具・装飾品
 製薬
 紙・パルプ
 加工工業
 紙・紙
 印刷
 出版・印刷
 同業連産業
 化学工業
 ゴム製品
 製薬
 製薬・土石
 製薬製造業
 鉄鋼業、非鉄
 金属製造業
 金属製品
 製薬
 一般機械器具
 製薬
 電気機械器具
 製薬
 輸送用機械器具
 製薬
 精密・医療機
 械器具製造業
 業
 その他の製造
 業
 ソフトウェア
 その他



株式会社晃和

会社概要

代表者 小椋 晃雄

創業 昭和48年12月

資本金 5040万円

従業員数 68名

URL <http://www.kohwa-sss.co.jp>

E-mail info@kohwa-sss.co.jp

所在地
(本社) 栃木県佐野市町谷町2943

電話 0283-22-9853

FAX 0283-22-9854

所在地
(工場①) 栃木県栃木市大平町横堀みずほ1-3

電話 0282-45-1346

FAX 0282-45-1347

所在地
(工場②)

電話

FAX

主要取引先

テクノコンテンツ

住友林業

日東

タカシマ

カネシン

カナイ

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

弊社は、原材料から製品実現まで一貫して生産する住宅金物メーカーです。特にねじ類はプラスビット仕様ではなく、四角穴のスクエアビット対応を先駆けて採用し生産しております (H2年~)。また、従来はボルトを使用する接合金物をねじ止めに变えることにより、断面欠損を抑えるだけでなく、木材の繊維方向の割裂をなくし、金物接合耐力を上げることに成功いたしました。『木に優しく力持ち』をモットーに、金属と木材のバランスを考えた商品づくりに努めております。さて、環境対応と内製化による品質向上・品質管理を目的に、H19年にクロムフリーの表面処理工場を新設し、『環境に優しい企業』を目指しております。

また、階段・バルコニー等建築副資材部門においては、お客様のご希望の仕様に合わせたオンリーワンの完全オーダー品にて、ご提供させていただいております。豊富な設備と永年培ったノウハウにて、お客様のご要望にお応えすべく創意工夫を重ね、実現を図ります。是非、ご用命ご愛顧賜りたく、お願い申し上げます。

事業内容 (製品・加工内容等)

建築金物の製造 (金属の切削・転造・切断・溶接・表面処理等々)

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001、ISO14001 栃木県フロンティア企業 経営革新計画承認企業 栃木県商工会連合会ランクアップ認証企業 他

主要設備

名称	台数	能力	導入年
300tプレス順送ライン	1		H13
250tデジタルサーボプレス	1		H17
マシニングセンター	1		H23
シャーリング	1		H23
トルンブレーザー	1		H13
パーツフォーマー	1		H13
BIK処理設備ライン	1		H19
電気亜鉛めっきライン			H19
CNC転造盤	2		H27
画像寸法測定器	1		H26
自動計量包装機			H25
発光分析装置	1		H27
CNC旋盤	4		H26
油圧式万能試験機	1		H27
ロボット溶接機	2		H26



ユニット・部品供給/加工・組立



有限会社小林製作所

会社概要

代表者	小林 健男
創業	昭和37年2月
資本金	1000万円
従業員数	22名
URL	http://www.ksx.jp
E-mail	
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市富岡1016-9
電話	0289-65-0681
FAX	0289-65-0682
所在地 (工場①)	
電話	
FAX	
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

電気興業 (株)
 (株) 電興製作所
 (株) サンテック
 東芝ライテック (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

金属製品の試作品、単品生産品、多品種少量生産品を付帯する表面処理まで一貫受注で対応致します。顧客ニーズに素早く対応 金属製品製造のトータルパートナー ・非鉄金属のプレス、板金、溶接部品の製作 ・複合加工による精密機械器具部品の製作 ・多種多様の金属材料の加工 ・高精度、高品質な治工具の製作

事業内容 (製品・加工内容等)

主要製品: 通信アンテナ用部品、プレス金型、金属プレス部品精密機械器具部品、板金溶接部品、治工具、工場プラント用架台、工場生産財付帯設備、試作切削加工品 加工材質: ステンレス、伸銅品、アルミニウム、その他非鉄金属、工具鋼

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
マシニングセンタ	5	1500×660 他	
ワイヤカット放電加工機	3	400×600 他	
研削盤	4	400×600 他	
フライス盤	4		
NC旋盤	3	φ650×2000 他	
サーボプレス機	1	200ton	
プレス機	4	110ton 他	
NCサーボプレスブレーキ	2	20ton×600mm	
プレスブレーキ	1	55ton×1200mm	
細穴放電加工機	1	200×300	
平面バリ取り機	1		
TIG溶接機	2		
MIG溶接機	1		
3D CAD/CAM	3		
2D CAD/CAM	13		



飲料製造業
 繊維工業
 繊維製品 (衣服、繊維製)
 繊維製品製造業
 木材・木製品製造業 (家具を除く)
 家具・装備品製造業
 バルブ・加工品製造業
 出版・印刷・関連産業
 化学工業
 ゴム製品製造業
 窯業・土石製品製造業
 鉄鋼業、非鉄金属製造業
 金属製品製造業
 一般機械器具製造業
 電気機械器具製造業
 輸送用機械器具製造業
 精密・医療機械器具製造業
 その他の製造業
 ソフトウェア
 その他



塗装・表面処理



株式会社坂本工芸社

会社概要

代表者 坂本 晃一

創業 昭和46年4月

資本金 400万円

従業員数 24名

URL www.sakamoto-kogei.com

E-mail kogei@rose.plala.or.jp

所在地 (本社) 栃木県宇都宮市東木代町324

電話 028-656-2703

F A X

所在地 (工場①) 栃木県河内郡上三川町多功南原2565-3

電話 0285-37-6615

F A X 0285-37-6617

所在地 (工場②)

電話

F A X

主要取引先

東プレ(株)
新明和工業(株)
(株)加藤製作所
日立建機(株)
小平産業(株)
古河産機システムズ(株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

塗装業一筋で創業45年目となり、小さな物から大型車両まで幅広く対応。社員は国家技能検定金属塗装1級技能士が多数在籍。品質、ノウハウ、将来性には自信があります。

事業内容 (製品・加工内容等)

・特殊車両塗装 ・金属製品塗装

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
乾式塗装ブース	1	H2500×W3500	2005
乾式塗装ブース	2	H1950×W1550	2010
ベンチュリーブース	1	H2500×W5000	2005
大型車両ブース	1	H6000×W8000×D17000	2010
熱風乾燥炉	1	H3000×W3000×D6000	2010
熱風乾燥炉	1	H2200×W2500×D2500	2010
オイルフリーコンプレッサー	1	20馬力	2010
オイルフリーコンプレッサー	1	5馬力	2005
静電塗装機	3		2007
粉体塗装機	2		2005
ペイントポンプ	3		2008



鍛造・転造・プレス・板金・製缶

佐藤金属工業株式会社

会社概要

代表者	佐藤 国生
創業	昭和26年4月
資本金	3100万円
従業員数	165名
URL	http://www.satokinzoku.co.jp
E-mail	office@satokinzoku.co.jp
所在地(本社)	栃木県足利市迫間町8
電話	0284-91-4155
FAX	0284-91-4147
所在地(工場①)	大久保工場
電話	0284-91-4450
FAX	0284-91-4451
所在地(工場②)	一関工場
電話	0191-48-3811
FAX	0191-23-1122

主要取引先

東亜工業(株)
 (株)エイチワン
 菊池プレス工業(株)
 東プレ(株)
 豊田鉄工(株)
 ナガタコーギョウ(株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴(P R)等

我社は若い力を集結し最新の設備と技術力で自動車業界から高く評価されております。

『設計→試作→金型→プレス→組立』まで、一貫した工程を自社内で行っており、バランス経営を実践し極めて健全な企業体質を確立してまいりました。これもひとえに皆様方の格別なご支援の賜ものと深く感謝申し上げる次第でございます。

さて、21世紀を迎え技術革新や国際化の進展は激しい時代でございますが、私どもいかなる時代の変化にも技術・品質・価格の改善に力をそそぎ、お客様から必要とされる製品作りに邁進してまいりたいと考えております。



事業内容(製品・加工内容等)

金型設計・製作から大型プレス、中小プレス、組立、溶接までの一貫作業

認証取得規格等(ISOなど)

ISO9001 H12.7取得

主要設備

名称	台数	能力	導入年
大型プレスロボットライン	4	ベクトル2500×1500 80t, 600t, 500t, 500tライン	
トランスファプレス	2	400tf 250tf	
自動プレス	11	600tf*2 300tf*2 200tf*1 150tf*6	
ラインペーサー	1	200t*1 150t*4 5台連結	
クランクレスプレス	2	500t 300t	
ハイフレックスプレス	9	150tf 110tf 80tf	
ロボット溶接機	48	サーボガン 他	
定置式スポット溶接機	74	35KVA~125KVA	
3次元測定機			
マイクロスコープ	1	25~175倍	
3D CAD/CAM	2	PC	

飲料製造業

繊維工業
(衣服・繊維製品を除く)

製衣・繊維製品製造業

木材・木製品製造業
(家具を除く)

家具・装備品製造業

バルブ・紙加工品製造業

出版・印刷・関連産業

化学工業

ゴム製品製造業

窯業・土石製品製造業

鉄鋼業、非鉄金属製造業

金属製品製造業

一般機械器具製造業

電気機械器具製造業

輸送用機械器具製造業

精密・医療機械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



鍛造・転造・プレス・板金・製缶

介護・福祉機器

鉄鋼/金属



株式会社三洋製作所

会社概要

代表者 吉村 憲光
創業 昭和27年2月
資本金 2000万円
従業員数 206名 (2016年2月現在)

URL <http://www.sanyoh.co.jp>

E-mail

所在地 (本社) 栃木県宇都宮市西川田町703-1

電話 028-658-0421 (代)

FAX 028-658-0962

所在地 (工場①) 栃木県宇都宮市西川田町703-1

電話 028-658-0421

FAX 028-658-0962

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

富士ゼロックス (事務機部品)
富士重工業 (航空機部品)
東プレ (熱交換器部品)
ギガフォトン (株) (半導体製造機器部品)
日本信号 (交通関連機器部品)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

①多品種・中～少量の精密板金をベースとした精密ユニット製造②板金形状・締結方法の提案力③航空機部品に対応する品質管理力④空調機部品の製作⑤プレス金型設計・製作⑥異業種部品の自社調達 (仕入先100社)

事業内容 (製品・加工内容等)

- 1) 事務機器 (複写機) 部品製造・ユニット
- 2) 航空機部品加工・組立
- 3) 空調機冷凍機部品製造・ユニット
- 4) プレス金型設計・製作
- 5) 航空機アルミ合金部の表面処理・塗装 (BAC5632他適合)

認証取得規格等 (ISOなど)

(QMS) JIS9100、ISO9001 (EMS) ISO14001 (NADCAP) アルミ合金熱処理
ホウ酸・硫酸アノダイズ/塗装 (2016/12~)
蛍光浸透探傷検査 (2017/12~)
ショットピーニング (2018/12~)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
精密プレス	30台	45t~250t	
マシニングセンター	4	2000*1150*508	
ワイヤーカット放電加工機	6	700*1100*265	
ガトリングプレスセンタ	2	1250*2500	
パンチ・レーザー複合加工機	1	2585*1280	
NC油圧式プレスブレーキ	12	折曲長さ3000	
NCルーター	1	8000*1300*500	
三次元測定機	3	4000*1600*1200	
5軸レーザ加工+溶接	2	2500*1300*600	
5軸長尺マシニングセンタ	1	4000*800*600	
アルミ合金熱処理炉	1	有効寸法 2600*1000*2000	
型材ストレッチ フォーミングマシン	1	L=3000,20t	
ホウ酸・硫酸アノダイズ処理ライン	1	4500*600*1500	2016/12
塗装処理ライン	1	4500*500*1500	2016/12
蛍光浸透探傷検査ライン	1	4500*600*1500	2017/12
自動ショットピーニング設備	1	1000*300*450	2018/12

