

# 金属製品製造業



# アークテック株式会社

## 会社概要

代表者	荒川 吉朗
創業	昭和38年2月
資本金	1000万円
従業員数	40名
URL	http://www.arktech.co.jp
E-mail	ark@arktech.co.jp
所在地(本社)	栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち4-11-16
電話	0282-86-0276
FAX	0282-86-0365
所在地(工場①)	壬生町おもちゃ団地内
電話	
FAX	
所在地(工場②)	南工場 壬生町甲
電話	
FAX	

## 主要取引先

日本信号(株)  
(株)東芝  
山洋電気(株)  
ギガフォトン(株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

## 特徴 ( P R ) 等

精密板金部品は、プレス板金、機械加工、樹脂成形、配線・組立までの一貫生産が可能です。また、フィリピン工場においても試作・量産加工に対応致します。医療器具の滅菌洗浄や光学部品、半導体部品、電子部品などの精密部品の整列パレットや洗浄カゴを製造しており、洗浄方法や自動化までのご相談をお受けしております。

## 事業内容(製品・加工内容等)

- ・精密板金加工
- ・医療、工学、半導体、航空向け精密治具・洗浄カゴの製造

## 認証取得規格等(ISOなど)

ISO9001

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
3DCAD	3		2008
CAM	5		2010
生産管理システム(自社製)	1		2015
板金FMC	1		1989
タレットパンチプレス	3	30t	2010
ファイバーレーザー加工機	1	銅・黄銅・チタン	2013
全自動曲げシステム	1		1998
ベンディングマシン	6	~130t、2.5m	2009
YAGレーザー溶接機	1		2006
マシニングセンター	1	1000×500	2015
フライス盤	2		2002
研削盤	5	600×400×200	1998
ワイヤー放電加工機	1		1997
三次元測定機	1	800×600×400	1992
バリ取り機	2	1000	2015





塗装・表面処理

表面処理

鉄鋼/金属



# 株式会社アイ・シイ・エス

## 会社概要

代表者	新川 親生
創業	1973年8月
資本金	2億2000万円
従業員数	120名
URL	www.ics-21.com
E-mail	t-gyoumu@ics-21.com
所在地(本社)	神奈川県愛甲郡愛川町三増247-15
電話	046-281-6900
FAX	046-281-6910
所在地(工場①)	栃木県栃木市西方町本郷623
電話	0282-92-7881
FAX	0282-92-8787
所在地(工場②)	
電話	
FAX	

## 主要取引先

富士重工業(株)  
 ミネベア(株)  
 横浜ゴム(株)  
 カヤバ工業(株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済(ベトナム)

## 特徴(P R)等

### 『金属熱処理・ろう付け』

高真空熱処理、磁性焼鈍に高い技術力を持つとともに、全て光輝仕上げです。

### 『表面改質』

スパッタリングやアークイオンプレーティングによる、DLC・CrN・Cr2N・TiCN・TiAlNなどの多種コーティングが可能であり、用途に合わせた最適膜種をご提案できます。UBMスパッタリングは、低温処理可能で、処理歪みが少なく、機材強度を低下させないコーティングが可能です。

## 事業内容(製品・加工内容等)

自動車部品、航空・宇宙部品、エレクトロニクス部品各種プラント部品などに関わる熱処理全般及びPVD・PACVDによる各種セラミックコーティング、窒化、溶射など。

## 認証取得規格等(ISOなど)

ISO9001 ISO14001 JISQ9100 NADCAP

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
三室真空炉	4	1200×2000×900	
二室真空炉	2	900×1300×800	
一室真空炉	20	1000×1400×1000	
雰囲気炉	15	1000×1400×800	
コンベア炉	7	300×150	
コーティング装置	9	φ900×1500	
プラズマ溶射装置	1		
アーク溶射装置	1		
フレーム溶射装置	1		
HVOF	1		
サブゼロ装置	2	1000×1000×800	



飲料製品・  
 繊維工業  
 (衣服・繊維製  
 品を除く)  
 製衣・繊維  
 製品製造業  
 (家具を除く)  
 製家具・装  
 備品  
 業  
 バルブ・紙  
 加工品製造  
 業  
 出版・印刷  
 業  
 化学工業  
 ゴム製品  
 製造業  
 窯業・土石  
 製品製造業  
 鉄鋼業、非  
 金属製造業  
 金属製品  
 製造業  
 一般機械器  
 具製造業  
 電気機械器  
 具製造業  
 輸送用機械  
 器具製造業  
 精密・医療機  
 械器具製造業  
 その他の製造  
 業  
 ソフトウエア  
 その他



切削・研削

金属加工

鉄鋼/金属



# 有限会社愛和精密製作所

## 会社概要

代表者 榎本 寛

創業 昭和38年12月

資本金 300万円

従業員数 20名

URL <http://www.aiwa-ss.com/>

E-mail [info@aiwa-ss.com](mailto:info@aiwa-ss.com)

所在地 (本社) 栃木県さくら市氏家3473-1

電話 028-682-7283 (代表)

F A X 028-682-7289

所在地 (工場①) 栃木県さくら市氏家3473-1

電話 028-682-7283 (代表)

F A X 028-682-7289

所在地 (工場②)

電話

F A X

## 主要取引先

- (株) 本田技術研究所四輪R&Dセンター
- (株) ショーワ
- (株) ユタカ技研
- 武蔵精密工業 (株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

- ・5軸マシニングを主体とした同時5軸加工による精密加工が可能
- ・ウォータージェット、ワイヤーカット等の要望にも対応可能
- ・協力取引先を通じた熱処理、表面処理、溶接、研磨等も対応可能



## 事業内容 (製品・加工内容等)

自動車部品の試作品及びそれらに関連した金型・治工具の精密機械加工

## 認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
MB-66VB	1	1500×600×700	2015
PCV510	1	1020×570×510	1989
VM5Ⅲ	2	1530×740×660	2004
VM7Ⅲ	1	1020×510×510	2004
MB-5000H	1	760×760×760	2012
MACH3 (WATER JET)	1	2500×1300	2010
ML-300	1	550×300×415	2002
MB-56VB	2	1050×560×460	2006
VMP-10	1	1650×1000×1500B150	1998
MILLAC-1000VH	2	1650×1300×1000B150	2006
SL-20	1	φ200×500	1989
SL-25	1	φ250×1000	1990
LB4000EX	1	φ480×750	2008
V60R	1	φ600×660	2007
FUNUC ROBOCUT d-C600LA	1	ワイヤーカット 600×400×400	2013



熱処理・溶接



# アジア熱処理技研株式会社

## 会社概要

代表者	星野 博
創業	昭和43年4月
資本金	2600万円
従業員数	96名
URL	http://www.asia-ht.co.jp
E-mail	mashiyama@asia-ht.co.jp
所在地 (本社)	群馬県伊勢崎市飯島町540番地2
電話	0270-32-6321
FAX	0270-32-7607
所在地 (工場①)	栃木県上都賀郡西方町本郷621-1
電話	0282-92-8818
FAX	0282-92-8817
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

## 主要取引先

- 曙ブレーキ工業 (株)
- 宇都宮機器 (株)
- 自動車部品工業 (株)
- (株) サンノハシ
- (株) 本田技術研究所
- (株) ミットヨ

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

工場内外の環境整備、仕事のし易い工場作り、人材の育成を図り、全社員が誇りをもって、明るく働きがいのある環境の中で、営業、工程、生産、品質それぞれの業務において徹底した管理を行い、品質保証、納期、コストそれぞれの分野で得意先皆様のご要望に応えることができます。



## 事業内容 (製品・加工内容等)

・自動車関連部品・建設機械関連部品・農業機械関連部品の焼入れ焼戻し処理、浸炭処理、ガス軟窒化処理

## 認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
スベリア式浸炭炉	2	1000Kg/ロット	
ガス雰囲気炉	10	600Kg/ロット	
ガス軟窒化炉	1	800Kg/ロット	
ガス軟窒化炉	2	600Kg/ロット	
メッシュベルト式連続炉	2	800Kg/hr	
バッチ型焼戻炉	2	1000Kg/ロット	
バッチ型焼戻炉	6	600Kg/ロット	
バッチ型ホモ処理炉	2	600Kg/ロット	
真空洗浄機	1	1000Kg/ロット	
真空洗浄機	3	600Kg/ロット	
トリクレン洗浄機	1	800Kg/ロット	
サブゼロ装置	1	600Kg/ロット	
テーブルショット機	2	60Kg/ロット	
ハンガーショット機	1	60Kg/ロット	
タンブラーショット機	3	300Kg/ロット	

飲食料品・繊維工業 (衣服・繊維製品を除く) 繊維工業 (衣服・繊維製品を除く) 製材業・木製品 (家具を除く) 家具・装備品 製紙・バルブ・紙・加工品製造 出版・印刷・関連産業 化学工業 ゴム製品 製薬・土石 鉄鋼業、非鉄 金属製品 一般機械器具 電気機械器具 輸送用機械器具 精密・医療機械器具製造業 業 業 ソフトウェア その他



その他



# 株式会社生澤製作所

## 会社概要

代表者	町田 光成
創業	昭和57年4月8日
資本金	1000万円
従業員数	21名
URL	<a href="http://www.ikezawas.co.jp/">http://www.ikezawas.co.jp/</a>
E-mail	<a href="mailto:info@ikezawas.co.jp">info@ikezawas.co.jp</a>
所在地（本社）	栃木県下野市柴1127-3
電話	0285-44-7943
FAX	0285-44-5281
所在地（工場①）	栃木県下野市柴1127-3
電話	0285-44-7943
FAX	0285-44-5281
所在地（工場②）	
電話	
FAX	

## 主要取引先

ジェイバス（株）

## 海外拠点・取引（工場、事業所等）

## 特徴（PR）等

24時間連続運転に対応するNCTとレーザー加工機。SS、SUS、アルミ材の大型の製作物にも対応する工場設備。単品から大ロットまで納期も自社便にて柔軟に対応いたします。塗装、メッキ、切削加工も承ります。

## 事業内容（製品・加工内容等）

・路線バス部品（床下補強材等）・農機具部品（田植機、コンバイン等部品）・熱交換器ケーシング（SS、SUS、AL製）・空調機用フィルター・建築金物（排水目皿、補強材等）・製造ライン設備（カバー等）・食品製造設備、板金部品 ・レーザー加工、精密板金、溶接、プレス加工

## 認証取得規格等（ISOなど）

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
レーザー加工機	1	5×10、4kw出力 SS材22m/m SUS12m/m	





鍛造・転造・プレス・板金・製缶

# 石川ガスケット株式会社

## 会社概要

代表者 石川 伸一郎

創業 昭和11年4月

資本金 2億円

従業員数 125名

URL <http://www.i-gas.co.jp/>

E-mail [info@i-gas.co.jp](mailto:info@i-gas.co.jp)

所在地 (本社) 東京都港区虎ノ門2-5-5

電話 03-3501-0371

FAX 03-3501-5262

所在地 (工場①) 栃木県宇都宮市新里町丁1547-1

電話 028-665-2212

FAX 028-665-4567

所在地 (工場②) 栃木県宇都宮市清原工業団地21-3

電話 028-667-7220

FAX 028-667-7228

## 主要取引先

いすゞ自動車 (株)  
トヨタ自動車 (株)  
日産自動車 (株)  
三菱ふそうトラック・バス  
現代自動車  
富士重工業 (株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

## 特徴 ( P R ) 等

スチールラミネートガスケットを業界でいち早く開発した技術力で、より軽量・高燃焼圧力が求められる自動車エンジンの開発段階から提案参加し、当社の実働ベンチで実証することで、エンジンから排出されるCO2削減に寄与している。ガスケット専門メーカーとしては国内唯一の独立系メーカーで、日系自動車メーカー全社に納入している。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

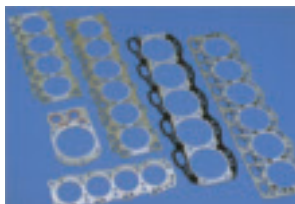
自動車・産業機械用内燃機関等で使われるガスケット・パッキン・ヒートインシュレーターの製造販売

## 認証取得規格等 (ISOなど)

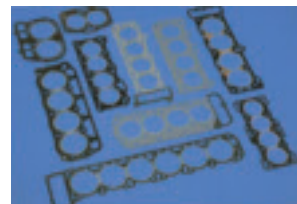
ISO/TS16949 ISO14001

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
液圧プレス	226	5トン~450トン	2000
機械式プレス	45	10トン~250トン	1999
シルク印刷機	58	500mm~1200mm	2000
遠赤外線乾燥機	58	500mm~1200mm	2000
平面研削盤	4	~1200mm	2013
三次元測定機	1	800mm	2007
表面粗さ・輪郭形状測定機	3		2002
サーボプレス	1	350トン	2013
ラバーコートライン	1		2012



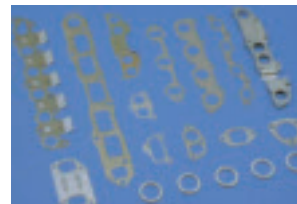
スチールラミネートガスケット



ノンアスベストガスケット



ヒートインシュレーター



マニホールド・マフラーガスケット及びパッキング

飲料製造業

繊維工業 (衣服・繊維製品を除く)

衣服・繊維製品製造業

木材・木製品 (家具を除く) 製造業

家具・装備品製造業

バルブ・紙加工品製造業

出版・印刷・関連産業

化学工業

ゴム製品製造業

窯業・土石製品製造業

鉄鋼業、非鉄金属製造業

金属製品製造業

一般機械器具製造業

電気機械器具製造業

輸送用機械器具製造業

精密・医療機械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



塗装・表面処理



# 宇都宮興業有限会社

## 会社概要

代表者 秋山 佳一

創業 昭和30年8月

資本金 375万円

従業員数 41名

U R L

E-mail

所在地 (本社) 栃木県宇都宮市江曾島町1462番地11

電話 028-645-7012

F A X 028-645-7041

所在地 (工場①)

電話

F A X

所在地 (工場②)

電話

F A X

## 主要取引先

富士重工業 (株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

## 事業内容 (製品・加工内容等)

設立時から、富士重工業 (株) 宇都宮製作所の関連下請会社として中心的な存在を示しています。特に防衛省管轄の航空機の剥離・洗浄・塗装部門を担当しています。最近では、機体組立・機体修理など内部派遣社員として専門分野を拡充しています。

## 認証取得規格等 (ISOなど)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
----	----	----	-----





切削・研削

金属加工



# 株式会社大山製作所

## 会社概要

代表者 大山 輝

創業 昭和36年10月

資本金 2000万円

従業員数 30名

U R L

E-mail mailto@ooyama-ss.co.jp

所在地  
(本社) 栃木県栃木市大平町横堀1411

電話 0282-43-5581

F A X 0282-43-5128

所在地  
(工場①)

電話

F A X

所在地  
(工場②)

電話

F A X

## 主要取引先

昭和電工(株)  
鈴鹿金属(株)  
渡辺金属(株)  
(株)三協製作所

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

- ・多数のMC、NC旋盤を所有していますので量産対応が可能です。
- ・MC加工と旋盤加工を組み合わせ、様々な加工ができます。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

アルミ部品切削加工 (自動車熱交配管部品)

## 認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 (2008)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
縦型マシニングセンター	16	400×250×300	
縦型マシニングセンター-ロータリーテーブル付	7	400×250×300	
横型マシニングセンター	3	600×500×500	
NC旋盤	16	6インチ	
NC旋盤 (C軸付)	9	6インチ	
NC自動旋盤	4	6インチ	
NC旋盤 (くし刃型)	4	5インチ	

飲料・食品製造業

繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)繊維工業  
(繊維製品を除く)



ユニット・部品供給/加工・組立



# 株式会社オガタ・エスメック

## 会社概要

代表者	飯山 三郎
創業	昭和35年4月
資本金	1000万円
従業員数	22名
URL	http://www.ogata-smec.co.jp
E-mail	
所在地 (本社)	栃木県足利市板倉町980-1
電話	0284-62-6808
FAX	0284-62-6824
所在地 (工場①)	
電話	
FAX	
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

## 主要取引先

(株) 大協精工  
 (株) 東海理化クリエイト  
 フジコーワ工業 (株)  
 レオン自動機 (株)  
 井上特殊鋼 (株)  
 日本フローセル製造 (株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

精密鈹金加工 (薄板加工) のうち特にSUS・Al・Ti等の非鉄の熔接・研磨に自信あります。鈹金加工に必要な最新設備は、全てそろっております。H/P参照

## 事業内容 (製品・加工内容等)

板金/溶接加工/切削加工/メッキ/塗装/金型製作

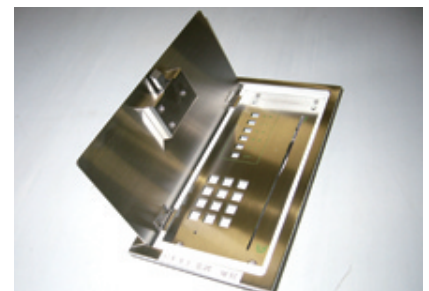
## 認証取得規格等 (ISOなど)

- ・ISO9001 2000年9月取得。
- ・SUS・AL・TIの薄物のJIS溶接資格あり。

H/P参照

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
パンチ・レーザー複合機	1	材料搬入装置付自動運転可	
レーザー加工機 (8段シャトル付)	1	SS 22mm SUS 16mm AL(52s) 8mm 自動運転可	
CNCターレットパンチプレス機	1	30t	
NCベンダー	4	W=4m×200t, W=2.5m×100t, W=2.5m×100t	
ロールアール曲金型	1	W=2.5m SS 2.3mm SUS 2mm AL(5052) 3mm	
ベンダー	4	W=2m×50t, W=1.2m×50t, W=420mm×30t	
パイプベンダー	1	SS 3.2mm *60.5φ	
Tig溶接ロボット	1	300A	
Tig溶接機	6	500A-135A	
半自動溶接機	5	350A-160A	
平面研磨機	1		
スポット溶接機	3	35KVA~40KVA (インバーター式)	
テーブルスポット溶接機	1	40KVA (インバーター式)	
スタッド溶接機	1	日本ドライビット	
焼取り機	3	ケミカル山本	
高温高圧洗浄機	1	蔵王産業	





鍛造・転造・プレス・板金・製缶

ユニット・部品供給/加工・組立

金属加工

鉄鋼/金属



# オグラ金属株式会社

## 会社概要

代表者	小倉 勝興
創業	大正11年
資本金	9900万円
従業員数	320名
URL	<a href="http://www.ogura-gr.co.jp/">http://www.ogura-gr.co.jp/</a>
E-mail	<a href="mailto:info@ogura-gr.co.jp">info@ogura-gr.co.jp</a>
所在地(本社)	栃木県足利市川崎町1310
電話	0284-91-4118 (代表)
FAX	0284-91-4127 (代表)
所在地(工場①)	栃木県足利市川崎町1310
電話	0284-91-4118 (代表)
FAX	0284-91-4127 (代表)
所在地(工場②)	
電話	
FAX	

## 主要取引先

(株) ヨロズ  
UEC  
マーレフィルタースシステム  
田淵電機  
富士電機RS  
丘山産業 他

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

## 特徴 ( P R ) 等

### ●構想段階から一緒に考え、提案する試作支援

当社では、構想段階から開発を含む試作支援を積極的に行っています。  
まだ、図面になっていないポンチ絵の段階からお客様と共に考え、アイデアを出し、様々な形でご提案をさせていただいております。  
設計を含めた試作支援にも対応しており、当社が持つ長年の経験を活かし、お客様の様々なご要望にお応えいたします。  
また、自社開発品を設計から開発、部品製造、組立、完成までの全て工程を行った経験とノウハウを独自に構築しています。  
お客様からいただく仕様、ご要望、改善点などを綿密にヒアリングさせていただき、その情報を基に、これまでの独自ノウハウを活かした設計と製造現場との連携を取りながら、より良いモノづくりに取り組んでいます。

### ●量産性を見据えた試作支援

当社は、自動車の重要保安部品も手掛けており、量産メーカーならではの徹底した品質管理と安定した品質を保つ生産管理をベースに信頼性の高い製品をお客様にお届けしております。

中でも、試作段階から量産性を見据えたモノづくりを実施しており、加工効率、安定品質、コスト低減など様々な角度から事前検証を行う試作を行っています。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

金属加工のショッピングモールを合言葉に、自動車部品を中心に、太陽光発電部品、遊戯用品など鉄、アルミニウム、ステンレスなどの加工を主力として設計～製造販売を行っております。この他、電子機器部品、建築用部品、鉄道車両部品、ゲーム機など幅広い分野での金属加工製品を扱うほか、環境対応商品の自社製品・製造販売を行っております。09年、栃木県農業試験場と農業用LED装置試作による共同研究を開始。

## 認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001、ISO14001

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
主要設備については下記HPをご参照願います。 <a href="http://www.ogura-gr.co.jp/equipment.html">http://www.ogura-gr.co.jp/equipment.html</a>			

飲料製品・  
織物製造業繊維工業  
(衣服・繊維製  
品を除く)製衣・繊維  
製品製造業木材・木製品  
製造業(家具を除く)家具・装飾品  
製造業バルブ・紙  
加工製品製造業出版・印刷  
関連産業

化学工業

ゴム製品  
製造業窯業・土石  
製品製造業鉄鋼業・非鉄  
金属製造業金属製品  
製造業一般機械器具  
製造業電気機械器具  
製造業輸送用機械器  
具製造業精密・医療機  
械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



塗装・表面処理

治療機器

表面処理



# 株式会社オンワード技研

## 会社概要

代表者 川島 丈志

創業 昭和61年4月1日

資本金 4000万円

従業員数 86名

URL <http://onwardgiken.jp>E-mail [kantou@onwardgiken.jp](mailto:kantou@onwardgiken.jp)所在地  
(本社) 石川県能美市吉原町ワ-13

電話 0285-80-5035

FAX 0285-82-1411

所在地  
(工場①) 栃木県真岡市長田1541

電話 0285-80-5035

FAX 0285-82-1411

所在地  
(工場②)

電話

FAX

## 主要取引先

(株) タンガロイ

(株) 小松製作所

三菱日立ツール (株)

千代田交易 (株)

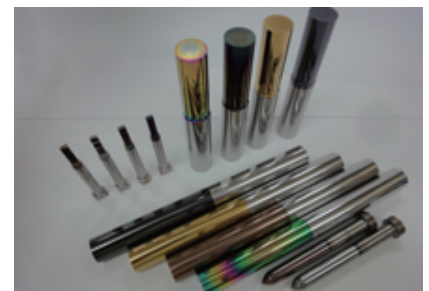
日立建機 (株)

土佐機工 (株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

小径工具や高精度金型向けの薄膜コーティング“SmArc”(スマーク)シリーズを展開。従来加工出来なかったφ1以下の工具に対してもTiAlN等の複層膜のコーティングが可能です。日々新たな開発に力を注ぎ、お客様のニーズにお応えし用途に適した膜を提供させていただきます。特殊品、1ヶからでもご要望を承ります。



## 事業内容 (製品・加工内容等)

主要製品：PVD 受託加工、コーティング装置販売

加工内容：PVD イオンプレーティング (TiN, TiAlN, TiCN, CrN, OSシリーズ, DLC, DLC-EX, DLC-Prism, AC-X, CFC, XPC)

## 認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 (2008年版)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
PVD イオンプレーティング装置	3	φ450×400L	H25年8月
水素-炭化水素系超音波洗浄機	1	7槽式	H19年3月
炭化水素系超音波洗浄機	1	1槽式	H19年3月
水系超音波洗浄機	1	1槽式	H19年3月
精密膜厚測定器	1		H19年3月
デジタル微小硬度計	1		H19年3月
ロックウェル硬度計	1		H19年3月
ビーズショット機	1		H19年3月
エアロラップ	1		H19年3月
ブラスト機	1		H19年3月
自動研磨機	1		H25年12月