



切削・研削



株式会社ツール工房

会社概要

代表者	瀬川 軍市
創業	1997年11月
資本金	1000万円
従業員数	30名
URL	http://www.t-cobo.co.jp
E-mail	t-cobo@eos.ocn.ne.jp
所在地 (本社)	栃木県下野市下古山176-1
電話	0285-51-1102
FAX	0285-51-1240
所在地 (工場①)	
電話	
FAX	
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

(株) ミスミ
ヒオキテクノ (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

特殊切削工具を高品質、短納期、低価格で提供させていただいております。

事業内容 (製品・加工内容等)

精密切削工具製造・販売

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001、栃木経営品質認証企業

主要設備

名称	台数	能力	導入年
工具研削盤エワーグ	8		
工具研削盤マキノC-40	16		
工具研削盤サンドリル研磨機	1		
NC工具研削盤エワマチェックライン	1		
NC工具研削盤アンカー RX7	2		
NC工具研削盤マキノCNJ	3		
NC工具研削盤伊藤DIAPET	2		
プロファイル研削盤及び専用機他	4		
ロロマテック円筒工具研削盤他	4		
キルナー砥石成形機他	3		
クリステンドリル研磨機他	7		
ZOLLER. NC工具研削機	1		
形状寸法測定機キーエンス	4		
3次元レーザー表示器キーエンス	1		
面粗工測定器キーエンス	1		

飲料・食品製造業
繊維工業 (衣服、繊維製品を除く)
製衣・繊維製品製造業
木材・木製品製造業 (家具を除く)
家具・装備品製造業
バルブ・加工品製造業
出版・印刷・関連産業
化学工業
ゴム製品製造業
窯業・土石製品製造業
鉄鋼業、非鉄金属製品製造業
一般機械器具製造業
電気機械器具製造業
輸送用機械器具製造業
精密・医療機械器具製造業
その他の製造業
ソフトウェア
その他



株式会社ツルオカ

会社概要

代表者 鶴岡 正顕

創業 1931年4月

資本金 9980万円

従業員数 140名

URL <http://tsuruoka.co.jp>

E-mail info@tsuruoka.co.jp

所在地
(本社) 〒307-0001
茨城県結城市大字結城10603

電話

F A X

所在地
(工場①) 〒323-0804
栃木県小山市萱橋1085

電話 0285-49-3330

F A X 0285-49-3404

所在地
(工場②)

電話

F A X

主要取引先

エムエム建材(株)
伊藤忠メタルズ(株)
日鉄住金物産(株)
(株)小松製作所
日立建機(株)
(株)アイチコーポレーション

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

現代の工業製品には、複合素材が複雑に使われています。社会的要請である複合素材を元の素材に戻す高度なマテリアルリサイクルを行うため、ツルオカは独自の技術開発により、多種多様なリサイクルシステムを重層的、且つ複合的に組み合わせたRECYINT-Integrated Recycling Systemsをテーマに掲げ、めまぐるしく変化する資源価値に順応できる経済性、環境負荷を低減させる安全性、その両方を実現させた真のマテリアルリサイクル事業を展開し、価値あるニッポンの産業に静脈から貢献します。

事業内容 (製品・加工内容等)

製鋼・鋳造原料、非鉄金属原料等の加工・販売。産業廃棄物の収集運搬、処分。使用済み自動車の引取、フロン類回収・解体・破砕。建設機械用、工作機械用鋳造部品の製造及びその他部品の仕入・塗装・組立・販売。

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001 中小規模事業場労働安全衛生評価事業

主要設備

名称	台数	能力	導入年
シュレッダー	1	2000馬力	
ギロチンシャー	2	1250トン	
故銑割機	1	2000トン	
三方締めプレス機	1		
ブリケットプレス	1	350トン	
キューボラ	2	7t熱風式	
Vプロセス造型機	2		
ショットブラスト	1		
複色塗り対応塗装ライン	1	140メートル	
自動車解体用ニプラ	1		
ラバンティール	1		
油圧ショベル	12		
フォークリフト	42		
ショベルローダー	14		
ペイローダー	1		





金型・治工具等



長島精器株式会社

会社概要

代表者 長島 誠一郎

創業 昭和48年5月

資本金 1000万円

従業員数 15名

URL <http://www.yomogi.jp/ns-co-jp/>

E-mail ns-co-jp@yomogi.jp

所在地 (本社) 栃木県足利市里矢場町1975番地

電話 0284-71-6069

FAX 0284-72-6797

所在地 (工場①) 栃木県足利市里矢場町1975番地

電話 0284-71-6069

FAX 0284-72-6797

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

3次元・2次元CAD/CAMによる設計対応、マシニングセンター、ワイヤーカット放電加工機にて、高精度の金型を製作いたします。ワイヤーカット加工機9台、大型研磨機、マシニングセンター等により短納期に対応しています。

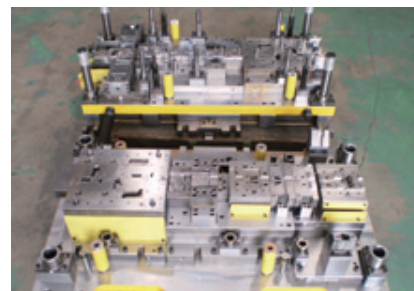
事業内容 (製品・加工内容等)

プレス金型.治工具製作 新技術新開発商品の企画.設計及び試作製造

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
各種マシニングセンター	6	850×1000×1700	



飲料・食品製造業

繊維工業 (衣服・繊維製品を除く)

衣服・繊維製品製造業

木材・木製品製造業 (家具を除く)

家具・装備品製造業

パルプ・紙・紙加工品製造業

出版・印刷・関連産業

化学工業

ゴム製品製造業

窯業・土石製品製造業

鉄鋼業、非鉄金属製造業

金属製品製造業

一般機械器具製造業

電気機械器具製造業

輸送用機械器具製造業

精密・医療機械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



株式会社那須精機

会社概要

代表者 中村 公朗

創業 昭和49年7月

資本金 1500万円

従業員数 40名

URL

E-mail nstop@crest.ocn.ne.jp

所在地
(本社) 栃木県那須塩原市下厚崎226-18

電話 0287-63-3191

FAX 0287-63-1984

所在地
(工場①) 栃木県那須塩原市下厚崎226-18

電話 0287-63-3191

FAX 0287-63-1984

所在地
(工場②)

電話

FAX

主要取引先

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

受注から出荷まで一貫した管理システムと教育訓練

工場内全体の空調を整備し温度管理、空気清浄装置により高精度部品の製造に適した作業環境

自動化、無人化、省力化対応の高速タイプの各種マシニングセンタを主力に独自の生産システムにより顧客対応

高品質、高精度、MC加工のエキスパート

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・精密部品加工 (半導体関連機器、通信機器、電子機器、OA機器等) 治具の設計、組立
- ・3DCAD/CAMによる切削加工
- ・アルミ材の形状出し (六面体の加工、形状複雑なもの、ピッチ間の厳しいもの、平面度、平行度、直角度、角精度の厳しいもの)
- ・ステンレス材の形状出し (形状複雑、微細加工)、チタン合金や低熱膨張合金などの新素材、難削材の加工

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
立形マシニングセンタ	3	900×500×450	1998
立形マシニングセンタ	1	1000×550×300	1995
立形マシニングセンタ	1	1530×740×660	2005
横形マシニングセンタ	1	450×375×450	1991
横形マシニングセンタ	1	450×400×400	2000
横形マシニングセンタ	4	560×560×560	'96~'98
横形マシニングセンタ	2	720×560×500	2000
5軸マシニングセンタ	1	560×310×585	1995
5軸マシニングセンタ	1	680×400×625	2000
ワイヤカット放電加工機	1	600×400×310	2007
ターニングセンタ	1	φ260×530	1990
NCフライス盤	1	700×320×400	1997
平面研削盤	4		'00~'03
3D CAD/CAMシステム	2		2003
3D CADシステム	6		'03~'08



鋳造



日光金属株式会社

会社概要

代表者	佐藤 英俊
創業	平成元年12月
資本金	7000万円
従業員数	85名
URL	http://www.nikko-kinzoku.co.jp
E-mail	nima@nikko-kinzoku.co.jp
所在地 (本社)	栃木県矢板市沢1033
電話	0287-40-2041
FAX	0287-40-2393
所在地 (工場①)	栃木県矢板市片岡2066-2
電話	0287-47-4581
FAX	0287-47-4582
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

- ジャトコ (株)
- トヨタ自動車 (株)
- 本田技研工業 (株)
- 富士重工業 (株)
- 日野自動車 (株)
- 日産自動車 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

・当社は将来に向け、耐久性の高い複合鋳造材の研究開発にも取り組んでいます。・NIMA商標を登録し品質ブランドの構築、より一層の品質向上に取り組んでいます。・カンボジアプノンベン工業団地内に工場を新設し、主に、精密鋳造品 (ロストワックス) 等を生産しています。今後は更に海外顧客との取引に向け強化していきます。



事業内容 (製品・加工内容等)

耐熱・耐磨耗鋼鋳造製品 (特殊合金) の製造。具体的には自動車部品の熱処理用治具製品やゴミ焼却炉の炉内部品などの製造

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
CAD・CAM			
マシニングセンター			
電気溶解炉			
砂処理再生機			
自動倉庫			
ショットブラスト装置			
成分分析機			
マイクロスコープ			
非接触3次元測定機			
精密切断機			
試料埋込器			
試料研磨機			
デジタル組織解析装置			
3Dプリンター			
熱処理炉			

飲料製品
製造業

繊維工業
(衣服、繊維製
品を除く)

衣服・繊維
製品製造業

木材・木製品
(家具を除く)

家具・装
備品
製造業

バルブ・紙
加工品製造
業

出版・印刷
・関連産業

化学工業

ゴム製品
製造業

窯業・土石
製品製造業

鉄鋼業、非鉄
金属製造業

金属製品
製造業

一般機械器具
製造業

電気機械器具
製造業

輸送用機械器具
製造業

精密・医療機
械器具製造業

その他の製造
業

ソフトウェア

その他



有限会社日進精機

会社概要

代表者 関谷 益廣

創業 昭和46年11月

資本金 300万円

従業員数 5名

URL <http://nissin.konjiki.jp>

E-mail nissin_seiki@tkcnet.ne.jp

所在地 (本社) 栃木県那須塩原市緑1-8-423

電話 0287-37-0005

FAX 0287-37-0877

所在地 (工場①) 栃木県那須塩原市緑1-8-423

電話 0287-37-0005

FAX 0287-37-0877

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

東京計器 (株)

(株) 伸好舎

(株) 二光製作所

東機産業 (株)

筑波ダイカスト工業 (株)

(株) 南武

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

長年、弊社独自で培われてきた加工のノウハウを基に、適正な工具選択、秒単位で計算されたプログラミング、刃物の徹底管理を行い、高精度な仕上げと効率化の両立を実現。コストダウンを希望するお客様のニーズにお応えいたします。単品(1個から)の特殊試作品から量産品まで、短納期での加工も承っております。また、すでに完成された製品の部分的な加工(ネジの全長を短くしたい、穴を開けたい、溝を造って欲しい等)がございましたら是非ご相談ください。

事業内容 (製品・加工内容等)

ギャブランク、小径シャフト、軸受、モーター軸、リングなどの機械部品、航空、船舶、防衛、油圧、粘度計、医療機器、光学機器などの高精度部品の製造。材質はSUM、S45C、SUS、真鍮、アルミ、銅、POM、チタン等のφ1mm~φ3.5mm・全長~140mmのNC旋盤による加工品。フライス盤による2次加工も可能。

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
NC旋盤 シチズンB12	7	φ3.0~φ12.0	
NC旋盤 シチズンL20	2	~φ20.0	
NC旋盤 ミヤノBND-20C	1	φ5.0~φ20.0	
NC旋盤 ミヤノBNC-34T	1	φ8.0~φ35.0	
NC旋盤 ミヤノBND-34S5	1	φ8.0~φ35.0	
汎用フライス盤	1		
ボール盤	2		
卓上旋盤	2		





日本精管有限会社

会社概要

代表者	手塚 宗孝
創業	昭和38年7月
資本金	1000万円
従業員数	16名
URL	http://www.n-seikan.co.jp
E-mail	info@n-seikan.co.jp
所在地 (本社)	栃木県栃木市平柳町3-29-46
電話	0282-27-3301
FAX	0282-28-0033
所在地 (工場①)	栃木県栃木市平柳町3-29-46
電話	0282-27-3301
FAX	0282-28-0033
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

NTTアドバンステクノロジー (株)
 昭和電工 (株)
 (株) アーレスティ栃木
 (株) 精工技研
 日本電波工業 (株)
 (株) オプトクエスト

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

栃木県で国産初の光ファイバー用研磨機が生産されて以来、現在に至るまで、安定した研磨機及び加工用取付治具の製造を行っています。当社の光ファイバー研磨機は、国内外で安定した精度と品質において高い評価を受けております。最近では光分野のみならず、半導体、医療機器分野においても使用されております。

事業内容 (製品・加工内容等)

光コネクタ用端面研磨機の設計製作・部品加工
 機械設計・治工具製作・試作品加工
 ラバー金型設計製作及び製品加工
 プラスチック金型設計製作及び製品加工

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
精密成形研削盤	1	200×250	2003
平面研削盤	1	600×500	2004
CNC旋盤	5	250×600	1989
立型マシニングセンター	4	650×1500	1996
5軸マシニングセンター	1	450×500	2000
NC立型フライス盤	3	400×1000	1990
三次元測定機	1	ミットヨ	2003
ワイヤーカット放電加工機	2	ROBOCUT α-1: A	2000
放電加工機	1	350×250×250	2001
放電深穴加工機	1	ソデック	2005
CAD/CAM	2	3D対応	1988
形状測定機	1	ミットヨ	2011
CNC旋盤	1	NLX2500/700	2012
5軸制御立型MC	1	MX520	2012
マキノフライスマシニングセンター	1	D300	2015

飲料製造業
 繊維工業
 繊維製品 (衣服、繊維製)
 繊維製品製造業
 繊維製品製造業
 木材・木製品 (家具を除く)
 家具製造業
 家具・装備品
 バルブ加工品
 紙・紙製造業
 出版・印刷・関連産業
 化学工業
 ゴム製品製造業
 窯業・土石製品製造業
 鉄鋼業、非鉄金属製造業
 金属製品製造業
 一般機械器具製造業
 電気機械器具製造業
 輸送用機械器具製造業
 精密・医療機械器具製造業
 その他の製造業
 ソフトウェア
 その他



切削・研削



有限会社 平山製作所

会社概要

代表者	中川 淳
創業	昭和48年4月
資本金	300万円
従業員数	5名
URL	http://tasctochigi.com/member/hirayamaseisaku.html
E-mail	s2000jun@gmail.com
所在地 (本社)	栃木県大田原市蛭畑18番地
電話	0287-98-2496
FAX	0287-98-2491
所在地 (工場①)	
電話	
FAX	
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

東京計器 (株)
(株) 東邦機械製作所
東機産業 (株)
(株) ジグテック
(株) 東陽
(株) チュウリツ

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

伝統の加工技術と新しい機械を使用した高精度の加工によりお客様の要望に答えます。小ロットから大量ロット対応いたします。お気軽に御相談ください。

事業内容 (製品・加工内容等)

舶用部品の加工、製造
歯車の加工、製造
治具、試作品の加工製造

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
シチズンCNC自動施盤A20	1	~φ20	2005
森精機CNC複合施盤SL150	1	~φ200	1997
森精機CNC施盤CL1500	1	~φ200	2002
森精機CNC施盤SL1000	1	~φ120	2001
タッピング、フライス加工			
汎用施盤	1	~φ153	
ベンチレーズ	4		
ボール盤	5		
キーンス画像寸法測定機	1		2014
ブラザータッピングセンタTC227	1		



その他



富士フィルター工業株式会社

会社概要

代表者	汐見 千佳
創業	昭和41年4月
資本金	5740万円
従業員数	197名
URL	http://www.fujifilter.co.jp
E-mail	info@fujifilter.co.jp
所在地 (本社)	東京都中央区日本橋2-3-4
電話	03-3241-4201
FAX	03-3246-1288
所在地 (工場①)	栃木県さくら市氏家231
電話	028-682-3711
FAX	028-682-8152
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

国内外上場企業他1000社以上

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

○高い精度を保つ焼結金属フィルター 主にSUS材を使用した当社の焼結金属フィルターは、高いろ過性能を保ちながら優れた機械的強度、耐高温性、耐食性を持ち、苛酷な条件下に於いても最大の能力を発揮します。特にエアバック用フィルターは、高温ガスを瞬時に冷却しながら異物の侵入を阻止してエアバッグの損傷を防ぎます。また、ディーゼルエンジン燃料噴射内臓フィルターは、高圧下での過激な反復噴射振動に耐える強度と正確なるろ過精度を保ち、10万km走行を保障する高圧燃料噴射弁内臓フィルターとなっています。



事業内容 (製品・加工内容等)

焼結金属多孔質体の特徴を活用したフィルター製品の企画・開発・製造・販売 (自動車分野用フィルター)・エアバック用・エンジン燃料噴射弁用・パワーステアリング用etc (環境分野用フィルター)・水素ガス用 (車体、ステーション)・太陽製スターリングエンジン用etc (航空宇宙用フィルター)・ロケット燃料用 (医療分野用フィルター)・人工心臓用・手術機器用etc

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 TS16949 (自動車部品認証) ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
ワインダー	1		
焼結炉	1		
成形機	1		
検査機	1		

飲料製造業
繊維工業
織物製造業
製薬業
木材・木製品
家具・装飾品
バルブ・加工品
出版・印刷
化学工業
ゴム製品
窯業・土石
鉄鋼業、非鉄
金属製品
一般機械器具
電気機械器具
輸送用機械器具
精密・医療機
その他の製造業
ソフトウェア
その他



はん用・生産・業務機械



古河産機システムズ株式会社 小山栃木工場

会社概要

代表者	渡邊 修
創業	平成16年5月19日
資本金	3億円
従業員数	420名
URL	http://www.furukawa-sanki.co.jp
E-mail	
所在地 (本社)	東京都千代田区丸の内2-2-3 丸の内仲通りビル
電話	03-3212-6575
FAX	03-3213-0781
所在地 (工場①)	小山工場：栃木県小山市若木町1-23-15
電話	0285-23-8650
FAX	0285-23-8653
所在地 (工場②)	栃木工場：栃木県栃木市大宮町2245
電話	0282-27-3200
FAX	0282-27-9892

主要取引先

新日鉄住金（株）
（株）タクマ
地方自治体
三菱マテリアル（株）
川崎重工業（株）
宇部興産（株）

海外拠点・取引（工場、事業所等）

特徴（PR）等

銅山機械の修理・製作を源とする機械事業が、その永年蓄積した技術を軸として産業機械事業に進出したのが始まりであり、今では環境保全や環境負荷低減に貢献する環境関連製品の他、鋼橋梁、各種ポンプ製品、砕石・荷役プラントなどの設計・施工も手がけ、全国各地で多数の実績を上げております。作業効率の向上、省力化、省エネルギー化などに有用な付加価値の高い製品・技術を開発し、それらを駆使してお客様の様々なご要望に応えるシステムや装置の提案を行っております。

事業内容（製品・加工内容等）

- ・環境製品、鉄構製品、ポンプ製品の設計、製作、据付
 - ・キャリア製品、産業機械品の設計、製作
- <環境製品>
排ガス処理装置（電気集じん装置、Dxn除去装置など）水処理装置（脱臭・汚泥削減装置など）非鉄金属製錬設備（気流乾燥設備など）トンネル工用機械（電気集じん装置：添付写真）

認証取得規格等（ISOなど）

ISO9001、ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
NC横中ぐり盤	1	φ180	1993
熱処理炉	1	125kw	1990
ドリルセンター	1	1.5m×3.5m	1990
NCターニングセンター	3	φ1600	2007
高速NCガントリードリル	1	6.5m×40m	1997
ベンディングマシン	1	2156kN、4.28m	2008
溶接ロボット	1	パネル溶接システム	2000
糸面バリ取装置	1	小物部材	2001
油圧プレス	2	750T、200T	1992
ガントリークレーン	5	40T~10T	1990
マシニングセンター	2	テーブル1.0m×1.0m	2008
5軸複合旋盤	1	Y軸420、芯間3.0m	2009
NC立て旋盤	1	テーブルφ3000	1998



金型・治工具等



保泉工業株式会社

会社概要

代表者	保泉 裕一
創業	昭和42年9月
資本金	2500万円
従業員数	18名
URL	http://www.sunfield.ne.jp/~hoizumi/index
E-mail	hkk@vi.sunfield.ne.jp
所在地 (本社)	栃木県足利市川崎町1322
電話	0284-91-4188 (代)
FAX	0284-91-4187
所在地 (工場①)	栃木県足利市川崎町1322
電話	
FAX	
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

(株) ヨロズエンジニアリング
 東プレ (株)
 フクダエンジニアリング (株)
 オグラ金属 (株)
 (株) トヨウラ

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

高張力鋼板 (ハイテン材) やSUS、アルミ等の難加工成形とされる金型を得意としており、自動車部品や厨房製品など業種を問わず幅広い実績があります。短納期と高品質によりお客様から高い評価を頂いております。難加工成形でお困りの方はぜひお気軽にお問い合わせください。

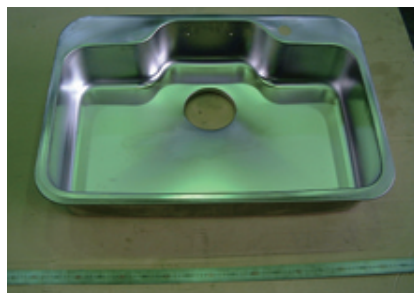
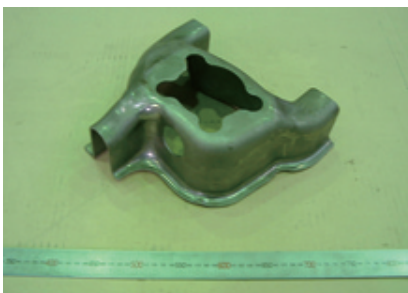
事業内容 (製品・加工内容等)

主要製品 自動車部品・厨房部品 (シンク・レンジフード) 弱電部品
 加工内容 機械加工・プレス金型設計・製造 順送型 (プログラーシブ) トランスファー型 (600t~3000t)

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
NC門型マシニングセンター オークマMCR-A5C	1	4200×2500×2050	2014
NC門型マシニングセンター オークマMCV-AII	1	4000×200×1000	
NC門型立中ぐり盤 新日本工機RB-2N	1	3000×1800×800	
NC立型マシニングセンター クラキKV-1600	1	1600×800×760	
NC倣いフライス盤 OKKMH-8TC	1	1600×800×700	
NC立型マシニングセンター MILLAC-55V	1	1050×560×560	
NC立型マシニングセンター 森精機MV-55	1	1050×550×550	
ワイヤーカット 三菱FX30K	1		
クイックドロプレス アマダ	1	500tトライアルプレス	
ハイフレックスプレス	1	150tトライアルプレス	
シャーリング	1	M4.5×2000	



飲料食品・
 繊維工業
 織物・繊維製
 品を除く
 製衣服・繊維
 製品製造業
 木材・木製品
 製造業 (家具
 を除く)
 家具・装備品
 製造業
 ハルブ・紙・
 紙加工品製造
 業
 出版・印刷・
 関連産業
 化学工業
 ゴム製品
 製造業
 窯業・土石
 製品製造業
 鉄鋼業、非鉄
 金属製造業
 金属製品
 製造業
 一般機械器具
 製造業
 電気機械器具
 製造業
 輸送用機械器
 具製造業
 精密・医療機
 械器具製造業
 その他の製造
 業
 ソフトウエア
 その他



治療機器



株式会社堀ノ内産業

会社概要

代表者	手塚 政男
創業	昭和63年11月
資本金	1000万円
従業員数	5名
URL	http://www.horis.co.jp
E-mail	m-tezuka@horis.co.jp
所在地 (本社)	栃木県真岡市堀内559
電話	0285-84-7121
FAX	0285-80-1212
所在地 (工場①)	
電話	
FAX	
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

八千代工業 (株)
 本田技研工業 (株)
 (株) 神戸製鋼所
 (株) 古賀
 (株) カルディオメド

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

- ・主に自動車部品等の検査機械を得意としています。
- ・オンライン、オフラインにも対応。
- ・パソコンのデータ収集、PLC制御等ソフト対応も可能、多数実績有。

事業内容 (製品・加工内容等)

自動化省力化機器、自動検査機械の製造販売、医療機器の製造

認証取得規格等 (ISOなど)

医療機器製造業

主要設備

名称	台数	能力	導入年
----	----	----	-----



鍛造・転造・プレス・板金・製缶

鉄鋼/金属



有限会社ホンゴウ

会社概要

代表者 本郷 武夫

創業 昭和48年2月

資本金 1000万円

従業員数 43名 (他：関連会社11名)

U R L

E-mail hongo2@alles.or.jp

所在地 (本社) 栃木県下都賀郡藤岡町大字赤麻3272-4

電話 0282-62-4538

F A X 0282-62-4015

所在地 (工場①) 栃木県下都賀郡藤岡町大字赤麻3272-4

電話 0282-62-4538

F A X 0282-62-4015

所在地 (工場②)

電話

F A X

主要取引先

(株) 小松製作所

宝栄工業 (株)

三英社製作所

アイダエンジニアリング (株)

斉藤最上工業 (株)

(株) ヤハタ

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

材料切断から板金溶接・精密機械加工および仕上げ塗装に至るまでを社内一貫加工することにより、複合的な製品の加工を可能としました。それと同時に短納期及び経費削減も可能にしました。治具や性能試験前の試作など1口からの制作も可能です。ノウハウ蓄積の社歴40年企業。溶接はCO2、TIG (ステンレス、アルミ) ロー付があります。



事業内容 (製品・加工内容等)

金属製品の製造とその販売 (建設機械部品 自動車部品 産業用機械部品 電力関係開閉器部品 機械金属部品)

認証取得規格等 (ISOなど)

栃木県フロンティア企業認証

主要設備

名称	台数	能力	導入年
レーザー切断機	3	5*10 3kw 他	2008
NCガス溶断機	1		2008
マシニングセンター	5	740*1500 他	2007
横中ぐりフライス盤	1		2005
ショットブラスト	1		2010
汎用フライス盤	11		
M付NC旋盤	1	12インチ	2006
NC旋盤	3	10インチ	2010
平面研削盤	2		1999
ラジアルボール盤	2		2004
油圧プレスブレーキ	3	200t*4000 他	2002
パワープレス	2	80t 他	1998
NCパイプベンダー	1		2005
溶接ロボット	2		2006
アーム式三次元測定器	1		2007

飼料製造業

繊維工業 (衣服、繊維製品を除く)

製衣服・繊維製品製造業

製木材・木製品 (家具を除く)

製家具・装備品製造業

製紙・パルプ・紙加工品製造業

出版・印刷・関連産業

化学工業

製ゴム製品製造業

製窯業・土石製品製造業

製鉄鋼業、非鉄金属製造業

製金属製品製造業

製一般機械器具製造業

製電気機械器具製造業

製輸送用機械器具製造業

製精密・医療機械器具製造業

製その他の製造業

製ソフトウェア

その他



有限会社本郷精巧

会社概要

代表者 本郷 英男

創業 平成元年

資本金 500万円

従業員数 13名

URL <http://hongoseiko.com>

E-mail info@hongoseiko.com

所在地
(本社) 栃木県佐野市赤坂町949-9

電話 0283-22-1720

FAX 0283-22-7730

所在地
(工場①)

電話

FAX

所在地
(工場②)

電話

FAX

主要取引先

(株) フコク
(株) ミトヨ
(株) コバック
(株) 朝日ラバー
フコク物産 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

事業内容 (製品・加工内容等)

精密部品加工、各種治具設計製造

主要製品：携帯電話、自動車、半導体、建設機械、各種治工具、設計製造、部品加工、Assy、他
セールスポイント：様々な加工や組立、検査に用いる固定、加工専用機具である治具の設計・製造を行う。治具を使用する事により、仕上げの均一化、不良発生率の低減、生産の機械化、自動化が可能になり、多品種・小ロット生産を実現できる。

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
MCマキノ V33i	1	650×450×350	
MCマザック FJV250	1	1020×510×460	
ロボドリル	5	700×400×330	
複合加工機M140X1	2	200×440×305	
横型MCマキノa61	1	730×650×730	
NCフライス	2	720×400×350	
ワイヤーカット AQ360L	1	350×250×250	
成形・平面研磨機	各1	600×500×100	
三次元測定機 ミットヨ	1	505×405×405	
画像測定機 ニコン	1	250×200×150	
CAD・CAM	計13		





ユニット・部品供給/加工・組立



ミツワ精機株式会社

会社概要

代表者 吉田 純二

創業 平成12年9月

資本金 300万円

従業員数 5名

URL

E-mail

所在地 (本社) 栃木県鹿沼市貝島町5018-6

電話 0289-62-2383

FAX 0289-62-8616

所在地 (工場①)

電話

FAX

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

事業内容 (製品・加工内容等)

自動機・省力機・検査装置・各種治具設計製作、メンテナンス業務、新商品開発補助

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
マシニングセンタ ROBODRILLa-T21EL	1	X700Y400Z480	平成17年
複合加工機 INTEGREGj-200	1	芯間500	平成26年
NCフライス YZ-352NCR	1	X750Y350Z500	平成25年
縦フライス VHR-G	1	X750Y350Z400	
平面研削盤 NSG520HD	1	X500Y200Z200	
デジタルマイクロスコープKH-8700	1		平成26年
CADシステム SolidWORKS Professional205	2		
CADシステム MasstercamX8for SolidWorks	1		

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (PR) 等

注射針を始めとした医療機器関連を中心に電気、電子、一般産業、自動車、食品関連など幅広い分野の機械装置の開発製造を行うユニークな企業です。当社スタッフ全員が各分野のスペシャリストを目指しています。3次元CADのSolidworksを使用した機械設計から部品製造、そして最終的な組立、配線制御まで自社一貫で完遂できますので生産設備や治具・治工具の提案・設計から製作施工、改造、メンテナンス業務まで他社にない提案力と機動力でお客様のニーズをカタチにしています。

飲料製造業

繊維工業 (衣服、繊維製品を除く)

製衣服・繊維製品製造業

木材・木製品製造業 (家具を除く)

家具・装備品製造業

紙・バルブ・加工品・紙製造業

出版・印刷・関連産業

化学工業

ゴム製品製造業

窯業・土石製品製造業

鉄鋼業、非鉄金属製造業

金属製品製造業

一般機械器具製造業

電気機械器具製造業

輸送用機械器具製造業

精密・医療機械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



切削・研削

金属加工



三益工業株式会社

会社概要

代表者 中西 忠輔

創業 昭和41年5月

資本金 1000万円

従業員数 50名

URL <http://www.mmsk.co.jp>E-mail tnakanishi@mmsk.co.jp所在地
(本社) 東京都大田区大森中1-17-23

電話 03-3763-0141

FAX 03-3768-2048

所在地
(工場①) 栃木県那須塩原市塩野崎207

電話 0287-65-3531

FAX 0287-65-3533

所在地
(工場②)

電話

FAX

主要取引先

(株) IHI
KYB (株)
東京計器 (株)
ナブテスコ (株)
富士重工業 (株)
三菱重工精密鑄造 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

- 航空宇宙産業分野を中心に、精密機械加工から真空熱処理、組立・整備作業まで、社内一貫生産体制を通じてワンストップオーダーによる完成部品の提供を特徴としています。
- 機体構造部品や電子装備品の筐体部品におけるアルミ薄肉加工から、航空油圧装備品におけるチタンやステンレス部品加工、ジェットエンジン部品におけるインコネル・ハステロイなどの難削材加工など、幅広い材質・形状に対応。
- 真空熱処理設備についてはプライム各社の認定取得。

事業内容 (製品・加工内容等)

航空宇宙機器部品・原子力燃料体部品・新幹線車両部品など、高度品質管理を求められる製品の；

- 精密機械加工
- 真空熱処理
- 組立／整備作業

を主な事業内容としています。

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 JISQ9100

主要設備

名称	台数	能力	導入年
汎用旋盤	11	φ720×2000	
NC旋盤	18	φ660×2000	
汎用フライス盤	10	710×300×310	
縦型マシニングセンタ (3軸)	5	800×420×500	
縦型マシニングセンタ (4軸)	7	2000×800×585	
横型マシニングセンタ (4軸)	6	760×700×650	
横型マシニングセンタ (5軸)	2	720×850×850	
複合加工機	2	650×1500	
NC放電加工機	1	700×450×310	
NCワイヤー放電加工機	1	840×680×260	
平面研削盤	2	1200×500	
円筒研削盤	2	φ40×150	
横型ホーニング盤	2		
真空熱処理炉	2	150℃~1300℃	
大気炉	1	150℃~400℃	



電子機器・機械装置

はん用・生産・業務機械



株式会社メガテック

会社概要

代表者 天野 光久

創業 平成6年4月

資本金 5000万円

従業員数 33名

URL <http://www.megatech.co.jp>

E-mail

所在地 (本社) 山形県山形市若宮1-9-8

電話 023-643-1741

FAX 023-643-1330

所在地 (工場①) 栃木事業部 栃木県鹿沼市白桑田511-1

電話 0289-62-7326

FAX 0289-65-4181

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

(株) 創美工芸
 ダイハツ工業 (株)
 日本ガスケット (株)
 (株) スギムラ精工
 宇都宮工業 (株)
 マブチモーター (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

金属プレス加工産業から寄せられる課題に真摯に取り組み、全力でお応えしていく企業です。

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・プレス機械及び周辺機器の製造・販売
- ・プレス機械のオーバーホール及び改造工事
- ・重量物運搬設置
- ・海外輸出入業務
- ・各種金属プレス関連コンサルティング

認証取得規格等 (ISOなど)

動力プレス検査業社

主要設備

名称	台数	能力	導入年
オークマ 横型複合加工機	1		
オークマ 五面加工機	1		
東芝 横型マシニングセンター	1		
中ぐり盤	1		
フライス盤	1		
天井クレーン設備	12		
高所作業車	1		
20t、30t、60tクレーン	各1		
トレーラー	4		
10t車	3		
走行リフター	1		

飲料製品・
 繊維工業
 (繊維製品を除く)
 繊維製
 製衣・繊維
 製品製造業
 木材・木製品
 (家具を除く)
 製造業
 家具・装
 備品
 紙・パル
 プ・紙
 加工品
 製造業
 出版・印
 刷
 関連産
 業
 化学工
 業
 ゴム製
 品
 製造業
 窯業・土
 石
 製造業
 鉄鋼業、
 非鉄
 金属製
 造業
 製造業
 金属製
 品
 一般機
 械器具
 製造業
 電気機
 械器具
 製造業
 輸送用
 機械
 器具製
 造業
 精密・医
 療機
 械器具
 製造業
 その他
 の製
 造
 業
 ソフ
 トウ
 エア
 その他



切削・研削

介護・福祉機器

はん用・生産・業務機械



株式会社山形屋

会社概要

代表者 加藤 益子

創業 昭和32年8月

資本金 1000万円

従業員数 44名

URL <http://www.yamagata-ya.jp>

E-mail info@yamagata-ya.jp

所在地 (本社) 栃木県大田原市大輪110-1

電話 0287-59-0240

FAX 0287-59-0241

所在地 (工場①) 栃木県大田原市蜂巢678

電話 0287-54-2912

FAX 0287-54-2299

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

富士電機機器制御 (株)
高周波精密 (株)
YKK AP (株)
(株) 明光商会
富士電機テクニカ (株)
(株) 茨城富士

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

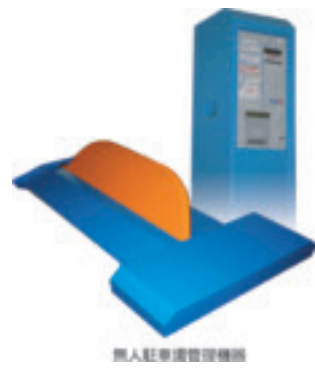
事業内容 (製品・加工内容等)

・製品 バイオマスボイラー、滅菌乾燥機、無人駐車管理機器
・事業 一般金属加工 (鋼材、ステンレス、黄銅、アルミ) 少量・多品種の受注、特注品の生産 鍛造、プレス、板金、溶接、研磨、切削 組立全般 省力化機器の設計、製作

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
立形5軸マシニングセンター	1	X630×Y550×Z510	
立形マシニングセンター	7	X800×Y550	
NC施盤	1	φ200 L=200	
簡易NC施盤	2	φ250 L=350	
NCフライス盤	1		
NCワイヤーカット	1	X550×Y370×H310	
溶接機 (アルゴン・半自動)	3	ナショナル・ダイヘン	
鍛造用プレス	3	フレキション90tポンチング50t他	
両頭グラインダー	2		
鍛造炉	3		
パワープレス	10	8t~150t.	
レーザー加工機	1	1.5kw 2450×1250	
NCタレットパンチ	1		
プレスブレーキ	3	125t L=3000	
タッピングマシン	5		





はん用・生産・業務機械



レオン自動機株式会社

会社概要

代表者	田代 康憲
創業	1963年3月
資本金	73億5175万円
従業員数	701名
URL	http://www.rheon.com/
E-mail	sohmu@rheon.com
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市野沢町2-3
電話	028-665-1111
FAX	028-665-5523
所在地 (工場①)	栃木県宇都宮市中里町715-1
電話	028-674-3791
FAX	028-674-3799
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

山崎製パン
フジパン
ロッテ
菱電商品
レVENTインターナショナル

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

弊社は、和菓子・洋菓子・パン・中華まん・調理食品などさまざまな食品を自動生産する食品生産機械のパイオニアです。伝統ある「和菓子」の文化を継承するため、「包あん機」を開発しました。また、パンのおいしさを伝えるため、製パン機「ストレスフリーシステム」を開発しました。これらの機械は今や世界121ヶ国で活躍し、各国の食文化の発展に貢献しています。

事業内容 (製品・加工内容等)

食品加工機の開発・製造・販売

認証取得規格等 (ISOなど)

- ・特許 (多数)
- ・栃木県フロンティア企業認定

主要設備

名称	台数	能力	導入年
横型マシニングセンター	1	630×550×550 Max1600rpm	2015
立型マシニングセンター	1	1050×530×560 Max800rpm	2014
ロダ付複合NC旋盤	1	φ150×1120	2014
横型マシニングセンター	1	4800×1000, 730×650×730	2013
立型マシニングセンター	1	2000×1050×800 Max1200rpm	2011
マシニングセンタDNC	2	1350×1150×1150工具240本	2009
ロボットバリ取りシステム	1	垂直多関節形6自由度	2009
ベンダー	1	1360KN、I373D	2013
パンチレーザ複合機	1	3860×1404×6t	2009



火星人「CN580」

飲料製造業・
繊維工業
(衣服・繊維製
品を除く)
製衣服・繊維
製品製造業
(家具を除く)
製家具・装
備品
業紙パ
ルプ・紙
加工品製
造
同業連
産業
印刷
化学工
業
ゴム製
品
製業
造業
窯業・土
石
鉄鋼業、
非鉄
金属製
造業
金属製
品
製業
造業
一般機
械器具
電気機
械器具
輸送用
機械器
精密・医
療機
械器具
製造業
その他の製
造
業
ソフトウ
ェア
その他