



その他



# 株式会社コスモテック

## 会社概要

代表者	谷島 昇
創業	平成2年7月
資本金	7500万円
従業員数	20名
URL	http://www.cosmotec-kk.jp/pc
E-mail	yajima@cosmotec.ddo.jp
所在地 (本社)	福島県郡山市喜久田町字菖蒲池22-438
電話	024-959-5501
FAX	024-959-5503
所在地 (工場①)	栃木県小山市西城南7-2-1 小山設計室
電話	0285-39-6930
FAX	0285-39-6931
所在地 (工場②)	栃木県小山市東山田448-193 小山技術室
電話	0285-49-2008
FAX	0285-49-2009

## 主要取引先

(株) 小松製作所  
ノボノルデスクファーマ (株)  
パナソニック (株)  
三菱樹脂 (株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済  
開設予定あり (2016年)

## 特徴 ( P R ) 等

【各種専用機】【治工具】【省力機械】 治具設計からシステムの構築まで、あらゆる分野の経験豊かなノウハウにより、提案・試作・完成品までをサポートいたします。【シーケンス回路】【情報機器】【通信機器】【コンピュータソフト開発】 先進の回路、業界の情報を常に収集してプラスアルファの提案を心がけ、短期間の納品を目指しています。【自社開発製品販売】【オーダーメイドの介護機器、福祉機器製造】 使用する人の要望に応じた介護機器、福祉機器を設計製作いたします。福祉、環境、食の安全、以上3点を中心に商品開発をしている会社です。

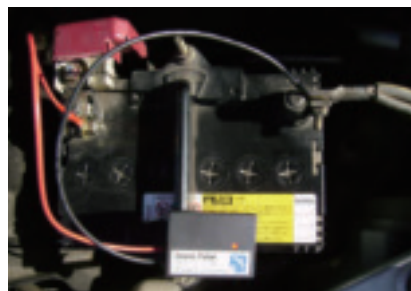
## 事業内容 (製品・加工内容等)

各種機械の開発、設計、製造。

## 認証取得規格等 (ISOなど)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
CAD・パソコン	10台	設計業務・事務	
旋盤・ボール盤等	3台	旋作・穴あけ加工	
マシニング・フライス	2台	切削加工	
現地工事用簡易機械	5人分	設置工事等	
溶接機・切断機	2台	板金加工	
バン・トラック等	10台	運搬	



コスモパルサー  
(鉛蓄電池の劣化を防止するバッテリー延命装置)



頑丈車椅子  
(耐荷重130kgの折畳み式車イス)

飲料製造業  
繊維工業  
(衣服・繊維製品を除く)  
製衣・繊維製品製造業  
(家具を除く)  
製家具・装飾品製造業  
バルブ・加工品・紙・印刷業  
出版・印刷業  
化学工業  
ゴム製品製造業  
窯業・土石製品製造業  
鉄鋼業・非鉄金属製造業  
一般機械器具製造業  
電気機械器具製造業  
輸送用機械器具製造業  
精密・医療機械器具製造業  
その他の製造業  
ソフトウェア  
その他



# 株式会社小藤製作所

## 会社概要

代表者 小藤 有彦

創業 1938年8月

資本金 1000万円

従業員数 27名

URL <http://www.krs824.co.jp>

E-mail [eigyou@krs824.co.jp](mailto:eigyou@krs824.co.jp)

所在地  
(本社) 栃木県栃木市日ノ出町8-24

電話 0282-22-0542

FAX 0282-24-8287

所在地  
(工場①)

電話

FAX

所在地  
(工場②)

電話

FAX

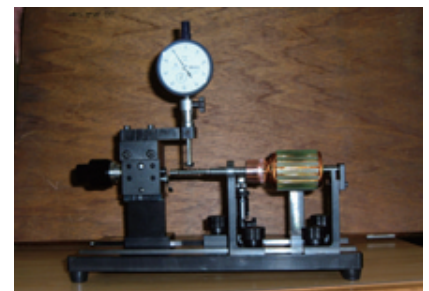
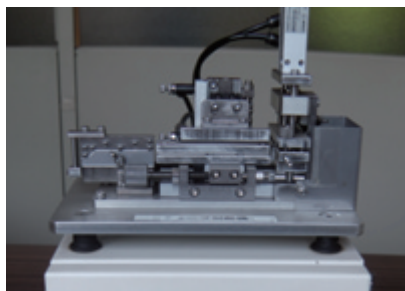
## 主要取引先

日立アプライアンス (株)  
ボッシュ・レックスロス (株)  
ホンダエンジニアリング (株)  
東京計器 (株)  
(株) TBK  
日立金属 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

生産品目のすべては設計・製作・組付調整まで、一貫作業で対応可能です。試作・多品種・小ロットの加工対応も可能です。



## 事業内容 (製品・加工内容等)

機械加工治具・各種検査治具・省力化機器

## 認証取得規格等 (ISOなど)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
横型マシニングセンター	1	900×800	
立型マシニングセンター	1	1500×2300	
立型マシニングセンター	1	1530×555	
立型マシニングセンター	1	1050×560	
立型マシニングセンター	1	1020×510	
横型NC中グリ盤	1	1500×1000	
ジグ研削盤	1	400×250	
成形研削盤	1	450×150	
平面研削盤	1	600×400	
NC旋盤	1	φ350×500	
内径研削盤	1	400×250	
同筒研削盤	1	900×800	
NC放電加工機	1	300×250	
ワイヤーカット放電加工機	1	1020×510	
三次元測定器	1	905×1005	



試験・検査



# 株式会社コベルコ科研

## 会社概要

代表者	宮脇 新也
創業	1979年6月
資本金	3億円
従業員数	1341名
URL	http://www.kobelcokaken.co.jp/
E-mail	eigyo@kki.kobelco.com
所在地 (本社)	兵庫県神戸市中央区脇浜海岸通1-5-1 (国際健康開発センター 6F)
電話	078-272-5915
FAX	078-265-3622
所在地 (工場①)	(マーケティング&セールス) オートモーティブユニット宇都宮 栃木県宇都宮市東宿郷2-2-1
電話	028-651-3332
FAX	028-633-5521
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

## 主要取引先

自動車メーカー  
航空機メーカー  
各種製造メーカー  
電気・電子部品メーカー  
材料・素材メーカー  
その他

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

## 特徴 ( P R ) 等

弊社は、材料や構造物などの分析、試験、測定、解析から試作、製造等の課題解決型のサービスとともに、お客さまの固有のニーズに適合する技術集約度の高い製品やシステムをご提供しているユニークな研究支援会社です。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

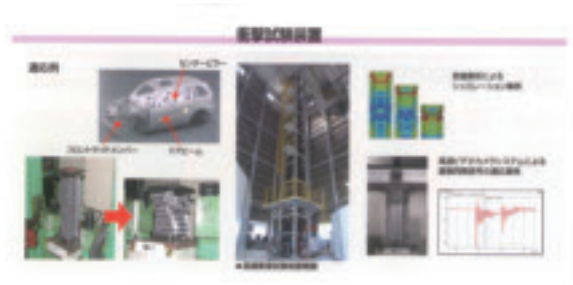
- ・各種材料の、材料試験、分析・材質試験、非破壊試験、溶接性試験及び各種部材の材料特性評価、余寿命評価、事故調査など
- ・各種構造物の、実体あるいはモデルでの構造物実験、振動試験、騒音測定
- ・各種金属材料、表面処理材料や高分子材料の、各種腐食試験や実環境を模擬した腐食試験及び耐食性評価
- ・計算力学 (力学コンピュータシミュレーション) と実験技術を組み合わせた、さまざまな分野での技術課題の解決
- ・各種環境管理、保全システム、廃棄物処理、有価物質の分析、実験及び、各種化学プロセスにおける化学反応速度、物質収支などに関する実験

## 認証取得規格等 (ISOなど)

ISO14001 ISO9001 JISQ17025他

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
静的試験装置			
疲労試験装置			
振動試験装置			
破壊靱性試験装置			
クリープ試験			
衝撃試験装置			
摩擦摩耗試験機			
熱サイクル試験装置			
熱特性測定			
電気磁気特性測定			
応力測定			
粘度測定			
X線回折装置			
オージェ電子分光装置			
X線光電子分光装置			
環境試験装置			
各種腐食試験装置			
高温・低温試験装置			
音・振動試験装置			



飲料製造業  
繊維工業  
織物・繊維製品を除く  
製衣・繊維製品製造業  
木材・木製品製造業 (家具を除く)  
家具・装飾品製造業  
バルブ加工・紙・紙製造業  
出版・印刷・関連産業  
化学工業  
ゴム製品製造業  
窯業・土石製品製造業  
鉄鋼業、非鉄金属製造業  
金属製品製造業  
一般機械器具製造業  
電気機械器具製造業  
輸送用機械器具製造業  
精密・医療機械器具製造業  
その他の製造業  
ソフトウェア  
その他



# 株式会社小松工業

## 会社概要

代表者 小松 正治

創業 昭和40年4月

資本金 1000万円

従業員数 28名

URL

E-mail tkomatsu@jeans.ocn.ne.jp

所在地 (本社) 栃木県河内郡上河内町大字芦沼字三本松1532

電話 028-673-2377

FAX 028-673-5840

所在地 (工場①)

電話

FAX

所在地 (工場②)

電話

FAX

## 主要取引先

澁谷工業 (株)

豊友工業 (株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

当社は創業以来〈創造と挑戦〉を経営理念として〈打つ手は無限〉を貫き、客先のニーズに合わせてモノ作りを提供するビジネスを主体とし、そこで培われた技術の応用展開によって、ニュービジネスにチャレンジし、会社の発展とともに社会に貢献することを目指しております。

コンベア及び、各種機械の設計からレーザー加工機を主軸とした部品加工(精密板金加工)、そして製作、組立までを一貫生産しております。また各工程のみのオーダーも承っております。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

各種生産設備、物流・搬送システムの設計製作・メンテ・オーバーホール

## 認証取得規格等 (ISOなど)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
レーザー	2	4KW 5×10	10
タレパン	1	30ton 4×8	15
シャーリング	1	6.0t 4×8	5
NCベンダー	4	200ton~80ton 3000	5
スポット	2		10
溶接ロボット	1	6軸	7
溶接機 (CO2)	5	300A	5
溶接機 (アルゴル)	2	200A	5
自動ラック	1	2ton 10段	10
ボール盤	2	50φ2	10
セン盤	1	2番	10
フライス	2	2番	10
卓上・ボール盤	3	13φ	10
タッパー	2	13φ	10





# 佐藤精工株式会社

## 会社概要

代表者	佐藤 修一
創業	昭和32年1月
資本金	3000万円
従業員数	16名
URL	http://www.sato-seiko.jp
E-mail	satoh-seikoh@titan.ocn.ne.jp
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市府中町395-1
電話	0289-64-1551
FAX	0289-65-0644
所在地 (工場①)	本社工場：栃木県鹿沼市府中町395-1
電話	0289-64-1551
FAX	0289-65-0644
所在地 (工場②)	武子工場：栃木県鹿沼市武子1088-43
電話	0289-64-1553
FAX	0289-64-1556

## 主要取引先

日本コークス工業 (株)  
 (株) 東光高岳  
 (株) 電興製作所

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

- 大型加工機にて設備機械、液晶・半導体関連の部品加工を得意としております。
- 機械プレス、専用機製作においては、2003年以降、100台以上のアルミサッシ加工専用機の納入実績があります。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

- ・機械プレス・専用機製作
- ・設備機械部品加工
- ・液晶・半導体関連部品加工
- ・混合槽

## 認証取得規格等 (ISOなど)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
五面加工機	1	5200*2550*1650	2004
門型マシニングセンター	3	4000*2000*1300	1997
立型マシニングセンター	2	2050*850*750	2007
横型マシニングセンター	4	900*800*800	2001
CNC横中ぐり盤	3	2500*1800*1200	2008
NC旋盤	2	φ200*600	2000
CNC複合旋盤	1	φ380×1000	2014
三次元測定機	1	1100*650*450	1999
真円度測定機	1	φ250*500	1995
表面粗さ測定機	1		2004



飲料食品・  
 繊維工業  
 (衣服・繊維製  
 品を除く)  
 製衣・繊維  
 製品製造業  
 (家具を除く)  
 製家具・装  
 備品  
 製造業  
 紙・パ  
 ルプ・紙  
 加工品・紙  
 製造業  
 出版・印刷  
 関連産業  
 化学工業  
 ゴム製品  
 製造業  
 窯業・土石  
 製品製造業  
 鉄鋼業、非鉄  
 金属製造業  
 金属製品  
 製造業  
 一般機械器具  
 製造業  
 電気機械器具  
 製造業  
 輸送用機械器  
 具製造業  
 精密・医療機  
 械器具製造業  
 その他の製造  
 業  
 ソフトウエア  
 その他



# 株式会社澤本製作所

## 会社概要

代表者 澤本 義明

創業 昭和24年7月

資本金 1000万円

従業員数 32名

URL <http://www.sawamotoss.co.jp/>

E-mail [y-sawamoto@sawamotoss.co.jp](mailto:y-sawamoto@sawamotoss.co.jp)

所在地(本社) 栃木県日光市清滝1丁目1番10号

電話 0288-54-0968

FAX 0288-53-3587

所在地(工場①) 栃木県宇都宮市野沢町桜田370

電話 028-665-0630

FAX 028-665-0664

所在地(工場②)

電話

FAX

## 主要取引先

日本軽金属(株)

(株) LIXIL

(株) JSP

(株) UACJ押出加工

ホンダエンジニアリング(株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

○設計から仕上げまで一貫した製作をしています。自社設計により、多種多様なニーズに対応しご提案させていただきます。

○高速マシニングセンターによる三次元加工が可能です。更に、ワイヤーカット・放電加工により、より高精度の加工をも可能としています。(※主要設備の導入年は、一番早いものを掲載しております。)

## 事業内容(製品・加工内容等)

- ・アルミ押出し金型 設計及び製作
- ・樹脂押出し金型 設計及び製作
- ・ダイカスト金型
- ・プレス金型
- ・治具工具 設計及び製作
- ・その他 精密金型

## 認証取得規格等(ISOなど)

特許第5010911号 「押出ダイスの製造方法およびこれに用いる放電加工用電極」

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
縦型マシニングセンター	7	1250×800×700	1991
横型マシニングセンター	2	800×750×770	1996
NCフライス	2	800×500×400	1992
汎用フライス	7	850×450×400	1981
ボール盤	2		1982
NC放電加工機	10	800×500×350	2011
ワイヤー放電加工機	10	650×450×420	2016
旋盤	4	700×1500	1974
立形NC旋盤	1	800×500	2015
研削盤	3	600×400×400	1977
ロータリー研削盤	1	φ800×500	1998
電極成形機	5	600×400×400	2003
ガム研磨機	1		1997
三次元測定器	1	800×600×500	2015





切削・研削



# 株式会社三栄マシニング

## 会社概要

代表者 河田 周一

創業 昭和56年1月

資本金 2000万円

従業員数 12名

URL <http://www.san-ei-mc.co.jp>

E-mail [info@san-ei-mc.co.jp](mailto:info@san-ei-mc.co.jp)

所在地 (本社) 栃木県河内郡上三川町大字上郷2210-5

電話 0285-56-5056

FAX 0285-56-5431

所在地 (工場①) 栃木県河内郡上三川町大字上郷2210-5

電話 0285-56-5056

FAX 0285-56-5431

所在地 (工場②)

電話

FAX

## 主要取引先

加冶金属工業 (株)  
 (株) サンテクノロジー  
 (株) 日産クリエイティブサービス  
 日産自動車 (株)  
 柳下技研 (株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

業界主流のCATIA-V5や5軸マシニングセンターを活用し、自動車試作部品や航空機の風洞実験用模型などの3次元形状加工を得意としています。マシニングセンターをメインに、ワイヤーカットや放電加工も併用し、多品種少量・短納期を実現しています。



## 事業内容 (製品・加工内容等)

自動車、航空機関連部品、各種治工具等の金属加工

## 認証取得規格等 (ISOなど)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
5軸マシニングセンター	1	1120×610×460	2008
立形マシニングセンター	2	1050×600×560	1995
横形マシニングセンター	2	560×560×600	2013
ワイヤーカット放電加工機	1	600×400×300	2012
形彫り放電加工機	1	350×250×250	2008
3次元CAD (CATIA)	1	V5	2002
3次元CAD/CAM (FF/eye)	1		2013
3次元測定機	1		1995

飲料・食品製造業

繊維工業 (衣服・繊維製品を除く)

繊維工業 (衣服・繊維製品製造業)

木材・木製品製造業 (家具を除く)

家具・装備品製造業

パルプ・紙・紙加工品製造業

出版・印刷・関連産業

化学工業

ゴム製品製造業

窯業・土石製品製造業

鉄鋼業、非鉄金属製造業

金属製品製造業

一般機械器具製造業

電気機械器具製造業

輸送用機械器具製造業

精密・医療機械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



鍛造・転造・プレス・板金・製缶



# 三起精工株式会社

## 会社概要

代表者 仙波 勝弘

創業 1978年11月

資本金 3900万円

従業員数 41名

URL <http://www.sanki-seiko.co.jp/>E-mail [sanki@sanki-seiko.co.jp](mailto:sanki@sanki-seiko.co.jp)所在地  
(本社) 栃木県足利市県町890-4

電話 0284-72-2002

FAX 0284-72-2070

所在地  
(工場①)

電話

FAX

所在地  
(工場②)

電話

FAX

## 主要取引先

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

私たち三起精工は常に油圧プレスの完成度を高めることを自らに課し、技術主導型企業として現状に決して満足することなく、絶えず探究心をかきたてていくことで、油圧プレスに関する広範な可能性の開拓に取り組んできました。

これからも創立以来の社是、『良品を通して社会に貢献する。』を高く掲げ、革新技術の構築・提案を続けることで、お客様の期待にお応えしてまいります。

三起精工の明日にご期待くださいますようお願い申し上げます。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

油圧プレス設計製作がメイン。

## 認証取得規格等 (ISOなど)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
----	----	----	-----







その他



# 株式会社島精機製作所

## 会社概要

代表者	島正博
創業	1962年（昭和37年）2月
資本金	148億5,980万円
従業員数	1,248名
URL	<a href="http://www.shimaseiki.co.jp/">http://www.shimaseiki.co.jp/</a>
E-mail	
所在地（本社）	和歌山県和歌山市坂田85
電話	073-474-8239
F A X	
所在地（工場①）	
電話	
F A X	
所在地（工場②）	
電話	
F A X	

## 主要取引先

## 海外拠点・取引（工場、事業所等）

開設済

## 特徴（P R）等

1962年に手袋編機の自動化を原点に出発した島精機製作所は、今日、先進のハードウェアと優れたソフトウェアを高度に融合させた魅力ある製品を創り出す総合メカトロニクス企業へと発展し、コンピュータ横編機分野では世界シェアNo.1となりました。SHIMA SEIKIを成長させたエネルギー、それは創意と工夫、さらに何よりも未知の技術領域へ挑むエンジニア・スピリッツ。SHIMA SEIKIは、社員ひとりひとりがこの精神をもとに、これからも「限りなき前進」を続けます。

## 事業内容（製品・加工内容等）

コンピュータ横編機 コンピュータデザインシステム 自動裁断機 手袋靴下編機

## 認証取得規格等（ISOなど）

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
----	----	----	-----

飲料製造業  
繊維工業  
（衣服・繊維製品を除く）  
繊維製  
製衣服・繊維製品製造業  
（家具を除く）  
木製家具製造業  
木製品製造業  
家具・装備品製造業  
バルブ・加工品製造業  
紙・紙製造業  
出版・印刷・関連産業  
化学工業  
ゴム製品製造業  
窯業・土石製品製造業  
鉄鋼業、非鉄金属製造業  
金属製品製造業  
一般機械器具製造業  
電気機械器具製造業  
輸送用機械器具製造業  
精密・医療機械器具製造業  
その他の製造業  
ソフトウェア  
その他



# 有限会社島田製作所

## 会社概要

代表者 島田 将光

創業 昭和14年4月

資本金 1000万円

従業員数 30名

URL <http://www.shimada-seisakusyo.co.jp/>

E-mail [y-simada@sunfield.ne.jp](mailto:y-simada@sunfield.ne.jp)

所在地  
(本社) 栃木県足利市田中町20-1

電話 0284-71-1623

FAX 0284-72-8224

所在地  
(工場①) 栃木県足利市田中町20-1

電話 0284-71-1623

FAX 0284-72-8224

所在地  
(工場②)

電話

FAX

## 主要取引先

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

### ☆高精度複合加工

CNC複合旋盤を駆使し、試作品から量産品(～100000/月程度)まで、垂直立上げが可能です。CNC自動旋盤ではφ1以下～φ42.0まで、チャッカータイプではφ4.0～φ150.0程度までの加工が可能です。加工材質はチタン・アルミ・鉄系・真鍮・樹脂など幅広く対応しています。

### ☆小径切削加工

φ0.7～φ4.0までの材料径に特化した超小物用CNC複合自動旋盤を活用し、φ1以下～φ4.0までの精密小径切削部品の量産加工が可能です。クロス穴、フライスなどの2次加工も1工程内で加工可能です。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

- ・試作から量産品まで切削・研磨加工が可能。
- ・複合旋盤を駆使し、工程集約による高精度加工を実施。チタン・アルミ(一般材からA7075まで幅広く)・鉄・SUS・真鍮など多種材料の加工実績あり。
- ・ピン、シャフト、モーターカバー等の自動車用部品を始め、建機部品、スプール等の油圧ポンプ部品、産業用ロボット部品などを製造。

## 認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 : 2008

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
CNC自動旋盤	6	～φ42	2015
CNC自動旋盤	1	～φ38	2014
CNC自動旋盤	3	～φ32	2015
CNC自動旋盤	7	～φ20	2012
CNC自動旋盤	3	～φ16	2000
CNC自動旋盤	1	φ1以下～φ4	2009
CNC複合旋盤	1	6インチ主軸	2007
CNC旋盤	11	4～5インチ主軸	2005
CNCタッピング盤	2	1台パレットチェンジャー付	2015
センターレス研削盤	7		2005
転造盤	3		
ブローチ盤	3		
輪郭形状測定器	1		2007
真円度測定器	1		
表面粗さ測定器	2		



切削・研削

金属加工



# 株式会社城北工範製作所

## 会社概要

代表者	塚原 武洋
創業	1953年6月
資本金	2500万円
従業員数	38名
URL	http://www.jyohoku.co.jp
E-mail	eigiyou@jyohoku.co.jp
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市中岡本町3246
電話	028-673-2356
FAX	028-673-2358
所在地 (工場①)	栃木県宇都宮市中岡本町3246
電話	028-673-2356
FAX	028-673-2358
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

## 主要取引先

京セラ (株)  
 日立工機 (株)  
 (株) 日立ハイテクファインシステムズ  
 (株) ミットヨ  
 リコーインダストリー (株)  
 花王 (株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

「精密加工では、出来ないとは申しませんが、出来る方法をご提案いたします。」を信条にお客様のご要望にお応えしています。特に加工の難易度の高い製品、加工精度が高い製品 (1μ以下の精度) について積極的に取り組んでおります。さらに素材についても炭素繊維の複合材・セラミック・特殊工具鋼・チタン材等の難削材についても、ご要望にこたえる様対応をしております。さらに、産業機械の精密ユニットおよび部品、測定機器及びゲージ等の設計から製作までの、ご要望についてもお応えしております。研究開発については、積極的に産学官連携体制のもと超音波加工技術の応用・特殊モーターの開発・ロータリーテーブルの新開発・エネルギー関係機器の開発なども、取り組んでおります。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

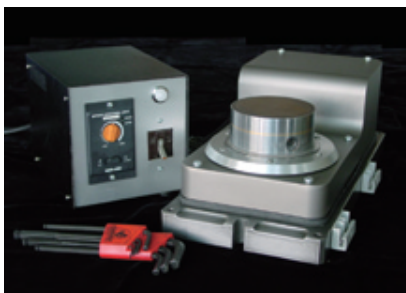
セラミックス・各種鋼材等の超精密部品加工 省力機器の設計製作販売 精密測定機器の設計製作販売 上記に係わる事業

## 認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
円筒研削盤	16	φ20×L100~φ260×L850	
グライディングセンタ	2	X450 Y350 Z550-X1000 Y600 Z600	
平面研削盤	9	200×400~500×1000	
ロータリ研削盤	1	φ400×H100	
成形研削盤	3	100×300~150×300	
内面研削盤	4	4~9インチチャック	
複合旋盤	1	15インチチャック	
NC旋盤	4	φ120×L200~φ300×L1000	
CNC複合旋盤	3	φ12×L60~φ32×L370	
旋盤	2	φ300×L800	
マシニングセンタ	1	X1050 Y510 Z560	
三次元測定機	1	CRYSTA-Apex S776	
真円度測定機	2	ラウンドテスト RA-2200 他	
形状測定機	2	C-3200 他	
表面粗さ測定機	2	SV-2100 他	



飲食料品・飼料製造業  
 繊維工業 (衣服・繊維製品を除く)  
 製衣服・繊維製品製造業  
 木材・木製品製造業 (家具を除く)  
 製家具・装備品製造業  
 紙・パルプ・加工品・紙・印刷業  
 出版・印刷・関連産業  
 化学工業  
 ゴム製品製造業  
 窯業・土石製品製造業  
 鉄鋼業・非鉄金属製造業  
 金属製品製造業  
 一般機械器具製造業  
 電気機械器具製造業  
 輸送用機械器具製造業  
 精密・医療機械器具製造業  
 その他の製造業  
 ソフトウェア  
 その他



機械要素 (ばね、歯車等)



# 株式会社昭和製作所

## 会社概要

代表者 河本 利太

創業 大正8年3月

資本金

従業員数 10名

U R L

E-mail s0031@lily.ocn.ne.jp

所在地  
(本社) 栃木県宇都宮市平出工業団地38-8

電話 028-661-0031

F A X 028-661-0034

所在地  
(工場①) 栃木県宇都宮市平出工業団地38-8

電話

F A X

所在地  
(工場②)

電話

F A X

## 主要取引先

日産自動車(株)

イーグル工業(株)

大和製罐(株)

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

- 大物加工 大口径(1000mm以下)のリングの加工は長年の経験と実績を有しており、日々研鑽に努めております。
- 自社製品の設計製作 油圧を使用した食品関係のプレス機械をユーザーと相談の上設計製作しております。

## 事業内容 (製品・加工内容等)

- ・治具設計製作
- ・機械加工の一貫生産
- ・多品種少量生産
- ・船舶部品
- ・醸造機械設計製造

## 認証取得規格等 (ISOなど)

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
CNC旋盤	1	260×530	
旋盤	4	490×1250 他	
正面旋盤	1	1000×1000	
フライス盤	2	1000×420×470 他	
NCフライス盤	1	710×300×410	
立型マシニングセンター	1	1650×650×500	
プラノミラー	1	4200×1400×600	
NCラジアルボール盤	1	75° ×1220×400	
ラジアルボール盤	1		
スクエアシャーリング	1	6.5mm ×2515	
油圧プレスブレーキ	1	100 t ×2500	
自動溶断機	2		
アルゴン溶接機	3	300A	
CO/MAG溶接機	4	350A	
MIG溶接機	2	500A	



介護・福祉機器



# シンテックス株式会社

## 会社概要

代表者	八木澤 穰
創業	昭和46年7月
資本金	5000万円
従業員数	93名
URL	http://www.syntex.co.jp
E-mail	m-yagisawa@syntex.co.jp
所在地 (本社)	栃木県さくら市喜連川1114
電話	028-686-3311
FAX	028-686-5128
所在地 (工場①)	
電話	
FAX	
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

## 主要取引先

東芝メディカルシステムズ  
 東芝小向工場  
 東芝浜川崎工場  
 全国の昇降機販売代理店

## 海外拠点・取引(工場、事業所等)

## 特徴 ( P R ) 等

○板厚0.5mmから30mm程度までの板金、製缶加工を得意とし、特に板厚3.2～6.0mmのピアス加工(ブランク)は、レーザー・パンチ・タッピングの複合機で加工するため低価格での部品提供が可能です。また、溶接技術者(資格認定者)を14名保有し、お客様に対し溶接構造物等の品質ならびに短納期対応に貢献しております。○昇降機設計の技術を生かし、客先要求による駆動装置等の機構部や電気制御の試作も行ってまいります。



## 事業内容 (製品・加工内容等)

- ・医療機器・送変電機器等の精密機械板金加工部品の製作及び組立て。
- ・福祉機器の開発・設計・製造・販売・メンテナンス。

## 認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001

## 主要設備

名称	台数	能力	導入年
ターレットパンチプレス	1	2500*1270	2006年
レーザー複合機	1	2500*1524	2006年
プレスブレーキ	8	50t~130t	2006年
溶接機	25	200A~400A	
2D 3DCAD			
CAM			
CAE			

飲料製造業  
 繊維工業  
 織物・繊維製品を除く  
 製衣服・繊維製品製造業  
 木材・木製品製造業 (家具を除く)  
 家具・装備品製造業  
 バルブ・加工品・紙・紙製品製造業  
 出版・印刷・関連産業  
 化学工業  
 ゴム製品製造業  
 窯業・土石製品製造業  
 鉄鋼業・非鉄金属製造業  
 金属製品製造業  
 一般機械器具製造業  
 電気機械器具製造業  
 輸送用機械器具製造業  
 精密・医療機械器具製造業  
 その他の製造業  
 ソフトウェア  
 その他