



その他



東プレ株式会社

会社概要

代表者 内ヶ崎 真一郎 (本社) 塗師 昭彦 (栃木所長)

創業 昭和10年4月

資本金 56億1000万円

従業員数 3329名 (連結) 1131名 (単独) 274名 (栃木)

URL <http://www.topre.co.jp>

E-mail

所在地 (本社) 東京都中央区日本橋3-12-2 (朝日ビル8階)

電話 03-3271-0711 (代表)

FAX 03-3271-7045

所在地 (工場①) 栃木県河内郡上三川町上三川3777

電話 0285-56-3652

FAX 0285-56-0162

所在地 (工場②) 他3拠点

電話

FAX

主要取引先

- (株) セブンイレブンジャパン
- ヤマト運輸 (株)
- 日産自動車 (株)
- 本田技研工業 (株)
- トヨタ自動車 (株)
- ミサワホーム (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

東プレの栃木事業所では、冷凍車・冷蔵庫の冷凍装置とコンテナを一貫生産しています。お客様のニーズにきめ細かく対応する当社の冷凍車は、低温から中温、加温まで幅広い温度に対応可能な独自の冷凍装置を搭載しており、冷凍食品、生鮮食品、お弁当などの鮮度の維持や、医薬品、化学品の温度管理をすることで様々な分野に貢献しています。また、アジアにおいて食の安全意識向上に対応すべく、平成27年5月からインドネシアに進出をしています。インドネシアでは栃木事業所と同様に、冷凍装置とコンテナの一貫生産をし、販売も行っています。このように栃木事業所で開発された冷凍車は、国内のみならず海外でもご利用いただいています。今後も東プレの栃木事業所では、皆様の暮らしに役立つ製品をつくってまいります。

事業内容 (製品・加工内容等)

栃木事業所：
冷凍車・冷蔵車の冷凍装置、および保冷コンテナの設計・製造
他の事業所：
自動車用プレス部品、および金型の設計・製造・販売
オフィスビルや工場、住宅などの空調機器の設計・販売
無接点キーボードやタッチパネルなど静電容量技術を応用した電子機器の設計・製造・販売

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
半自動Co2溶接機	8	DM350	
Tig溶接機	2		
バキュームリフト	3	200kg	
XZ回転作業台	3	460W	
コンパクトクレーン	1	1T	
天井クレーン	4		

飲料製造業

繊維工業 (衣服、繊維製品を除く)

製衣服・繊維製品製造業

木材・木製品製造業 (家具を除く)

家具・装飾品製造業

バルブ・加工品・紙製造業

出版・印刷・関連産業

化学工業

ゴム製品製造業

窯業・土石製品製造業

鉄鋼業、非鉄金属製造業

金属製品製造業

一般機械器具製造業

電気機械器具製造業

輸送用機械器具製造業

精密・医療機械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



鍛造・転造・プレス・板金・製缶



株式会社トーコー技研

会社概要

代表者 澁澤 健司

創業 昭和32年

資本金 4925万円

従業員数 95名

URL <http://www.tohkoh-giken.co.jp/>E-mail ken@tohkoh-giken.co.jp所在地
(本社) 栃木県足利市多田木町128

電話 0284-91-3700

FAX 0284-91-3703

所在地
(工場①) 第2工場 栃木県足利市寺岡町440

電話

FAX

所在地
(工場②)

電話

FAX

主要取引先

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

○試作→金型設計製作→プレス加工 (+切削加工) →溶接加工→表面処理加工 (バフ・ショット・バレル・鍍金・アルマイト・塗装) →ASSY加工 ○上記のような一貫加工を行っています。○部分受注を承ります (金型 切削加工 プレス加工 溶接加工 ASSY 等)

事業内容 (製品・加工内容等)

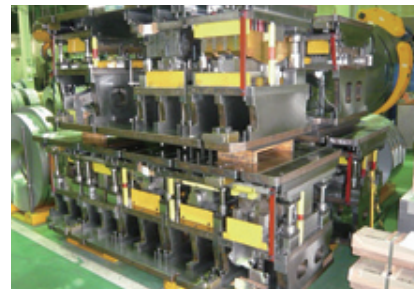
・プレス金型、治具、専用機設計製作 ・プレス加工、順送ライン 7ライン ロボットライン 3ライン 単発ライン ・溶接加工 ・Assy加工

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
門型マシニングセンター	1		2008
縦型マシニングセンター	4		2000~06
ワイヤーカット放電加工	3		2000~04
ワイヤーカット放電加工	1		2007
NCフライス盤	1		2000
NC旋盤	1		1996
汎用旋盤	3		
汎用フライス盤	3		
ラジアルボール盤	3		
レーザー加工機	1		2004
3次元測定器	1		
プレス機	25	300t~60t	2006
各種溶接機	7		
CAD	12		
CAM	2		





切削・研削



有限会社成田屋鐵工

会社概要

代表者 成田 二郎

創業 平成10年12月

資本金 300万円

従業員数 4名

URL

E-mail

所在地 (本社) 栃木県鹿沼市茂呂643-3

電話 0289-72-1616

FAX 0289-72-1617

所在地 (工場①) 栃木県鹿沼市茂呂643-3

電話 0289-72-1616

FAX 0289-72-1617

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

柳下技研 (株)
ウエサワークス (株)
東都工業 (株)
(株) スズキプレシオン

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

多種少量生産に自信があります。

事業内容 (製品・加工内容等)

アルミ、SUS、一般鋼材等の切削加工。
主に自動車部品や航空機部品の加工を行っています。

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
立型マシニングセンター	2	牧野 V55	1998
立型マシニングセンター	1	牧野 V33	2001
電動ホイスト	1	2t	1998

飲料・食品
製造業

繊維工業
(衣服・繊維製
品を除く)

衣服・繊維
製品製造業

木材・木製品
製造業
(家具を除く)

家具・装
備品
製造業

パルプ・紙・
加工品製造
業

出版・印刷・
関連産業

化学工業

ゴム製品
製造業

窯業・土石
製品製造業

鉄鋼業、非鉄
金属製造業

金属製品
製造業

一般機械器具
製造業

電気機械器具
製造業

輸送用機械
器具製造業

精密・医療機
械器具製造業

その他の製造
業

ソフトウェア

その他



塗装・表面処理

鉄鋼/金属



日本プレーテック 株式会社

会社概要

代表者 及川 渉

創業 昭和24年

資本金 4200万円

従業員数 90名

U R L <http://www.n-platec.com/>

E-mail info@n-platec.com

所在地 (本社) 栃木県那須塩原市西三島7-334

電話 0287-36-1050 (代)

F A X 0287-36-7167

所在地 (工場①) 栃木県那須塩原市西三島7-334

電話 0287-36-1050 (代)

F A X 0287-36-7167

所在地 (工場②)

電話

F A X

主要取引先

(株) エイチワン
東京計器 (株)
キャノン (株)
(株) ムロコーポレーション
(株) 本田技術研究所
(株) パイオラックス
(株) 湯原製作所

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

様々な用途に対応する為、弊社でははずめつきラインの充実に取り組んでおります。
無光沢はずめつきバレルライン：小物電子部品接点など大量処理を目的とした自動機ライン
無光沢はずめつき手動ライン：変形、大物などバレルラインで処理ができない品物への対応
無光沢はずめつき静止ライン：アルミニウム素材上の銅下地無光沢はずめつきを目的とした自動機ライン
光沢はずめつきバレルライン：ガasket等のシール性向上を目的とした光沢はずめつき自動機ライン

事業内容 (製品・加工内容等)

- 電気めっき： ・亜鉛 ・銀 ・ニッケル ・錫 ・銅 ・半田 ・鉄 (アルミニウム製射出成形金型への鉄系めっき処理) ・亜鉛-鉄合金 ・金
- 化学めっき (無電解めっき)： ・ニッケル-P ・錫
- その他の表面処理： ・アルミニウム及びマグネシウム合金の化成皮膜処理 ・SUSの不動態処理 ・リン酸マンガン皮膜処理 ・陽極酸化マグネシウム合金) ・三価クロメート処理

認証取得規格等 (I S O 等)

ISO9001：2000 ISO14001：2004 特許取得 (日本、米国、EU、中国、韓国)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
静止亜鉛鉄合金めっき装置	1	450ハンガー/日	1992
静止亜鉛めっき装置	1	450ハンガー/日	1987 2008
回転式亜鉛めっき装置	1	150バレル/日	1992
静止銅下錫めっき装置	1	150ハンガー/日	1992





塗装・表面処理

ユニット・部品供給/加工・組立

表面処理

その他



株式会社野村鍍金

会社概要

代表者 野村 修平

創業 1916年

資本金 16000千円

従業員数 246名

URL <http://www.nomuramekki.com>

E-mail

所在地 (本社) 大阪府大阪市西淀川区姫島5-12-20

電話 06-6471-0966

FAX 06-6471-8299

所在地 (工場①) 栃木県鹿沼市さつき町5番 鹿沼工業団地

電話 0289-76-2251

FAX 0289-76-2255

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

東芝機械 (株)
(株) 神戸製鋼所

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設予定あり (2016年)

特徴 (P R) 等

表面処理事業だけでなく、表面処理を対象とする産業機器の設計から、機械加工、表面処理、組立までを一貫して対応可能です。各種表面処理の中からお客様のご要望に応じた処理をご提案させていただきます。

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・各種産業機械の加工、表面処理
- ・対応可能な表面処理
- ・めっき (クロムめっき、ニッケルめっき、銅めっき、銀めっき、ニッケル合金めっきなど)
- ・溶射 (タングステンカーバイド)
- ・フッ素樹脂コーティング

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
工業用クロムめっき槽	10	3900φ×4300L	
工業用ニッケルめっき槽	3	3900φ×5000L	
工業用銅めっき槽	1	950φ×5000L	
自動サンドブラスト装置	2	3800φ×10000L	
フッ素樹脂コーティング設備	2	1800φ×8000L	
鏡面研磨機	9	4000φ×8500L	
バフ研磨機	5	4000φ×8500L	
グラインダー研磨機	5	4000φ×12000L	1988
大型NC旋盤	1	2200φ×15000L	1999
汎用旋盤	8	4000φ×7800L	2008
バランスンマシン	2	4000φ×14600L	2000

飲料製品

繊維工業
(衣服、繊維製
品を除く)製衣服・繊維
製品製造業製木材・木製品
(家具を除く)製家具・装備品
製造業製紙・パルプ・紙
加工品製造業出版・印刷
・関連産業

化学工業

製ゴム製品
製造業製窯業・土石
製品製造業製鉄鋼業、非鉄
金属製造業製金属製品
製造業製一般機械器具
製造業製電気機械器具
製造業製輸送用機械器
製造業製精密・医療機
械器具製造業製その他の製造
業

製ソフトウェア

その他



株式会社バンテック

会社概要

代表者 大島 徹

創業 平成3年4月

資本金 1000万円

従業員数 46名

URL <http://www.vth.co.jp>

E-mail info@vth.co.jp

所在地
(本社) 栃木県佐野市山形町602-1

電話 0283-65-1026

FAX 0283-65-1028

所在地
(工場①) 大島金属過濾網制造有限公司 (中国瀋陽市)

電話 024-8928-6866

FAX 024-8928-6661

所在地
(工場②) VANTECH M. F. (タイチョンブリ)

電話 038-465-107

FAX 038-465-109

主要取引先

三菱電機 (株)
(株) ヴアレオジャパン
(株) ニフコ
CKD (株)
三洋電機 (株) アプライアンス社

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

中国瀋陽市及びタイチョンブリ県に工場があり、量産性・低コストに対応できます。生産システムも日本の技術指導にて行い高品質の製品を生産しております。日本でも月産400万個のフィルターを生産しております。・中国、タイ、日本での連携による品質・納期・コスト対応 ・公称ろ過制度 2μのフィルターの加工 ・スピーディーな試作対応 ・多種少量及び多量生産に対応 ・自社技術によるVA提案など積極的に実施しています。



事業内容 (製品・加工内容等)

主要製品：冷蔵庫・エアコン配管用金属フィルター 各種コンプレッサー用フィルター
加工内容：プレス・溶接・スポット溶接・金型

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 (2000)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
サーボプレス	3	60トン×2台 3トン×1台	
プレス	27	160~15トン	
スポット溶接機	10	70~2Kw	
全自動フィルター加工機	8		
丸編み機	5		
パイプNCベンダー	2		
ウェルダー溶接機	2		
NCフライス盤	1		
ワイヤー放電加工機	1		
炭化水素系真空洗浄乾燥機	1		
全自動洗浄機	1		



鍛造・転造・プレス・板金・製缶



株式会社深井製作所

会社概要

代表者	深井 孟
創業	昭和13年10月1日
資本金	7000万円
従業員数	500名
URL	http://www.fukai.co.jp
E-mail	kfukuchi@mail.fukai.co.jp
所在地 (本社)	栃木県足利市大月町465番地3
電話	0284-40-2000
FAX	0284-40-2025
所在地 (工場①)	大月工場：足利市大月町465番地3
電話	0284-40-2000
FAX	0284-40-2025
所在地 (工場②)	駒場工場：足利市駒場町888番地
電話	0284-90-2821
FAX	0284-91-3779

主要取引先

富士重工業 (株)
ユニプレス (株)
(株) エフテック

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

自動車業界の軽量化動向を睨み、板金部品の部品重量軽量化に重点を置き、技術開発を行っている。
高張力鋼板の研究開発、特許製品エンブレラ等。

事業内容 (製品・加工内容等)

金型の設計・製作、プレス・溶接・組立加工まで含めた板金部品の一貫製造。自動車のボデー骨格部品をはじめとした、板金プレス・溶接・組立加工。CAD/CAMによる、高精度金型の設計・製作。・生産設備・治具の設計・製作。

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 QS9000 ISO/TS16949 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
トランスファープレス	4	2700&1600&600トン	1980～
ロボット搬送プレスライン	2	500&300トン	1993
ブランキングプレス	3	1000&400&300トン	1983～
タンデムプレス	6	400～1100トン	1973～
部品組立ロボット	216		1982～
部品組立機械	254		1982～
金型製作機	6		1983～
CAD・解析機	20		1991～
試験・測定機	9		2000～
他			

飲料製品・
食品製造業

繊維工業
(衣服・繊維製
品を除く)

繊維工業
製品製造業

木材・木製品
(家具を除く)

家具・装飾品
製造業

バルブ・紙
加工品製造業

出版・印刷
・関連産業

化学工業

ゴム製品
製造業

窯業・土石
製品製造業

鉄鋼業、非鉄
金属製造業

金属製品
製造業

一般機械器具
製造業

電気機械器具
製造業

輸送用機械器具
製造業

精密・医療機
械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



株式会社富士精機

会社概要

代表者 黒木 哲士

創業 1986年4月

資本金 1050万円

従業員数 24名

URL <http://www.fs-nikko.com>

E-mail fujiseiki@fs-nikko.com

所在地 (本社) 栃木県日光市塩野室町1016-15

電話 0288-26-8651

FAX 0288-26-8215

所在地 (工場①) 栃木県日光市塩野室町1016-15

電話 0288-26-8651

FAX 0288-26-8215

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

日本電産コパル (株)
キヤノン (株)
富士フイルムオプティクス (株)
(株) 栃木ニコン

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

アルミ素材から機械加工、研磨、アルマイト処理、塗装印刷まで一貫加工が可能です。多重(多色)アルマイト部品を数多く手がけております。

事業内容 (製品・加工内容等)

カメラ等精密部品(アルミ)製造・機械加工(NC, MC)・表面処理(アルマイト、塗装、印刷)

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001:2008 (2003.6.27認証取得)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
NC旋盤	37		
NC旋盤(バー材)	14		
マシニングセンター	14		
ローレット盤	2		
3次元測定器	1		
真円度測定器	1		
ショットブラスト機	4		
バフ研磨機	1		
アルマイト設備		染色・硬質可	



鍛造・転造・プレス・板金・製缶



富士セイラ株式会社

会社概要

代表者	代表取締役 高須 俊行
創業	1927年3月
資本金	5716万円
従業員数	73名
URL	http://www.fujiseira.co.jp/
E-mail	info@fujiseira.co.jp
所在地 (本社)	東京都品川区東大井1丁目3番25号
電話	03-3471-0911
FAX	03-3458-2443
所在地 (工場①)	芳賀郡芳賀町祖母井1497
電話	028-677-0201
FAX	028-677-0754
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

富士通 (株)
 富士通周辺機 (株)
 日本ドライビット (株)
 富士通化成 (株)
 日圧スーパーテクノロジーズ (株)
 エムデン無線工業 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

弊社はJIS規格ねじ・図面仕様ねじを中心に89年製造販売しています。製造する中で技術の向上を常に心掛け、14年に防水ねじ「シールアップスクリュー」、アルミ素材のねじ「スーパーアルミック」を発売いたしました。今後もオリジナル商品を開発し、世の中に貢献していきます。

事業内容 (製品・加工内容等)

一般ねじ部品及びスペシャリティーフアスナー、特殊冷間圧造部品、精密機械加工部品、ダイカスト部品及び金型の製造販売 GreenScrew (R) のweb販売

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 : 2008 ISO14001 : 2004

主要設備

名称	台数	能力	導入年
ダブルヘッダー	42		
マイクロヘッダー	25		
パーツフォーマー	5		
6段フォーマー (切断φ11)	1		
ねじ転造機	73		
座金組込機	46		
タップ専用機	21		

飲料製造業
 繊維工業 (衣服・繊維製品を除く)
 繊維工業 (繊維製品を除く)
 製材業・木製品 (家具を除く)
 家具・装飾品製造業
 バルブ・加工品・紙・紙製品製造業
 出版・印刷・関連産業
 化学工業
 ゴム製品製造業
 窯業・土石製品製造業
 鉄鋼業・非鉄金属製造業
 金属製品製造業
 一般機械器具製造業
 電気機械器具製造業
 輸送用機械器具製造業
 精密・医療機械器具製造業
 その他の製造業
 ソフトウェア
 その他



機械要素 (ばね、歯車等)



富士発條株式会社

会社概要

代表者 田村 吉興

創業 昭和12年10月

資本金 2000万円

従業員数 35名

URL <http://www.nasu-web.or.jp/fujihatsujyo/>

E-mail fujibane@nasu-web.or.jp

所在地 (本社) 栃木県那須塩原市東小屋474

電話 0287-65-1155

F A X 0287-65-1150

所在地 (工場①) 栃木県那須塩原市下厚崎5-382

電話 0287-62-4141

F A X 0287-62-4113

所在地 (工場②)

電話

F A X

主要取引先

- 京三電機 (株)
- 日本サーモスタット (株)
- 日東工器 (株)
- 富士電機機器制御 (株)
- 東京計器 (株)
- 富士システムズ (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

事業内容 (製品・加工内容等)

自動車・電機・精密機器・医療関係など広い範囲にわたっての線バネ (圧縮バネ・引張バネ・ネジリバネ・線加工) の製造 銅線を使用した電磁コイルの製造

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO14001 ISO9001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
コイリングマシン	18	0.1mm~3.0mm	
NCコイリングマシン	8	0.1mm~3.2mm	
トーションマシン	5	0.8mm~2.0mm	
NCトーションマシン	4	0.1mm~2.0mm	
NCフォーミングマシン	3	0.4mm~2.0mm	
端面研削機	7	10mm~150mm	
荷重選別機	2		
テンパー炉	22		
セッチング機	4		
バネ耐久試験機	1		
荷重試験機	4		
プレス	1	30t	





村田発條株式会社

会社概要

代表者	高橋 純夫
創業	昭和18年11月 (創業 大正2年12月)
資本金	8000万円
従業員数	290名 (パート社員を含む)
URL	http://www.msccspg.co.jp/
E-mail	
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市平出工業団地20-4
電話	028-662-3811 (代)
FAX	028-661-3728
所在地 (工場①)	栃木県宇都宮市平出工業団地20-4
電話	028-662-3811 (代)
FAX	028-661-3728
所在地 (工場②)	栃木県塩谷郡塩谷町田所2492-1
電話	0287-45-8333
FAX	0287-45-1155

主要取引先

(株) エクセディ
 いすゞ自動車 (株)
 日野自動車 (株)
 小倉クラッチ (株)
 富士重工業 (株)
 三菱自動車工業 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

当社は、圧縮コイルバネ、引バネ、ねじりバネからプレス加工による薄板バネ、止め輪などあらゆるバネを材料研究、設計、解析、評価から製造まで行っております。中でも普通トラック用エンジンバルブスプリングは普通トラック4トン以上では、ほぼ100%を占めており、その他、クラッチ、トルコンのダンパースプリング、トランスミッション用スプリングなど、パワートレインに使用される高強度で耐久性に優れたバネを最適な熱処理、ショットピーニングなどの特殊工程で加工しております。

板バネは、プレス、フォーミングマシンによる加工と熱処理、バレル、ショットピーニングなども一貫処理を行っております。

事業内容 (製品・加工内容等)

- 1.スプリングの製造及び販売
- 2.金型治工具の設計及び販売
- 3.機械機器の設計製作及び販売
- 4.上記各号に付帯する業務

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001 ISO/TS16949

主要設備

名称	台数	能力	導入年
コイルングマシン	30	0.2mm~12.0mm	1967~
端面研磨機	35	φ305~φ915	1968~
ショットピーニングマシン	20	φ0.25~φ0.60	1966~
ガス窒化炉	3	90kw	2002~
低温焼鈍炉	60	5kw~80kw	1965~
プレス	25	30トン~300トン	1965~
フォーミングマシン	20	5トン~35トン	1964~
連続焼入炉	4	50kg~80kg	1966~
内外面取機	20		1971~
バレル研磨機	12	100L	1967~
放電加工ワイヤーカット	5	700×500	1965~
平面研削盤	12	150×400	1967~
フライス盤	5		1968~
CAD/CAM	4	二次元	1980~
その他 (集塵機他多数)			





鍛造・転造・プレス・板金・製缶



株式会社ムロコーポレーション

会社概要

代表者	室 雅文
創業	昭和33年4月
資本金	10億9526万円
従業員数	869名 (2015年3月期連結)
URL	http://www.muro.co.jp/
E-mail	弊社HPの「お問い合わせ」から
所在地 (本社)	東京都世田谷区上野毛1-4-10
電話	03-3703-4121
FAX	03-3704-2375
所在地 (工場①)	烏山工場
電話	0287-83-1122
FAX	0287-84-1508
所在地 (工場②)	清原工場
電話	028-667-7121
FAX	028-667-9960

主要取引先

トヨタ自動車 (株)
 本田技研工業 (株)
 いすゞ自動車 (株)
 (株) デンソー
 アイシンAW (株)
 ジャトコ (株)
 富士重工業 (株) 他

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済 (ベトナム、インドネシア、タイ、アメリカ、カナダ)

特徴 (P R) 等

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・プレス成型を軸に、熱処理、研削、表面処理を組み合わせた工法による、自動車・農業機械・建設機械向け精密小物部品の製造
- ・自社内生産品目に使用するプレス金型、治工具の設計、製作
- ・自社ブランド品として、連続ネジ締め機『ビスライダー』、柑橘類自動皮剥き機『カリフォルニアピーラー』の製造

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
一般プレス機	100	5~800トン	
精密プレス機	18	5~60トン	
両頭研削盤	41		
心無研削盤	10		
バレル	71		
洗浄機	10		
旋盤、NC旋盤	46		
表面処理設備	3	リュウブライト、ニムフロン等	
CAD	10		
金型製作用設備	80		
硬度計	17		
三次元測定機	7		
浸炭炉	20		
連続調質炉	3		
軟窒化炉	3		





切削・研削



有限会社吉成工具研磨

会社概要

代表者 吉成 重雄

創業 昭和62年1月

資本金 500万円

従業員数 5名

URL

E-mail ykk_smt@nifty.com

所在地 (本社) 栃木県さくら市氏家3471-34

電話 028-682-1814

FAX 028-682-0537

所在地 (工場①)

電話

FAX

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

ホンダエンジニアリング (株)

レオン自動機 (株)

テイ・エス・テック (株)

三益工業 (株)

(株) 東陽機器工業

三菱日立パワーシステムズ精密鋳造 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

弊社独自の研磨技術による新品同等の工具の再研磨及び製作をユーザー様が求める品質のオリジナル工具の製作が可能です。汎用工具研削盤と5軸CNC工具研削盤技術の融合に加え、4軸CNC測定器等の高精度測定により、安定した品質保証を提案させて頂きま

す。

事業内容 (製品・加工内容等)

マシニング等の工作機械に使用する切削工具全般の再研磨及び製作

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
WALTER HEITORBNIC POWER	1		2006
牧野フライス精機 CNJ2-30	1		
EWAG社WS-11	1		2012
牧野フライス精機 YJR-25	1		
牧野フライス精機 C-40	5		
藤田製作所 ドリル研磨機	1		
WALTER社 HELICHEKPRO	1		2014
ZOLLER社 ツールリカッター satam zero	1		
デジタルマイクロスコープ YHX-700F	1		2014
Nikon MM-800 測定顕微鏡	1		2010
VISION マンティス Elite-Cam	2		2011
投影機	2		
キーエンス製 レーザーマーカー	1		2015

飲料・食品
製造業

繊維工業
(衣服・繊維製
品を除く)

繊維工業
製造業

木材・木製品
(家具を除く)

家具・装
備品
製造業

紙・紙
加工品
製造業

出版・印刷
関連産業

化学工業

ゴム製品
製造業

窯業・土石
製造業

鉄鋼業、非鉄
金属製造業

金属製品
製造業

一般機械器具
製造業

電気機械器具
製造業

輸送用機械器具
製造業

精密・医療機
械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



株式会社ワタナベプレス

会社概要

代表者 渡辺 玲子

創業 昭和48年4月

資本金 1000万円

従業員数 22名

URL <http://www.nabepure.co.jp>

E-mail r-watanabe@nabepure.co.jp

所在地(本社) 栃木県宇都宮市横田新町22-8

電話 028-655-0973

FAX 028-655-4723

所在地(工場①) 栃木県河内郡上三川町多功南原2570-5

電話 0285-53-4501

FAX 0285-53-4502

所在地(工場②)

電話

FAX

主要取引先

レオン自動機(株)
富士電機(株)グループ
(株)コマツグループ
(株)MRK
東興機販(株)
(株)青木製作所

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

一つの製品は、みんなで作るをモットーに一人ひとりの技術の集結により高度な製品をお届けいたします。感謝の心で学び、共に成長するを理念として、社員とお客様が共に喜び合える会社を目指しております。

事業内容 (製品・加工内容等)

- 自動車関連、省力装置、汎用機の板金製缶、機械加工部品
- 建設機械、エンジン部品試作品製造
- 食品関連業務機械部品製造
- 医療機器部品製造

認証取得規格等 (ISOなど)

- ISO 9001
- エコアクション21

主要設備

名称	台数	能力	導入年
レーザー加工機 FO	1	1500×3000×(16.12)	H25
レーザー加工機 クワトロ	1	1000×1000×(6×2)	H14
マシニング (縦)	2	1000.600.500	H27.24
NC横フライス	1	BT50	H27
CNC旋盤	1	11	H24
EMタレットパンチプレス	1	4×8×2	H19
ハイブリッドドライブバンダー	1	120T	H21
プレスブレーキ	3	80T.100T.他	H5 他
NCセットプレス	1	30T	
シャーリング	1	3000	H19
ロールバンダー	3	300.700.1000	H4 他
形鋼バンドソー	1	300	H21
NCスポット溶接機	1	135KVA	H27
溶接機	6	半自動300他、TIG350他	H25.26.27他
3DCAD	2		H24

