

その他の製造業



その他



アキレス株式会社

会社概要

代表者	伊藤 守
創業	昭和22年5月
資本金	146億4000万円
従業員数	1364名
URL	http://www.achilles.jp
E-mail	
所在地 (本社)	東京都新宿区北新宿2-21-1 新宿フロントタワー総合受付22F
電話	03-5338-9200
FAX	03-5338-9225
所在地 (工場①)	栃木県足利市借宿町668
電話	0284-73-9112
FAX	0284-73-9830
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

日産自動車 (株)
スズキ (株)
マツダ (株)
三菱自動車工業 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

塩ビレザー (PVCレザー) では国内で唯一、カレンダー製法とキャスト製法を導入。二つの異なる製法の特徴を活かしながら幅広い用途への商品展開をしています。車軸用としては強さ、軽さ、しなやかさを備えた車軸用ペーストレザー「パートナー」が高評価を得ており、様々な車種で採用されており。ポリウレタンを主体として独特の柔らかさと軽さをもつ合成皮革 (PUレザー) も、高い耐久性を付与したラインアップが車軸用合成皮革として高く評価されています。また環境対応製品の開発にも積極的に取り組み製品化に成功しています。加えて、ウレタンと他素材というラミネート製品など、様々な素材と加工法の組み合わせによって生み出される多種多様な製品は、車軸用に限らず活躍しています。多種多様な素材とアキレス独自の技術の組み合わせから広がる無限の可能性がアキレス最大の強みと言えるでしょう。

事業内容 (製品・加工内容等)

- ★プラスチック事業部 (車軸用・家具用合成皮革、同PVCレザー、各種FM製品、各種ラミネート、ゴム引布材)
- ★シューズ事業部 (スポーツシューズ、カジュアルシューズ、コンフォートシューズ、通学、構内履シューズ、職域シューズ、防寒ブーツ等)
- ★産業資材事業部 (軟質ウレタン、断熱硬質ウレタン、床・壁材、導電性マット等)

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO14001 ISO9001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
PCVカレンダー機	1	4000000m/年	1980
発泡機	1	2000000m/年	2003
エンボス機	2	2000000m/年	1995
各種プリンター機	6	12000000m/年	2002
各種コーティング機	1	3500000m/年	1990
環境対応コーティング機	1	2400000m/年	2007



安達成型所

会社概要

代表者	安達 悟
創業	昭和32年
資本金	個人
従業員数	2名
URL	http://adachiseikeijyo.ninja-x.jp
E-mail	adachiseikeijyo@dream.ocn.ne.jp
所在地 (本社)	栃木県那須塩原市高林1293
電話	0287-68-0784
FAX	0287-68-0073
所在地 (工場①)	栃木県那須塩原市高林1293
電話	0287-68-0784
FAX	0287-68-0073
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

(株) 福島明工社
 日本プレーテック (株)
 三立応用化工 (株)
 ASK (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

i) 熱硬化性樹脂の圧縮成形.熱硬化性樹脂のプレス成形の経験が豊富です。熱硬化性樹脂のねじ抜き製品、金属部品のインサート成形品、肉薄のキャップ製品などの経験が豊富です。過去にはプレス用熱硬化性樹脂粉末材料の評価をしていたこともあります。

ii) 可塑性樹脂の射出成形.可塑性樹脂の射出成形においても数多くの製品の成形を請け負ってきた経験があります。最近では他社の研究用金型の実験生産・動作試験・評価のお仕事も引き受けております。

以上、大量生産業務、実験生産業務などプラスチックの成型・加工を手広く請け負います。

事業内容 (製品・加工内容等)

- i) 熱硬化性樹脂の圧縮成形 設備用配電器具 (各種絶縁部品)、食器類、文房具、玩具、薬品瓶・蓋・壺等。
- ii) 可塑性樹脂の射出成形 自動車部品、家電部品、精密機器部品等。

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
横型射出成形機130t	1	射出率155cm ³ /s	H12
横型射出成形機170t	1	射出率192cm ³ /s	H13
縦型射出成形機40t	1	射出率91cm ³ /s	H17
縦型射出成形機100t	1	射出率117cm ³ /s	H17
プレス成形機26t	3	26ton	S34
プレス成形機37t	2	37ton	S45
プレス成形機70t	1	70ton	S50
プレス成形機100t	1	100ton	H18
プレヒーター 2kw	1	2kw	H15
フォークリフト	1	1.5ton	H8
スポット溶接機	1	8kVA	H10



飲料製造業
 繊維工業
 織物・繊維製品を除く
 製衣業・繊維製品製造業
 木材・木製品製造業 (家具を除く)
 家具・装備品製造業
 バルブ・加工品・紙・紙製品製造業
 出版・印刷・関連産業
 化学工業
 ゴム製品製造業
 窯業・土石製品製造業
 鉄鋼業、非鉄金属製造業
 金属製品製造業
 一般機械器具製造業
 電気機械器具製造業
 輸送用機械器具製造業
 精密・医療機械器具製造業
 その他の製造業
 ソフトウェア
 その他



切削・研削

介護・福祉機器



荒川技研株式会社

会社概要

代表者 荒川 昇士

創業 1986年1月

資本金 1000万円

従業員数 9名

URL <http://www.a-giken.co.jp>E-mail 1ag@a-giken.co.jp所在地
(本社) 栃木県栃木市川原田町1261-3

電話 0282-24-5822

FAX 0282-24-5823

所在地
(工場①)

電話

FAX

所在地
(工場②)

電話

FAX

主要取引先

事業内容 (製品・加工内容等)

切削加工に依るプラスチック試作品製造を主業務とし、その他試作全般をサポートしております。自動車関連・アミューズメント関連。

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
FANUC ROBOPRILL	2	500×380×300	1995年~随時
	2	700×380×300	1995年~随時
	10	700×400×330	1995年~随時
AERO LAP	1		2008年
CCDカメラ併用型三次元測定機	1		2014年
ワシショット3D測定マイクロスコープ	1		2015年
ハンディプローブ三次元測定機	1		2015年

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

弊社は切削加工に依るプラスチック試作品製造を主業務とし、2016年1月をもちまして、創業30周年を迎えました。

最新設備 (ファナックロボドリル14台) とノウハウを駆使することによって、お客様のニーズにお応えし、新世代の製品開発に貢献しております。また、切削加工による精密モデル製作以外にも真空注型、光造形、簡易型成形等、1個から小ロット多品種の試作をサポートしております。





金属加工

化学/プラスチック/ゴム/土石

その他



株式会社小沼製作所

会社概要

代表者	小沼 忠雄
創業	昭和45年1月
資本金	1000万円
従業員数	34名
URL	http://www.onuma-factory.com/
E-mail	onumafac@poppy.ocn.ne.jp
所在地 (本社)	栃木県大田原市南金丸1502
電話	0287-22-2787
FAX	0287-22-6198
所在地 (工場①)	
電話	
FAX	
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

(株) 栃木ニコン
 (株) 栃木ニコンプレシジョン
 (株) 宮城ニコンプレシジョン
 大同信号 (株)
 日本ポリベンコ (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

創業以来40年以上培った独自の技術により、高付加価値のプラスチック製精密加工製品をお客様へ提供させて頂いております。熱硬化性プラスチックのパイプ、丸棒、ブロック品の製作を得意とし、社員が多方面で活躍できる様、人材育成に力を入れております。

事業内容 (製品・加工内容等)

光学機器用精密部品
 鉄道信号関連用樹脂部品及び絶縁部品
 エンジニアリングプラスチック製精密加工製品
 弱電・重電関連部品
 プラスチック素材全般

認証取得規格等 (ISOなど)

- ・ISO9001
- ・ISO14001
- ・栃木県フロンティア企業認証

主要設備

名称	台数	能力	導入年
マシニングセンター	6台	Max W2000まで	2014
NC旋盤	4台	Max φ200まで	2008
NC自動盤	10台	Max φ12まで	2015
汎用旋盤	3台	Max φ500まで	2007
汎用フライス盤	2台		1998
積層プレス	7台	Max 300t×700×1300	2014
パイプワインダー	2台	Max 1000まで	2008
センターレス (外径研磨)	3台	Max φ100まで	2002
自動送りパネルソー	1台	Max 2000まで	2003
精密高速卓上旋盤	4台		2002
シートカッター	1台	Max 1200巾まで	2007
製棒機	1台	Max φ40まで	2008
アニール用乾燥炉	2台	Max W1200まで	1994
二次元測定処理装置	1台		2003
レーザー測定器	1台		2008



飼料製造業

繊維工業
(衣服・繊維製
品を除く)製衣・繊維
製品製造業木材・木製品
製造業 (家具を除く)家具・装
備品
製造業バルブ・紙
加工品製造業出版・印刷
・
関連産業

化学工業

ゴム製品
製造業窯業・土石
製品製造業鉄鋼業、非鉄
金属製造業金属製品
製造業一般機械器具
製造業電気機械器具
製造業輸送用機械器
具製造業精密・医療機
械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



神戸化成工業株式会社

会社概要

代表者 神戸 泰

創業 1968年5月

資本金 2500万円

従業員数 72名

URL www.kanbekasei.co.jp

E-mail contact@kanbekasei.co.jp

所在地 (本社) 東京都北区赤羽西1-39-6
ヴィルトー 10-302

電話 03-3900-7213

FAX 03-3905-1500

所在地 (工場①) 栃木県下野市下坪山1840-7

電話 0285-48-0641

FAX 0285-48-2232

所在地 (工場②) 栃木県小山市鉢形596-1

電話 0285-49-3380

FAX 0285-49-3380

主要取引先

市光工業 (株)
(株) ナカニシ
沖電気工業 (株)
大丸興業 (株)
第一電装部品 (株)
リズム時計工業 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

成形技能士 1級3名 2級9名
品質QC検定 3級5名 4級5名
第一種衛生管理者 1名

事業内容 (製品・加工内容等)

自動車用ランプ部品 (ヘッドランプ、リヤコンビネーションランプ、室内灯)
アミューズ関連プラスチック部品
医療機器プラスチック部品

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
射出成形機 350T	5	東芝電動機×3 油圧×2	
射出成形機 230T	2	東芝電動機×1、油圧×1	
射出成形機 220T	5	東芝電動機×3 油圧×2	
射出成形機 180T	3	東芝電動機×2 油圧×1	
射出成形機 160T	1	東芝電動機	
射出成形機 130T	1	住友重機械 電動機	
射出成形機 100T	2	東芝電動機	
射出成形機 50T	1	住友重機械 電動機	
縦型ロータリー 100T	3	日本製鋼所	
三次元測定器	1		





その他



光洋産業株式会社

会社概要

代表者 舟山 聡一

創業 昭和33年4月

資本金 1億8000万円

従業員数 280名

U R L www.koyoweb.com

E-mail takumi@koyoweb.com

所在地
(本社) 東京都千代田区鍛冶町1-9-9

電話 03-3252-1703

F A X 03-3252-1707

所在地
(工場①) 栃木県那須烏山市藤田1600-50

電話 0287-88-1016

F A X 0287-88-1019

所在地
(工場②) 栃木県栃木市岩舟町曲ヶ島882

電話 0282-55-2859

F A X 0282-55-4648

主要取引先

ダウ化工(株)
旭化成建材(株)
プラチナ万年筆(株)
タキロン(株)
日本デキシー(株)
三菱製紙(株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

当社の基本方針は「広い情報・収集に徹し、
独創性のある技術を確認し商品化する」こと
にあり、常に他社にない新技術をかぎとして
業務の複合化を進めることに重点をおいて
おります。

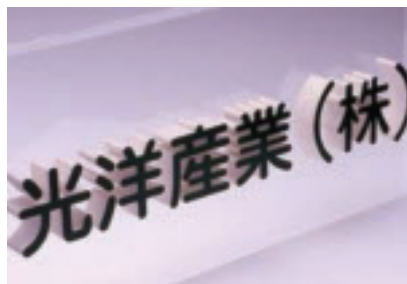
事業内容 (製品・加工内容等)

食品容器用プラスチックの成形加工、広告用パネルの製造

認証取得規格等 (ISOなど)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
真空圧空成形機	5		
熱盤圧空成形機	8		
粘着加工ライン	2		
カラー塗装ライン	1		
ラミネートライン	2		





樹脂成形

介護・福祉機器



株式会社サカエ工業

会社概要

代表者 池添 亮

創業 昭和48年5月

資本金 1000万円

従業員数 75名

URL <http://www.sakae-k.co.jp/>

E-mail

所在地 (本社) 栃木県栃木市大平町西野田614

電話 0282-43-3501

FAX 0282-43-1943

所在地 (工場①)

電話

FAX

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

日立アプライアンス (株)
 (株) ミトヨ
 日野通商 (株)
 共同印刷 (株)
 押尾産業 (株)
 明和産業 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

プラスチック製品の開発から量産まで、一貫してお客様をサポートさせていただきます。①プラスチック製品の製造・販売業として、自動車関連・家電関連・日用品関連・食品容器関連・医療関係と、幅広い分野のお客様とお取引をさせていただいています。②成形加工だけでなく、組立・印刷・塗装などの加工も手がけています。③3Dプリンターや3D-CADを使用し、製品開発のお手伝いをさせていただきます。④金型の作成は、品質・納期・価格などのお客様の要望に応じて、日本国内・韓国・中国で作成いたします。

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・プラスチック射出成形
- ・金型作成 (日本・韓国・中国)
- ・アッセンブリー (組立・印刷・塗装等)
- ・プラスチック製品の開発 (設計・試作・量産)

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
電動射出成形機	2	850トン	2007
電動射出成形機	1	680トン	2009
電動射出成形機	2	550トン	2006
電動射出成形機	2	400トン	2006
電動射出成形機	2	400トン	2012
電動射出成形機	1	280トン	2010
電動射出成形機	1	280トン	2002
電動射出成形機	1	250トン	2001
電動射出成形機	1	230トン	2002
電動射出成形機	2	200トン	2014
電動射出成形機	1	180トン	2001
3次元CAD	1	ソリッドワークス	2003
電動射出成形機	1	130トン	2013
3Dプリンター	1	294×192×148	2013

飲料製品・
食品製造業繊維工業
(衣服・繊維製
品を除く)製衣服・繊維
製品製造業木材・木製品
製造業 (家具を除く)家具・装
備品
製造業バルブ・紙
加工品製造
業出版・印刷
・関連
産業

化学工業

ゴム製品
製造業窯業・土石
製品製造業鉄鋼業、非鉄
金属製造業金属製品
製造業一般機械器具
製造業電気機械器具
製造業輸送用機械
器具製造業精密・医療機
械器具製造業その他の製造
業

ソフトウェア

その他



診断機器



株式会社シーズ

会社概要

代表者 山崎 昇

創業 1994年4月

資本金 1億円

従業員数 120名

U R L <http://www.seedsj.com>

E-mail

所在地
(本社) 栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち5-4-67

電話 0282-86-2827

F A X 0282-86-2886

所在地
(工場①) 栃木県下都賀郡壬生町おもちゃのまち3-7-2
バンダイモールドセンター内

電話 0282-86-7911

F A X 0282-86-7080

所在地
(工場②)

電話

F A X

主要取引先

(株) バンダイ
(株) メガハウス
ピープル (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

バンダイナムコグループの製造会社として、玩具をはじめ、各種OEM製品、金型、成形、医療機器と幅広く製造を行っています。またISO9001をはじめ、ISO14001、ISO17025、ISO13485を取得しており、社内に、品質保証チームと相談センターも持っており、ものづくりから、品質保証、アフターサービスまでワンストップで行えます。ものづくりのノウハウを生かし、スケッチからアイディア提案、量産まで何でもご相談下さい。

事業内容 (製品・加工内容等)

玩具製造、玩具菓子製造、金型、成形、OEM製品、医療機器、品質保証、相談センター業務

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001 ISO17025 ISO13485
医療機器製造業許可 09BZ200055

主要設備

名称	台数	能力	導入年
マシニングセンター			
成形機			
梱包ライン			
X線検査装置			
赤外線検査装置			
恒温槽			



ユニット・部品供給/加工・組立



株式会社伸光製作所

会社概要

代表者	角田 正典
創業	1963年2月
資本金	3000万円
従業員数	70名
URL	http://www.shinkohss.co.jp
E-mail	n-tsunoda@shinkohss.com
所在地 (本社)	東京都品川区荏原5-7-3
電話	03-3785-1148
FAX	03-3787-8133
所在地 (工場①)	栃木県那須塩原市東原28-5
電話	0287-60-5010
FAX	0287-60-5056
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

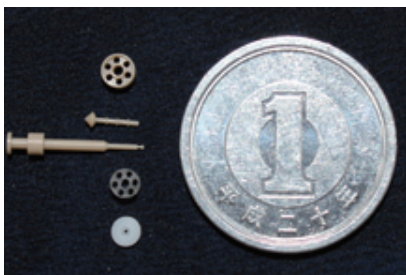
主要取引先

第一電子工業 (株)
 ヒロセ電機 (株)
 (株) フロウエル
 スタック電子 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

精密部品として求められる精度をマイクロ単位まで追求し、プラスチック切削加工一筋50年で培った豊富な経験と技術でお客様のニーズにお応えいたします。



事業内容 (製品・加工内容等)

通信機、医療機器、精密機器部品などのプラスチック切削加工

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
主軸移動型CNC旋盤	16		
主軸固定型CNC旋盤	29		
CNCタッピングセンター	7		
カム式自動旋盤	18		
汎用旋盤	3		
ベンチレース	33		
フライス盤	6		
ボール盤	4		
センターレース	1		

飲料製造業
 繊維工業 (衣服、繊維製品を除く)
 製衣服・繊維製品製造業
 木材・木製品 (家具を除く) 製造業
 家具・装備品製造業
 バルブ・加工品・紙・業
 出版・印刷・関連産業
 化学工業
 ゴム製品製造業
 窯業・土石製品製造業
 鉄鋼業、非鉄金属製造業
 金属製品製造業
 一般機械器具製造業
 電気機械器具製造業
 輸送用機械器具製造業
 精密・医療機械器具製造業
 その他の製造業
 ソフトウェア
 その他



株式会社シンシ

会社概要

代表者 加納 識顕

創業 昭和27年11月

資本金 3000万円

従業員数 64名

URL <http://www.shinshi-kk.com>

E-mail t-fukuda@shinshi-kk.com

所在地
(本社) 東京都大田区下丸子2-17-4

電話 03-3759-7811

FAX 03-3759-7816

所在地
(工場①) 栃木県佐野市山形町1193-1

電話 0283-65-1106

FAX 0283-65-1110

所在地
(工場②)

電話

FAX

主要取引先

(株) 菱晃
三菱レイヨン (株)
旭硝子 (株)
(株) 丹青社
(株) 乃村工藝社
新興プラスチック (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

少量多品種の樹脂板加工が得意です。アクリル等の透明な板を透明度を損なわない成形加工や、少量なカバー類などトータルコストを抑えた加工もおこなっています。特に水族館などに使われる大サイズ平板パネルやトンネルパネルは他社が真似のできない技術です。

事業内容 (製品・加工内容等)

産業機器、医療機器、アミューズメント等機器のカバー製造 看板 (サイン)、照明カバーの製造 店舗什器、実験装置、大型水槽パネルの製造

認証取得規格等 (ISOなど)

JISQ14000 栃木県フロンティア企業認証
佐野ブランド認証 大田区ブランド「優工場」認証

主要設備

名称	台数	能力	導入年
真空・圧空成形機	4	1400×2000×550 成形可能寸法	1985年~2012年
真空成形機	3	1300×3050×800 最大成形寸法	1992年
5軸制御NCルーター	6	3800×2000×1000 (最大ストローク)	1990年~2013年
3軸制御NCルーター	2	2600×1300×450 (最大ストローク)	1985年~1988年
平板加工用NCルーター	3	2600×1300 (最大ストローク)	2001年~2014年
加熱炉	11	3000×9000最大成形可能寸法	
CADソフト	8	2次元、3次元	1985年~2013年
CAMソフト	6	同時5軸制御CAM 同時2軸制御CAM	1985年~2013年





化学/プラスチック/ゴム/土石



ゼビオプラスチック株式会社

会社概要

代表者	鍋田 朋宏
創業	1990年6月
資本金	2000万円
従業員数	22名
URL	www.xepla.co.jp
E-mail	bio@xepla.co.jp
所在地 (本社)	栃木県さくら市喜連川2994番地
電話	028-686-5351
FAX	028-686-2299
所在地 (工場①)	栃木県さくら市喜連川2994番地
電話	028-686-5351
FAX	028-686-2299
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

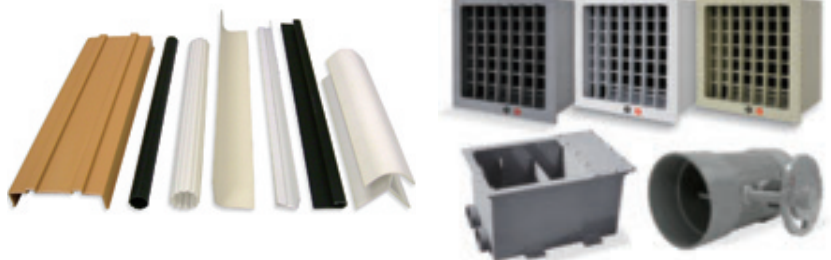
主要取引先

アムズ (株)
 大栄産業 (株)
 三喜工業 (株)
 協立エアテック (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

私たちは、各種プラスチックの「押出成形」「射出成形」「手加工」をコア技術として、主に水処理、空調、建材用等のプラスチック製造・販売を行っています。高度な技術や業界知識等の「専門性」と柔軟性やスピード等の「対応力」を付加価値として、単なる「ものづくり」だけに留まらず、お客様に価値を提供する「サービス業」としての意識を持って対応しています。



事業内容 (製品・加工内容等)

水処理用機器の製造、販売。空調機器の製造、販売。異形押出成形品の製造、販売。

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 栃木県フロンティア企業認証

主要設備

名称	台数	能力	導入年
押出成形機	9		
射出成形機	2		
NCルータマシン	1		
全自動ランニングソー	1		
バンドソー	2		
旋盤	1		
プレス機	1		

飲料製造業
 繊維工業
 繊維製品 (衣服、繊維製)
 製衣・繊維製造業
 木材・木製品 (家具を除く)
 家具・装備品製造業
 バルブ・加工品・紙・業
 出版・印刷・関連産業
 化学工業
 ゴム製品製造業
 窯業・土石製品製造業
 鉄鋼業、非鉄金属製造業
 金属製品製造業
 一般機械器具製造業
 電気機械器具製造業
 輸送用機械器具製造業
 精密・医療機械器具製造業
 その他の製造業
 ソフトウェア
 その他



その他



株式会社創研

会社概要

代表者	小此木 等
創業	昭和51年3月
資本金	4000万円
従業員数	51名
URL	http://www.souken-co.jp/
E-mail	h.tokuda@souken-co.jp
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市茂呂659-2
電話	0289-76-2100
FAX	0289-76-2150
所在地 (工場①)	栃木県鹿沼市茂呂659
電話	0289-76-3500
FAX	0289-76-3860
所在地 (工場②)	栃木県鹿沼市茂呂659-2
電話	0289-74-7655
FAX	0289-74-7656

主要取引先

デクセリアルズ (株)
リケンテクノス (株)
デンカ (株)
リンレイテープ (株)
東芝ロジスティクス (株)
矢崎部品 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

【創研】その名の通り、創造して、研究し、物作りをして行く会社です。充実した設備と技術で量産化に対する『高品質』と『納期厳守』をお約束します。当社加工事業としては プラスチック加工をメインにスリット・巻き返し・ラミネート・単板カット・シュリンク・プレス打ち抜き等の加工全般を携わり、40年間切磋琢磨し続けて参りました。『顧客満足』をベースに ①高品質・低コストの製品作りの追求 ②不具合撲滅の追求 ③納期厳守の徹底を常に心がけ、お客様にご支持を頂いております。

■グループ会社紹介

あ) 株式会社 創研テクノス(群馬県伊勢崎市) スリット加工
い) 株式会社 創研社(鹿沼市茂呂788) 資材販売
創研グループ全体で、常に技術に磨きをかけ、エコとコストに注目し、お客様へのニーズに応えられるよう、社風『全社一丸となって』をモットーに活動しております。

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・スリット加工
- ・プレス打ち抜き加工
- ・ガラス外形加工
- ・資材販売

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 グリーンパートナー
ISO14001 エコパートナー

主要設備

名称	台数	能力	導入年
大切りスリッター	5	100mm~1350mm巾	
細切りスリッター	4	50mm~650mm巾	
突切り機	8	~1300mm巾	
単板機	2	~500mm巾	
ラミネーター機	2	~550mm巾	
小巻機	2	~1350mm巾、30φ、35φ、38φ	
スーパーカッター	1	350mm×240mm	
NC連続機	1	360mm×700mm	
NC連続機	1	700mm×300mm	
ダイカット機	1	~100mm巾	
その他(プレス機)	8	各種	
超音波ロータリー加工機	1	500mm×600mm	
全自動ガラス研削機	2	200mm×300mm	
ウォータージェット	1	1200mm×600mm×t50mm	
三次元測定	1	X×Y×Zの測定	





株式会社メイバンプラスチック茂木

会社概要

代表者 山口 徹

創業 1990年2月

資本金 9500万円

従業員数 32名

URL

E-mail mpm1@hi-ho.ne.jp

所在地
(本社) 栃木県芳賀郡茂木町山内111

電話 0285-62-0088

FAX 0285-62-0167

所在地
(工場①)

電話

FAX

所在地
(工場②)

電話

FAX

主要取引先

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

競争の激しいグローバル環境で成長を続けるためには、マーケットニーズにマッチした技術力を武器に製品の高付加価値化を極めていくことが不可欠であると考えています。地球環境に配慮し、常にマーケットトレンドを掴み、技術的なアドバンテージを持ち続ける企業です。

事業内容 (製品・加工内容等)

工業用プラスチック製品の製造 (家電製品、自動車製品、エンブレ製品)

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
成形機	1	110t	
成形機	2	220t	
成形機	2	280t	
成形機	3	350t	
成形機	1	450t	
成形機	1	550t	
成形機	1	850t	
ロボット塗装機	1		
タント印刷機	3		



樹脂成形

その他



中興化成工業株式会社 宇都宮工場

会社概要

代表者	庄野 直之
創業	昭和38年3月
資本金	1億1395万円
従業員数	467名
URL	http://www.chukoh.co.jp
E-mail	miyazaki@chukoh.co.jp
所在地 (本社)	東京都港区赤坂1-9-20 第16興和ビル南館3F
電話	03-6230-4414
FAX	03-6230-4413
所在地 (工場①)	栃木県鹿沼市深程990-13
電話	0289-85-7311
FAX	0289-85-7312
所在地 (工場②)	
電話	
FAX	

主要取引先

三井物産(株)
(株)スリーボンド

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴(P R)等

フッ素樹脂全般の成形・加工・販売を行っております。東京ドームの屋根材(内膜材)は当社の製品で、2008年開催の北京五輪メインスタジアム「鳥の巣」にも採用されました。宇都宮工場は、半導体向けのフッ素樹脂チューブ、射出成型品の製造から包装まで一貫してクリーンルームで製造を行ない、お届けしています。



事業内容(製品・加工内容等)

フッ素樹脂製品製造・販売(ファブリック・スカイトップ・ベルト・粘着テープ・銅張積層板・チューブ・射出成型品等)

認証取得規格等(ISOなど)

ISO9001 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
----	----	----	-----

飲料・食品
製造業

繊維工業
(衣服・繊維製
品を除く)

繊維工業
製品製造業

木材・木製品
製造業(家具を除く)

家具・装
備品
製造業

パルプ・紙
加工品製造業

出版・印刷
業
同関連産業

化学工業

ゴム製品
製造業

窯業・土石
製品製造業

鉄鋼業、非鉄
金属製造業

金属製品
製造業

一般機械器具
製造業

電気機械器具
製造業

輸送用機械器具
製造業

精密・医療機
械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



複合材加工



栃木カネカ株式会社

会社概要

代表者 大瀬戸 定男

創業 昭和49年10月

資本金 4億円

従業員数 228名

U R L

E-mail Makoto.wakabayashi@kaneka.co.jp

所在地
(本社) 栃木県真岡市鬼怒ヶ丘14

電話 0285-84-6644

F A X 0285-84-3931

所在地
(工場①) 栃木県真岡市鬼怒ヶ丘14

電話 0285-84-6644

F A X 0285-84-3931

所在地
(工場②)

電話

F A X

主要取引先

(株) カネカ

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

○航空宇宙用多層断熱材の設計・製作 航空宇宙用多層断熱材の分野では、長年の経験と実績を有しており、高い信用と信頼を得ています。また、多層断熱材には、耐熱性樹脂フィルムとしてポリイミドフィルムを使用しており、親会社である(株)カネカは、ポリイミドフィルムのトップメーカーの一つです。そのため、原料から多層断熱材製作までを幅広く対応することが可能です。

事業内容 (製品・加工内容等)

【航空宇宙関連】・MLI:多層断熱材 ・人工衛星、宇宙ステーションの熱制御材料 ・液体酸素等超低温液体タンクの断熱材
【航空宇宙関連以外】・複合磁性材料の設計、生産 ・射出成形及び押し出し成形

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
----	----	----	-----



その他



株式会社トチセン

会社概要

代表者	秋草 俊二
創業	1949年5月
資本金	2500万円
従業員数	34名
URL	http://www.tochisen.co.jp
E-mail	webmaster@tochisen.co.jp
所在地 (本社)	栃木県足利市福居町1143番地
電話	0284-71-2151
FAX	0284-71-2175
所在地 (工場①)	栃木県足利市福居町1143番地
電話	0284-71-2151
FAX	0284-71-2175
所在地 (工場②)	富山県中新川郡上市町稗田1
電話	076-473-3200
FAX	076-473-3202

主要取引先

東京フォーミング (株)
 (株) ニッカファインテクノ
 リンテック (株)
 RP東プラ (株)
 三井物産プラスチックトレード (株)
 クレハ合繊 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

当社は昭和18年戦時、企業整備令に基づき栃木県内の繊維加工業を統合して設立された企業です。常に新技術・新製品の開発と経営の合理化を図り、企業独自性に努めております。人と企業を大切にした企業活動を展開しております。

事業内容 (製品・加工内容等)

化成品フィルムの染色、特殊加工及び販売 繊維製品の染色、整理加工及び販売 工業用資材、包装用資材等の販売

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 フィルム事業部門

主要設備

名称	台数	能力	導入年
染色機	数台		
貼合設備一式			
スリッター	数台		



染色加工
 日本唯一の水溶媒フィルム染色で溶剤染色では不可能な基材にも染色可能



曇り止めフィルム
 高い透過性に優れた性能持続性と耐久性をもつ高機能な防曇フィルム

飲料製造業
 繊維工業 (衣服、繊維製品を除く)
 繊維製品製造業
 繊維製品製造業 (家具を除く)
 家具・装備品製造業
 バルブ・加工品製造業
 出版・印刷・関連産業
 化学工業
 ゴム製品製造業
 窯業・土石製品製造業
 鉄鋼業、非鉄金属製造業
 金属製品製造業
 一般機械器具製造業
 電気機械器具製造業
 輸送用機械器具製造業
 精密・医療機械器具製造業
 その他の製造業
 ソフトウェア
 その他



ファンテック株式会社

会社概要

代表者 大野 廣行

創業 昭和58年12月

資本金 5500万円

従業員数 28名

URL <http://www.sanwafan.co.jp>

E-mail eigyof@sanwafan.co.jp

所在地
(本社) 栃木県佐野市赤坂町943-12

電話 0283-24-0992

FAX 0283-24-8314

所在地
(工場①)

電話

FAX

所在地
(工場②)

電話

FAX

主要取引先

(株) ヴアレオジャパン
サンデン・オートモーティブクライメイトシステム (株)
特殊電装 (株)
北芝電機 (株)
マックス (株)
カルソニックカンセイ (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

日本で唯一のプラスチックファンメーカーとして約200種類以上のオリジナル製品を製造販売しております。金型設計から成形・測定・納品まで一貫した工程にて早く正確なもの作りをしています。ISO9001、ISO14001を取得しておりお客様のニーズにお応えします。多数の特許を取得済みです。

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・自動車 (カーエアコン) 用プラスチックファン
- ・医療機器用プラスチックファン
- ・各種機器用汎用プラスチックファン

認証取得規格等 (ISOなど)

・ISO9001 (2008) ISO14001 (2004) ・特許 (ツイストファン) ・特許 (シャフトクロスフローファン) ・特許 (吸口上ファン) ・特許 (シロッコファン多数銅取り射出成型及び金型) ・特許 (モーターホルダー) ・栃木県フロンティア企業認証

主要設備

名称	台数	能力	導入年
射出成形機	15台	75t~450t	
ファン性能試験システム	1台		
動釣合試験機 島津 製	2台		
動釣合試験機 国際計器機製	1台		
三次元測定機 ミットヨ	2台		
超音波ウェルダ	3台		
3Dプリンタ StratasysObjet30 Pro	1台	造形サイズ (290×192, 6×148, 6)	
CAD-CAM DNCシステム	1式		
マシニングセンターマキノ V-77他	3台		
ワイヤーカット設電加工機 三菱	2台		
フライス盤	4台		
NC旋盤	1台		
平面研磨機	6台		
ダイスポティングマシン	2台		
投影機 ミットヨ	1台		





その他



有限会社マルサ工業所

会社概要

代表者 田中 信明

創業 昭和52年7月

資本金 300万円

従業員数 77名

URL

E-mail n.tanaka@silk.plala.or.jp

所在地 (本社) 栃木県下都賀郡藤岡町大字大前934

電話 0282-62-5763

FAX 0282-62-5779

所在地 (工場①) 栃木県下都賀郡藤岡町大字西前原字西37-13

電話 0282-68-1178

FAX 0282-67-3288

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

三桜工業 (株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

近年、市場の環境問題への関心が高まるにつれ、自動車部品の軽量化による燃費向上が求められる中、燃料チューブも金属から樹脂へ移行しております。特に、最近の顧客要求は“エコ”という言葉に敏感であり、HV車の市場が盛んになっております。弊社で取扱っております製品は、現在の市場要求に合致したものであります。

事業内容 (製品・加工内容等)

樹脂チューブ曲げ加工 (燃料チューブ)

樹脂チューブ端末成型加工

樹脂チューブAssy加工

クイックコネクター Assy加工

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 (2008)

主要設備

名称	台数	能力	導入年
バッチ式低温加熱炉	6		
端末加工機	9		



飲料製造業

繊維工業 (衣服、繊維製品を除く)

製衣服・繊維製品製造業

木材業 (家具を除く)

製家具・装備品製造業

業紙・バルブ・加工品・紙製造業

同出版・印刷・関連連産業

化学工業

ゴム製品製造業

窯業・土石製品製造業

鉄鋼業、非鉄金属製造業

金属製品製造業

一般機械器具製造業

電気機械器具製造業

輸送用機械器具製造業

精密・医療機械器具製造業

その他の製造業

業ソフトウェア

その他



三上化学製鎖株式会社

会社概要

代表者 三上 雅佐文

創業 昭和23年4月

資本金 1600万円

従業員数 84名

URL <http://mikamikagakuseisa.p-kit.com/>

E-mail mkmseisa@mb.infoweb.ne.jp

所在地
(本社) 京都市伏見区深草大亀谷万帖敷町83-1

電話 075-642-5917

F A X

所在地
(工場①) 栃木県矢板市木幡1337-2

電話 0287-43-0803

F A X 0287-40-1310

所在地
(工場②) 栃木県矢板市境林625-1

電話 0287-48-8158

F A X 0287-48-3346

主要取引先

シャープ(株)
(株)吉野工業所
栃木日東工器(株)
天馬(株)

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

電子映像機器(テレビ、ビデオ、液晶テレビ、液晶プロジェクション、DVD)等のプラスチック部品専門工場として成長し、製品設計から成形、塗装、アッセンブリまで一貫生産体制を整え、管理力、技術力の向上に努め高品質、低価格、短納期をモットーとして、小粒な中にもキラリと光る技術力のある会社を目指しています。

事業内容(製品・加工内容等)

プラスチック製品全般の成型加工

認証取得規格等(ISOなど)

ISO14001 ISO9001

主要設備

名称	台数	能力	導入年
日精 射出成形機	7	100t、150t	
FANUC 射出成形機	8	50t 100t 150t	
新潟鉄工 射出成形機	1	180t	
JSW 射出成形機	13	180t~1800t	
住友 射出成形機	6	180t	
エムコシステムコントローラー	3		
ガスインジェクションユニット	1		
タンボ印刷機	5		
超音波溶着機	6		
塗装ロボット	3		
立体マシニングセンター	1		
NCフライス	1		
汎用フライス	1		
アーク溶接機	1		



樹脂成形

化学/プラスチック/ゴム/土石

その他



三福工業株式会社

会社概要

代表者	三井 福太郎
創業	1948年4月
資本金	3000万円
従業員数	156名
URL	http://www.mitsufuku.co.jp/
E-mail	mf-net@mitsufuku.co.jp
所在地 (本社)	栃木県佐野市植下町1248番地
電話	0283-23-4151
FAX	0283-23-4152
所在地 (工場①)	栃木県佐野市植下町1248番地
電話	0283-23-4151
FAX	0283-23-4152
所在地 (工場②)	栃木県佐野市栄町14-5
電話	0283-23-4154
FAX	0283-23-6540

主要取引先

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

コンパウンド事業部

- ・バンバリーは熱入れできる為、ブロック状ゴムと樹脂の熔融混合が得意です。熱可塑性エラストマーの製造に最適です！
- ・フィラー濃度80%マスターバッチが製造できます！
- ・カーボンブラック扱います。粉の飛散を気にされるお客様は是非お声をお掛けください！
- ・耐熱性のあるスポンジをお探しのお客様は、フッ素ゴム発泡体がおススメです！

事業内容 (製品・加工内容等)

コンパウンド事業部

・オレフィン系・スチレン系樹脂・エラストマーの混練り及びベレット加工販売

・フッ素ゴムの混練加工販売

・フッ素ゴム発泡体製造販売

発泡体事業部

・オレフィン系樹脂発泡体製造販売

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001 ISO14000

主要設備

名称	台数	能力	導入年
22インチミキシングロール	3	25トン/月	
120型バンバリーミキサー	1	350トン/月	
200型FR機	1	300トン/月	
3号バンバリー	1	200トン/月	
200型FR機	1	〃	
ニーダー 75L	3	10トン/月	
ロール	4		
1000tプレス	5		
スライス機	5		
パーチカル	3		
粉碎機	4		



飲料製品・
食品製造業

繊維工業
(衣服・繊維製
品を除く)

製衣服・繊維
製品製造業

木材・木製品
製造業 (家具を除く)

家具・装
備品
製造業

バルブ・紙
加工品製造
業

出版・印刷
・
関連産業

化学工業

ゴム製品
製造業

窯業・土石
製品製造業

鉄鋼業・非鉄
金属製造業

金属製品
製造業

一般機械器具
製造業

電気機械器具
製造業

輸送用機械器具
製造業

精密・医療機
械器具製造業

その他の製造業

ソフトウェア

その他



ムロオカ産業株式会社

会社概要

代表者	室岡 幸治
創業	昭和44年12月
資本金	10000万円
従業員数	パートを含む230名
URL	http://www.murooka-blow.jp
E-mail	murooka_sangyo@nifty.com
所在地 (本社)	栃木県足利市川崎町1315
電話	0284-91-0211
FAX	0284-91-1610
所在地 (工場①)	大久保工場 栃木県足利市大久保町3-2
電話	0284-91-2233
FAX	0284-91-2233
所在地 (工場②)	九州工場 福岡県豊前市大字小石原181-9
電話	0979-82-2033
FAX	0979-82-8177

主要取引先

海外拠点・取引(工場、事業所等)

開設済

特徴 (P R) 等

商品開発から納入まで弊社の開発工程手順(見積り検討、お見積り、受注、設計、金型手配、試作成形、試作品の検査測定、試作品評価、量産前工程確認、量産可否判断、量産、工程設計の再評価)各ステップ毎にお客様との打ち合わせにより、最良の製品をお届けしております。

事業内容 (製品・加工内容等)

プラスチックのブロー成形専門企業として自動車部品(ダクト、ウォッシャータンク、スポイラー、ブーツ)を主要商品とし、国内のほぼ全メーカーに提供しております。又、射出成型品の生産も開始しました。

認証取得規格等 (ISOなど)

ISO9001:2008 ISO14001:2004

主要設備

名称	台数	能力	導入年
中空成型機	5	120mm	
中空成型機	13	100mm	
中空成型機	8	90mm	
中空成型機	1	85mm	
中空成型機	8	75mm	
中空成型機	11	65mm	
中空成型機	6	55mm	





その他



株式会社谷田部

会社概要

代表者 吉江 健児

創業 昭和48年

資本金 1000万円

従業員数 30名

URL <http://www.yatabe.ne.jp/>

E-mail yatabe-maki@topaz.ocn.ne.jp

所在地 (本社) 栃木県佐野市牧町436-1

電話 0283-86-4614

FAX 0283-86-4705

所在地 (工場①) 栃木県佐野市仙波町191

電話 0283-86-3911

FAX 0283-86-4580

所在地 (工場②)

電話

FAX

主要取引先

海外拠点・取引(工場、事業所等)

特徴 (P R) 等

○熱シール加工・高周波溶着加工
【少量多品種生産】常に品質、安全性と信頼性を重視し、尚、コスト・納期・生産管理等も兼ね備えた上で、少量多品種生産に対応しております。

○OEM生産のため具体的な製品名・設備等をご紹介できないのが残念ですが、弊社は本社工場を含めグループとして3つの工場にて生産を行っております。ご連絡いただければまずはサンプル製作より承りますので、ご遠慮なくお問い合わせ下さい。

事業内容 (製品・加工内容等)

- ・医療機器製造
- ・熱可塑性樹脂製品加工

認証取得規格等 (ISOなど)

医療機器製造業許可

主要設備

名称	台数	能力	導入年
高周波ウェルダ	25	KW-3000~8000	



