

大古精機 株式会社

<p>主要製品</p>	<p>精密研削加工 設計製作治具・検査治具製作 特殊ゲージ各種</p>
<p>自社技術・製品のPRポイント</p>	<p>弊社は約90年栃木のゲージ屋として、高精度・高品質な製品を作り続けて来ました。高精度が当たり前となっているゲージ屋の研削加工技術で、様々な精密加工をご提供します。</p>

 大古精機株式会社

ゲージ屋がやる 精密研磨 加工事例



精密級ブシュ、ピン

- ・同軸度:0.003以内
- ・真円度:0.0015以内
- ・製作寸法 ± 0.001
- ・スリット部 0.1a



ねじ付き高精度シャフト

材料:SUS630 H1075処理(析出硬化)
サイズ:φ65 L=4

- ・外径研削部全て:±0.003以内
- ・フレ:0.005以内
- ・同軸度:0.005以内



Rゲージ

材質:SKS-3
厚み:0.8mm
各R公差 ± 0.05



超硬ブッシュ (超硬リングゲージ)

サイズ:φ5mm

- ・内径φ3mm
- ・肉厚 1mm
- ・内径製作公差 $\pm 0.0005\text{mm}$



純チタンねじ研削加工

有効径 16.675 +5μ, +15μ
実測値 +10μ



スピンドル用主軸

外径研削部:
両センターに対して
振れ2μ以下

企業概要	
所在地	栃木県さくら市きぬの里一丁目1番地1
業種	精密金属加工
業種内容	精密研削加工・特殊ゲージ
会社HP	https://web-oks.com/
認証取得等	
お問合せ先 (担当者)	
所属・役職	営業部
氏名	鈴木 智之
TEL	028-682-3161
E-mail	t-suzuki@precision-ooko.co.jp