

認証年度: 令和4(2022)年度

生産用機械器具 株式会社シンワモールド



〒326-0844

栃木県足利市鹿島町545

<https://shinwamold.co.jp>

JR山前駅徒歩5分 太田桐生IC車で5分

お問い合わせ先

TEL: 0284-63-0838

FAX: 0284-63-1768

Email: info@shinwamold.co.jp



ここがセールスポイント 製造元不明な金型の修理や改造もご相談に乗ります

熱可塑・熱硬化金型、ゴム金型、CFRP金型を専門に取り扱っております。金型の設計・製造を一貫して社内生産。三次元測定機を活用した精度の高い金型修理や、マザーマシンを使用した高精度な部品加工も行っています。

会社概要

代表者名 川岸 忍

資本金 1,000万円

年商 1億円

従業員数 5名

設立 昭和46年4月

取得規格

主な拠点・主要取引先

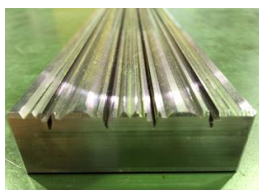
拠点: 本社(栃木県足利市)

主要取引先: バンドー化学株式会社

事業内容

プラスチック金型の設計製造

わが社の《高品位ヘール加工技術》にはこんな特徴があります！



ヘール加工したワーク

自動車産業では必要不可欠なワイパーを製造する技術です。従来は一方向にて加工していた物を、C軸を使用して往復加工をすることにより、加工時間の短縮だけでなくZ軸の逃げ動作がなくなり熱変異の影響も受けにくくなり、より高品位な加工面が得られている。



代表取締役
川岸 忍

社長からのメッセージ

ものづくり大国・日本において、様々な製品の製造、大量生産に不可欠な「金型」は、日本経済の基盤とも言える製造業の生産活動を裏方として支える重要な役割を担ってきました。金型の原材料は金属、主に「鉄」です。鉄でできた様々なパーツを組み合わせ、製品の「カタチ」を創り出す。それが「型」の役割です。我々が鉄に込めるのは、「一流の上質」。Feに込めるFine。を皆様に自信をもってご提供いたします。

その他にもこんなものを造っています！ Feに込めるFine

株式会社シンワモールドでは、フル三次元データでの設計を可能にするCAD・CAMを始め、金型製造に必要なマシニングセンタ、ワイヤーカット、放電加工機など各種設備を完備。

検査・検品には高精度のCNC三次元測定機を使用しています。

お客様との綿密な打ち合わせを繰り返しながら、金型の製造、修理、部品制作を行っていきます。

状況によって仕様変更や追加作業が発生する場合は、その都度、お見積りを提示し、納得していただいた上で作業を行っております。